LOCTITE

TERMÉKVÁLASZTÓ KATALÓGUS

LOCTITE®

TERMÉKVÁLASZTÓ KATALÓGUS

1. kiadás

LOCTITE Termékkatalógus, első kiadás.

Ebben a katalógusban azokat a termékeket szeretnénk kiemelni, amikre a leggyakrabban van szüksége tervezéskor vagy összeszereléskor, valamint a karbantartás, javítás vagy üzemeltetés során felmerülő gondjait a legkönnyebben megoldják.

Korlátlan megoldásaink segítenek szabadjára engedni az Ön korlátlan lehetőségeit.

LOCTITE – A világ vezető márkája a ragasztók, tömítő- és felületkezelő anyagok terén elkötelezte magát olyan termékeket biztosító megoldások mellett, amelyek erősebbek, strapabíróbbak és tartósabbak. A tervezéstől a berendezések üzemeltetésén át minden feladat elvégzésében segítünk a ragasztók és kenőanyagok biztosításával, hogy Önnek több tervezési lehetőség álljon rendelkezésére. Segítünk a berendezések jó működése érdekében a karbantartásban is, valamint szükség esetén gyors és hatékony javítási lehetőséget biztosítunk.

Korlátlan megoldásaink segítenek szabadjára engedni az Ön korlátlan lehetőségeit.

A nyerő együttműködés



A leginnovatívabb, teljesen elektronikus motorsport világbajnoksága az

ABB FORMULA E,

mely a világ legfejlettebb e-mobilitási technológiáinak bemutatója - olyanoké, amelyek segítik egy fenntarthatóbb jövő megalkotását.

A LOCTITE jövője ezekről szól:

Fejlődés
Fenntarthatóság
Átalakulás
A nők szerepének erősítése
Csapatmunka

LOCTITE és a Porsche Formula-E csapat

A teljesítmény, az innováció és a megbízhatóság örökségének megerősítése.

Közös utazás egy karbonsemleges világért a szórakozáson és gyorsaságon keresztül - a digitális átalakulás jegyében.

6
Csavarrögzítés
Megakadályozzák a kötőelemek meglazulását és berágódását

16
Menettömítés
Megakadályozzák a szivárgásokat – levegő, hidraulika

24
Felülettömítés
Megakadályozzák a karimák szivárgását – olaj, hajtómű, hűtőközeg

34
Rögzítő termékek
Megakadályozzák a holtjátékot – ékhorony megszorulás, megforgó csapágyak, tengelyhelyzet elállítódás, kopás, korrózió

44
Pillanatragasztók
Eltérő anyagú alkatrészek gyors és könnyű ragasztása

54
Univerzális ragasztók
Szerkezeti szerelvények ragasztása, és sérült alkatrészek javítása

62
Szerkezeti ragasztók
Szerkezeti szerelvények ragasztása, és sérült alkatrészek javítása

74
Rugalmas ragasztók és tömítőanyagok
Mozgásnak kitett alkatrészek ragasztása és tömítése

82
Fény hatására térhálósodó ragasztók
Akkor kötnek, amikor kell

90
Tisztítás
Alkatrészek és megmunkálási felületek tisztítása és zsírtalanítása

96
Kopásgátlás
Véd a rozsda, vegyi korrózió és kopás ellen, és fokozza a teljesítményt.

104
Helyreállítás
Kopott vagy korrodált felületek helyreállítása

112
Kenőanyagok
Megelőzi a fémfelületek közti súrlódást, hőképződést és kopást

116
Berágódásgátlók
Megakadályozzák rozsdásodást, korróziót, berágódást vagy megtapadást a fémfelületeken extrém körülmények között

122
Spaciális karbantartás
Széleskörű megoldás közel minden problémára

128
Berendezések

142
Tartalom

Optimalizálja a szerelést, csökkentse a nem tervezett állásidőt **a LOCTITE megoldásokkal!**

HOGYAN TUDUNK SEGÍTENI?

A “LOCTITE Services” feladata a gyártósorok felülvizsgálata, üzemi felmérése, raktárkészlet nyilvántartása, személyes és online oktatás, amelyek sokkal hatékonyabbá teszik a tervezés, a gyártás és a karbantartás folyamatait.

01.

TERVEZÉS ÉS ÖSSZESZERELÉS

- Tervezési útmutatók
- Gyártósori felmérések
- Üzemi szemináriumok
- Támogatás a fejlesztés során

02.

KARBANTARTÁSI JAVÍTÁS ÉS FELÚJÍTÁS

- Javítási útmutatók
- Üzemi felmérések
- Karbantartás megbízhatósági műhelyek
- Raktárkészlet csökkentés

services.loctite.com

LOCTITE XPLORE



Legyen ragasztástechnikai szakember!

A LOCTITE XPLORE egy új online oktatási felület, amelyet az összeszerelő, **karbantartó és járműjavító szakemberek** számára készítettünk, hogy segítsünk tájékozott döntéseket hozni a saját szakterületükön. Ennek tartalma **több mint 65 éves gyakorlati tapasztalat** ismeretein alapul, **100 %-ban ingyenes**, és tanúsított anyag.

Bemutatkozik LOC és ROSON, akik elmondják a tudnivalókat és fejlesztik az Ön képességeit – 15 perces leckékben. Ilyen könnyű a gyors továbbképzés!



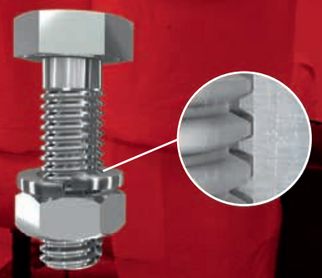
JELENTKEZZEN MOST!

xplore.loctite.com

CSAVARRÖGZÍTÉS

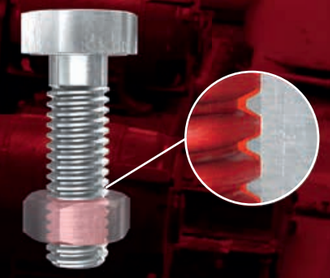
A hagyományos kötőelemekben hézagok vannak.

A csavarrögzítők kitöltik ezeket.



PROBLÉMA

Csavarrögzítő nélkül:
Rezgés miatti meglazulás a 85%-os légrés miatt.



MEGOLDÁS

Csavarrögzítővel:
Nincs rezgés miatti meglazulás, nincs rés.

Erősítse meg működését, vessen véget a meglazulásnak!

A csavarrögzítők rögzítik és tömítik a menetes szerelvényeket, védenek a rezgés, korrózió és berágódás ellen. Igényétől függően válasszon megfelelő csavarrögzítőt, amihez vegye tekintetbe az szilárdságot, az alakot és a szétszerelhetőséget. Melyikre van szüksége? A LOCTITE megkönnyíti a választást.



Hogyan válasszunk menetrögzítőt?

SZILÁRDSÁG ÉS SZÉTSZERELHETŐSÉG

A LOCTITE megfelelő csavarrögzítőt kínál a nehéz berendezésektől és végleges összeszereléstől kezdve a nagy felfogató-és beállító csavarokig.

KIS SZILÁRDSÁG

Elsősorban beállító csavarokon, hitelesítő csavarokon, mérőórákon és műszereken használják. Sokszor szétszedhetők, kézi szerszámokkal.

KÖZEPES SZILÁRDSÁG

Kiváló szerszámgépekhez és présekhez, szivattyúkhoz, kompresszorokhoz, rögzítő csavarokhoz és hajtóművekhez. Normál szétszedési gyakorisághoz, kézi szerszámokkal.

NAGY SZILÁRDSÁG

Állandó szerelvényekhez használják, nehéz berendezésekhez, felfüggesztő csavarokhoz, motor és szivattyú felfogatásához, leszorító és tőcsavarokhoz. Ezeket ritkán szerelik szét, és a hatékony szétszereléshez helyi melegítés szükséges.

KISZERELÉS

A csavarrögzítők sokféle formában kaphatók a híg folyadéktól kezdve, amely könnyen beszivárog a hézagokba és térközökbe, a félkemény és cseppmentes, szennyezésmentes kiszerelésig, amely ideális a fej fölötti alkalmazáshoz. Ha ismeri az alkalmazást, az sokat segít a megfelelő menetrögzítő kiválasztásában

ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

A LOCTITE csavarrögzítők olyan összetételűek, amely jó hőteljesítményt biztosít a felhordástól a szétszerelésig folyamatos üzem mellett.

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE 243 Csavarrögzítő

Minden felületen alkalmazható, beleértve a passzív felületeket is (pl. rozsdamentes acél, alumínium, bevonattal ellátott felületek). Bizonyítottan alkalmazható ipari olajokkal enyhén szenynyezett felületeken, mint pl. motorolaj, korrózióvédő olaj, vágóolaj.

Előnyök:

- P1 NSF Reg. sz.: 123000
- Fluoreszcens és tixotróp

Szétszerelés:
Kézi szerszámokkal szétszedhető

Kiszerelés
Folyékony

Üzemi hőmérséklet:
180 °C





A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE 270 Csavarrögzítő

Minden felületen alkalmazható, beleértve a passzív felületeket is (pl. rozsdamentes acél, alumínium, bevonattal ellátott felületek). Bizonyítottan alkalmazható ipari olajokkal enyhén szenynyezett felületeken, mint pl. motorolaj, korrózióvédő olaj, vágóolaj.

Előnyök:

- P1 NSF Reg. sz.: 123006

Szétszerelés: A 270-hez már melegítést ajánlunk, de gondolom ez volt az eredetiben is szóval nem tudom mi legyen.

Kiszerelés:
Folyékony

Üzemi hőmérséklet:
180 °C

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

SZÉTSZERELÉS

Közepes szilárdság

LOCTITE 243
LOCTITE 248
LOCTITE 2400**
LOCTITE 290

Kis szilárdság

LOCTITE 222

Nagy szilárdság

LOCTITE 270
LOCTITE 277
LOCTITE 2700**
LOCTITE 2701

* Optimalizált egészségre ártalmatlan és biztonságos termékek, a dolgozók biztonságát szem előtt tartva. Fokozzák a biztonságot gyártás, felhordás és használat közben.

**Új összetétele következtében jobban köt a horganyzott bevonatokon, miközben nagyon megbízható maradt a kötése az aktív és passzív fémfelületeken. Az új összetétel úgy nyújtja ezt, hogy nem romlottak le a fő jellemzői, mint például a ragasztási erő az aktív alapfelületeken, kötés passzív felületeken, vegyi ellenállóság és eltarthatósági idő.

A LOCTITE 2400 ragasztóra érvényben maradtak a WRAS, DVGW és német higiéniai intézet minősítései, és teljesen megfelel a korábbi változat LOCTITE anyag specifikációinak.

A LOCTITE 2700 ragasztóra érvényben maradtak a WRAS és német higiéniai intézet minősítései, és elnyerte a DVGW minősítést is. Ez a megújult termék teljesen megfelel a korábbi változat LOCTITE anyag specifikációinak.

Közepes szilárdság

LOCTITE 243
Általános felhasználás

Szilárdság és szétszerelhetőség: Kézi szerszámokkal szétszedhető
Kiszerelés: Folyékony
Üzemi hőmérséklet: 180 °C
Viszkozitás: 2.150 mPa•s
Oldási nyomaték:6 Nm
Rögzítési idő: 10 perc
Teljes kötés: 24 óra

LOCTITE 248
Cseppmentes, szennyezésmentes

Szilárdság és szétszerelhetőség: Kézi szerszámokkal szétszedhető
Kiszerelés: Stift
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Viszkozitás: félkemény
Oldási nyomaték:5 Nm
Rögzítési idő: 5 perc
Teljes kötés: 24 óra

LOCTITE 2400**
Egészségvédelem és biztonság*

Szilárdság és szétszerelhetőség: Kézi szerszámokkal szétszedhető
Kiszerelés: Folyékony
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Viszkozitás: 350 mPa•s
Oldási nyomaték: 25 Nm
Rögzítési idő: 10 perc
Teljes kötés: 24 óra

LOCTITE 290
Kapilláraktív

Szilárdság és szétszerelhetőség: Kézi szerszámokkal szétszedhető
Kiszerelés: Folyékony
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Viszkozitás: 40 mPa•s
Oldási nyomaték: 10 Nm
Rögzítési idő: 20 perc
Teljes kötés: 24 óra

Kis szilárdság

LOCTITE 222
Általános célú

Szilárdság és szétszerelhetőség: Kézi szerszámokkal szétszedhető
Kiszerelés: Folyékony
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Viszkozitás: 1.200 mPa•s
Oldási nyomaték: 6 Nm
Rögzítési idő: 20 perc
Teljes kötés: 24 óra

Nagy szilárdság

LOCTITE 270
Általános célú

Szilárdság és szétszerelhetőség: Kézi szerszámmal szétszedhető, ahol a szerszám nem működik, alkalmazzon helyi hőközlést
Kiszerelés: Folyékony
Üzemi hőmérséklet: 180 °C
Viszkozitás: 500 mPa•s
Oldási nyomaték: 33 Nm
Rögzítési idő: 10 perc
Teljes kötés: 24 óra

LOCTITE 277
Nagy csavarokhoz

Szilárdság és szétszerelhetőség: Kézi szerszámmal szétszedhető, ahol a szerszám nem működik, alkalmazzon helyi hőközlést
Kiszerelés: Folyékony
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Viszkozitás: 7.000 mPa•s
Oldási nyomaték: 32 Nm
Rögzítési idő: 45 perc
Teljes kötés: 24 óra

LOCTITE 2700**
Egészségvédelem és biztonság*

Szilárdság és szétszerelhetőség: Kézi szerszámmal szétszedhető, ahol a szerszám nem működik, alkalmazzon helyi hőközlést
Kiszerelés: Folyékony
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Viszkozitás: 450 mPa•s
Oldási nyomaték: 37 Nm
Rögzítési idő: 5 perc
Teljes kötés: 24 óra

LOCTITE 2701
Passzív felületekhez

Szilárdság és szétszerelhetőség: Kézi szerszámmal szétszedhető, ahol a szerszám nem működik, alkalmazzon helyi hőközlést
Kiszerelés: Folyékony
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Viszkozitás: 700 mPa•s
Oldási nyomaték: 38 Nm
Rögzítési idő: 10 perc
Teljes kötés: 24 óra



Felületelőkészítés



LOCTITE SF 7063
Tisztítószer

Más anyagokhoz is jó nem csak fémekhez. A termék eltávolítja a legtöbb olajat, zsírt, kenőfolyadékot, fémforgácsot, és maradéktalanul felszárad.



LOCTITE SF 7649
Alapozó

Arra tervezték, hogy gyorsítsa a LOCTITE anaerob ragasztók és tömítőanyagok kötését a ragasztási erő jelentős csökkenése nélkül. Különösen ajánlatos passzív és semleges anyagokon, illetve nagy ragasztási hézag esetén.

Adagolóeszközök



LOCTITE 97009
Félautomata adagoló rendszer HP (nagynyomású)
IDH 215845

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 4,0 bar a >1500 mPa•s fölötti viszkozitásokhoz.



ÚJ LOCTITE EQ PRO PUMP
Kézi adagoló
IDH 2564842

A vadonatúj, könnyen használható, könnyű, és strapabíró adagoló lehetővé teszi az 50 ml és 250 ml flakonos menetrögzítők, rögzítő anyagok és menettömítők precíz felhordását.



LOCTITE EQ RC18
Félautomata adagoló rendszer LP (kisnyomású)
IDH 2260508

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 0,7 bar RC18 (kisnyomású), viszkozitás: <1500 mPa•s.



LOCTITE 97130
Ergoloc szelep
IDH 444643

Ez egy pneumatikus működtetésű kézi adagoló szelep, amelyet nyomás-idő adagoló rendszerekkel történő használatra terveztek.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 130. oldalon.

CSAVARRÖGZÍTŐK

Termék	Kiszerelés	Szín	Jellemzők	Viszkozitás (mPa•s)	Tixotróp (igen/nem)	Oldónyomaték / Csavarozási nyomaték	Üzemi hőmérséklet (°C)	Rögzítési idő (perc)
KIS SZILÁRDSÁG								
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	Lila	Kis csavarokhoz, általános felhasználás	1.200	Igen	6/4	-55 to +150	20
KÖZEPES SZILÁRDSÁG								
LOCTITE 243	5 ml, 10 ml, 24 ml, 50 ml, 250 ml	Kék	Általános felhasználás, passzív kötés	2.150	Igen	26/5	-55 to +180	10
LOCTITE 248	9 g, 19 g	Kék	Könnyű alkalmazás, félkemény stift	Semi-solid	–	23/n.a.	-55 to +150	5
LOCTITE 2400	50 ml, 250 ml	Kék	Általános felhasználás	350	Igen	25/2	-55 to +150	10
LOCTITE 290	50 ml, 250 ml	Zöld	Utólagos alkalmazás, beszivárgó	40	Nem	10/29	-55 to +150	20
NAGY SZILÁRDSÁG								
LOCTITE 270	10 ml, 50 ml, 250 ml	Zöld	Általános felhasználás, passzív kötés	500	Nem	33/33	-55 to +180	10
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	Zöld	Általános felhasználás	450	Nem	37/45	-55 to +150	5
LOCTITE 2701	5 ml, 250 ml	Zöld	Passzív felületekhez	700	Nem	38/40	-55 to +150	10
LOCTITE 277	50 ml, 250 ml	Piros	Ideális nagy csavarokhoz, nagy menettel	7.000	Igen	32/32	-55 to +150	45

ÚJ LOCTITE EQ PRO PUMP, KÉZI ADAGOLÓ KÖNNYŰ FELHORDÁSHOZ

Az igényeit kielégítő teljes eszközválasztékot nézze meg itt: **equipment.loctite.com**





A SZÉLERŐMŰVEK BIZTONSÁGOS ÜZEMELTETÉSE



"A LOCTITE műszaki szaktanácsadójának köszönhetően nem kell aggódnunk a korrózió vagy a kötőelemek súlyos meghibásodása miatt."

Az első szélgenerátorát felállító egyik szélerőműpark biztosítani akarta, hogy a lapátokat az agyhoz rögzítő csavarok a tervezési nyomatékon maradjanak, és védettek legyenek az időjárás okozta korrózió ellen. Az ideális megoldás a **LOCTITE 243** csavarrögzítő volt, amely segít megelőzni a katasztrofális meghibásodást, mert ellenáll a rezgés miatti meglazulásnak, megakadályozza a csavarok korrózióját, és fenntartja a szárny és agy szerelvény közötti kötőelemek meghúzási nyomatékát.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója segített a csoportnak eltávolítani a szállítási védőbevonatokat az időjárásnak kitett menetekről, és megtisztítani az acél kötőelemeket. Utána felszerelték a lapátot a fő agyra, miközben **LOCTITE 243** csavarrögzítőt használtak a kötőelemeken, nyomatékra húzták a lapát és agy szerelvényt a specifikációk szerint, majd felszerelték az agyat a generátormeghajtó rendszerre. A korrózió nélküli kötőelemekkel, amelyek fenntartják a szorítóerőt, és könnyen szétszerelhetők egy megjósolható oldási nyomatékkal, a szélerőműpark üzemelése mostantól biztonságos és karbantartásmentes lesz, az ütemezett leállásig.

ELŐNYÖK

LOCTITE 243 menetrögzítő

- Kitölti a menetek közötti hézagot, hogy megakadályozza az anya és csavar közötti mozgást.
- Megakadályozza a rezgés miatti meglazulást, fenntartja a kötőelem eredeti nyomatékát, és garantálja a biztonságos üzemelést
- Megakadályozza a korróziót, amitől a szétszerelés nehézkessé válhat

MENETTÖMÍTÉS

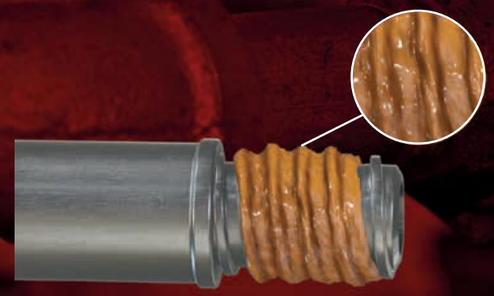
A szivárgások állásidőt okoznak.

A folyékony menettömítők megakadályozzák ezt.



PROBLÉMA

Hagyományos menettömítőkkel: A nyomás alatti közegek és gázok költséges szivárgást és állásidőket okozhatnak.



MEGOLDÁS

Folyékony menettömítőkkel: A csatlakozásokat a legtöbb csőrendszer repesztőnyomásáig eltömíti.

Eltömíti a szivárgásokat.
Fokozza a termelékenységet.

A menettömítők kitöltik a menetes alkatrészek közötti teret, és azonnali kisnyomású tömítést biztosítanak, amely megakadályozza a folyadékok és gázok szivárgását, ami költséges állásidőt okozhatna. A LOCTITE sokféle menettömítőt forgalmaz, a rendszer anyagától és a menet típusától függ, hogy melyikre van szükség.



Hogyan válasszunk menettömítőt?

ALAPFELÜLET

Minden csőrendszer típushoz van LOCTITE menettömítő.

FÉM

A fém a fémhez csőcsatlakozások és szerelvények esetén használjanak LOCTITE anaerob menettömítőt. Levegő nélkül megkötnek, amikor fémekkel érintkeznek.

MŰANYAG

Ideális a menetes műanyag vagy műanyag-fém alapfelület kombinációkhoz.

MENET TÍPUSA

Kétféle menetet kell figyelembe venni. A csőmenet (NPT) tömítést, amelyet leginkább az USA és Kanada területén használnak, és amelyek szétszerelhetősége érdekében kisebb erősségű menettömítő szükséges. A Whitworth-gázmenet (BSPT) elterjedtebb más országokban, és erősebb menettömítő szükséges hozzá, hogy jól tömítse a csatlakozást.

KISZERELÉS

A menettömítők többféle kiszerelésben kaphatók a folyékonytól a pasztán át a szilárdig. Mindegyik más-más alkalmazáshoz való. A folyadékok ideálisak a menetes csatlakozások hézagaiba befolyatásra. A paszták és szilárd tömítők fej fej fölötti alkalmazáshoz a legjobbak, amelyeknél meg kell akadályozni a lecsöppenést, illetve ahol azonnali tömítésre van szükség.

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE 577

Általános célú

A LOCTITE 577 egy általános felhasználású menettömítő, amely azonnali tömítést biztosít. Bírja az enyhe felületi szennyeződéseket, és akár 150 °C üzemi hőmérsékletig használható.

Előnyök:

- P1 NSF Reg. sz.: 123001
- DVGW tanúsítvány (EN 751-1): NG-5146CQ0312
- WRAS tanúsítvány (BS 6920): 2003511

Alapfelület:
Fém

Menet típusa:
Finom

Kiszerelés:
Anaerob folyékony





A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE 542

Hidraulikus és pneumatikus berendezésekhez

A LOCTITE 542 termék felhasználási területe fém menetek, cső- és más hengeres szerelvények tömítése, rögzítése. A termék a szorosan kapcsolódó fém menetek között - a levegő kizárásával, anaerob módon - megköt, így megakadályozva a vibráció és a rázkódás által okozott lazulást. Egyidejűleg tömíti is a meneteket.

Előnyök::

- DVGW tanúsítvány (EN751-1): .NG-5146AR0855
- WRAS tanúsítvány (BS 6920): 1512515

Alapfelület:
Fém

Menet típusa:
Finom

Kiszerelés:
Anaerob folyékony

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

ALAPFELÜLET

Fém

LOCTITE 577
LOCTITE 5400
LOCTITE 542
LOCTITE 55

Műanyag

LOCTITE SI 5331

NÉZZE MEG TELJES MENETTÖMÍTŐ VÁLASZTÉKUNKAT:

thread-sealants.loctite.us

* Optimalizált egészségre ártalmatlan és biztonságos termékek, a dolgozók biztonságát szem előtt tartva. Fokozzák a biztonságot gyártás, felhordás és használat közben..

Fém



LOCTITE 577
Általános felhasználás

Alapfelület: Fém
Menet típusa: Finom
Kiszerelés: Folyékony

Viszkozitás: 25.000 mPa•s
Üzemi hőmérséklet: 180 °C



LOCTITE 5400
Egészségvédelem és biztonság

Alapfelület: Fém
Menet típusa: Finom
Kiszerelés: Folyékony

Viszkozitás: 12.500 mPa•s
Üzemi hőmérséklet: 150 °C



LOCTITE 542
Hidraulika és pneumatika

Alapfelület: Fém
Menet típusa: Finom
Kiszerelés: Folyékony

Viszkozitás: 600 mPa•s
Üzemi hőmérséklet: 150 °C



LOCTITE 55
Sealing Cord

Alapfelület: Fém, műanyag
Menet típusa: Finom
Kiszerelés: Zsinór

Viszkozitás: Zsinór
Üzemi hőmérséklet: 150 °C

Műanyag



LOCTITE SI 5331
Általános célú

Alapfelület: Fém, műanyag
Menet típusa: Finom
Kiszerelés: Paszta

Viszkozitás: 50.000 mPa•s
Üzemi hőmérséklet: 150 °C

Felületelőkészítés



LOCTITE SF 7063
Tisztítószer

Oldószer alapú, általános célú alkatrész tisztítószer, fémekhez való összetétellel. A termék eltávolítja a legtöbb olajat, zsírt, kenőfolyadékot, fémforgácsot, és maradéktalanul felszárad.



LOCTITE SF 7649
Aktivátor

Arra tervezték, hogy gyorsítsa a LOCTITE anaerob ragasztók és tömítőanyagok kötését a ragasztási erő jelentős csökkenése nélkül. Különösen ajánlatos passzív és semleges anyagokon, illetve nagy ragasztási hézag esetén.

Adagolóeszközök



LOCTITE EQ RC18
Félautomata adagoló rendszer LP (kisnyomású)
IDH 2260508

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 0,7 bar RC18 (kisnyomású), viszkozitás: <1500 mPa•s.



ÚJ LOCTITE EQ PRO PUMP
Kézi adagoló
IDH 2564842

A vadonatúj, könnyen használható, könnyű, és strapabíró adagoló lehetővé teszi az 50 ml és 250 ml flakonos menetrögzítők, rögzítő anyagok és menettömítők precíz felhordását.



LOCTITE 97009
Félautomata adagoló rendszer HP (nagynyomású)
IDH 215845

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 4,0 bar a >1500 mPa•s fölötti viszkozitásokhoz.



LOCTITE 97130
Ergoloc szelep
IDH 444643

Ez egy pneumatikus működtetésű kézi adagoló szelep, amelyet nyomás-idő adagoló rendszerekkel történő használatra terveztek.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 130. oldalon.

MENETTÖMÍTŐK

Termék	Kiszerelés	Jellemzők	Szín	Viszkozitás (mPa•s) 20 RPM	Tixotróp (igen/nem)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Oldónyomaték, Acél M10 (Nm)
FÉM							
LOCTITE 542	10 ml, 50 ml, 250 ml	Pneumatikus / hidraulikus tömítőanyag	Barna	600	Nem	-55 to +150	15
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	Közepes szilárdságú, általános felhasználású	Sárga	25.000	Igen	-55 to +180	33
LOCTITE 5400	50 ml, 250 ml	Jobb egészségvédelem és biztonság	Sárgától sötét narancssárgáig	12.500	Nem	-55 to +150	19
FÉM VAGY MŰANYAG							
LOCTITE 55	24 x 160 m, 48 x 160 m	Kompatibilis a fémmel és műanyaggal, lehetővé teszi az utólagos állítást	Fehér	zsinór	–	-55 to +150	N/A
LOCTITE SI 5331	100 ml	Műanyaghoz és fémhez, szilikon alapú	Fehér	50.000	Nem	-55 to +150	1,5

LOCTITE SERVICES

MEGAKADÁLYOZZA A KÖLTSÉGES SZIVÁRGÁSOKAT ÉS NEM TERVEZETT LEÁLLÁSOKAT.

services.loctite.us





Véget vet a szerelvények szivárgásának



„A LOCTITE segített nekünk csökkenteni az állásidőt és a munkaköltségeket egy jobb, tartósabb megoldással, amely még rozsdamentes acélra is használható.”

Egy nedves homokfúvó berendezés gyártó elégedetlen volt azzal, hogy a termékek szállítása előtt újra kellett szerelniük a szivárgó menetes csöveket. Rozsdamentes acélcsövön használható menettömítőre volt szükségük a durva menetek tömítésének jobbá tételéhez. A versenytársak lassan kötő tömítő anyagai nem jól töltötték ki a nagy menethézagokat, ami szivárgást okozott a szerelvényeknél. A szerelők úgy oldották meg ezt a gondot, hogy több tömítő anyagot használtak, ami növelte a költségeket.

A LOCTITE 577 használata esetén nincs szükség előzetes tisztításra vagy aktivátor használatára a rozsdamentes acél menetes csöveknél és szerelvényeknél. Az alkatrészeket úgy használják, ahogy megkapják a gyártótól. Beállítások lehetségesek a helyes csőbeállításhoz a készülék fedele alatt. A Henkel megoldása csökkenti a gyártási költségeket, mivel nem kell gyártás után javítani a szivárgó szerelvényeket. A készletforgalmazó szolgálat biztosítja a termékek időben történő leszállítását, a gyártási ütemtervekhez igazodva.

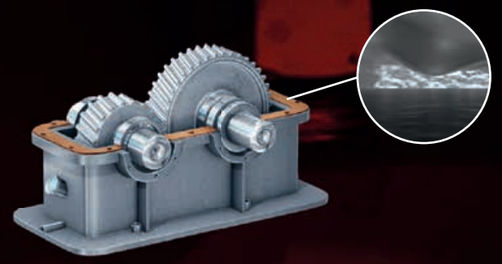
ELŐNYÖK

LOCTITE 577 menettömítő:

- Nagyon jó passzív kötés: aktivátor nélkül is jól köt passzív fémeken, mint például a rozsdamentes acél.
- Kiváló olajállóság – megköt a csöveken és nem jó letisztított alkatrészeken, amelyeken enyhe olajszennyezés van
- Jól tömíti a durva rozsdamentes acél meneteket így nem kell gyártás utáni javítás
- A Henkel helyszíni alkalmazási oktatás csökkenti a túl sok termék használatot, és ezzel a anyagköltségeket

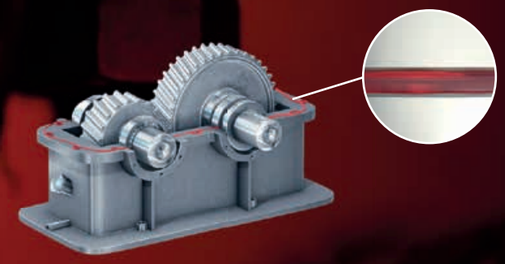
FELÜLETTÖMÍTÉS

A vágott tömítések
szivárognak
Mi tömítünk.



PROBLÉMA

Az vágott tömítéseknél:
Nincs kitöltve minden felületi egyenetlenség. Deformálódnak, meglazul a szorításuk, és elmozdulnak a csatlakozásban.



MEGOLDÁS

A folyékony felülettömítőknél:
Összeszerelés után minden felületi egyenetlenséget kitöltenek, erősebbé teszik a szerkezetet, megakadályozzák a mikro-mozgásokat és elcsúszást. Nem zsugorodnak, repedeznek, és nem sérülnek meglazuláskor.

A folyékony felülettömítők jobb megtámasztást adnak. **Tartósabb tömítéseket biztosítanak.**

A hosszabb időn át szivárgásmentes tömítéshez a tömítőanyagoknak ki kell tölteniük minden üreget és ellenállónak kell lenniük a folyadékokkal és gázokkal szemben, azon az üzemi hőmérsékleten és nyomáson, amelynek ki vannak téve. A LOCTITE sokféle felülettömítő terméket gyárt mindenféle karimatípushoz, hézagmérethez és anyaghoz.



Hogyan válasszunk felülettömítőt?

KARIMA TÍPUSA

MEREV, GÉPI MEGMUNKÁLÁSÚ KARIMÁK

A merev, gépi megmunkálású karima felületeket általában hézagmentesre tervezik, ami lehetővé teszi a fém a-fémhez érintkezést. Az ilyen szerelvényekhez az anaerob folyékony felülettömítők a legjobbak, mivel ezek biztosítják a legerősebb tömítést.

SAJTOLT VAGY FLEXIBILIS KARIMÁK

Általában a vékonyabb, sajtolt fém karimák közt nagyobb hézagot kell kitölteni. Ezek üzemelés közben több hajlításnak vannak kitéve. Az ilyen szerelvényeknél a szilikonos folyékony felülettömítők biztosítják a legjobb tömítést.

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE 518

Cseppmentes

A LOCTITE 518 egy folyékony felülettömítő termék, tervezetten merev peremekhez és karimákhoz. A gépi megmunkálású merev peremek felületeit általában hézagmentesre tervezik, ami lehetővé teszi a fém a-fémhez érintkezést. Az ilyen szerelvényekhez az anaerob folyékony felülettömítők a legjobbak, mivel ezek biztosítják a legjobban a felületek tömítettségét.

Előnyök:

- P1 NSF tanúsítvány Reg. sz.: 123758
- Nagy viszkozitás
- Kikeményedés után félig rugalmas

Karima típusa:
Merev, gépi megmunkálású karima





A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE SI 5910

Erős tapadás

A LOCTITE SI 5910 nagy erejű, szilikon alapú felülettömítő terméket gépi megmunkálású vagy öntött felületű flexibilis karimákon való használatra tervezték. Jól ellenáll az olajnak és a csatlakozás mozgásának. A tipikus alkalmazások között vannak a sajtolt fémlemez fedelek. Általában a vékonyabb, sajtolt fém karimák közt nagyobb hézagot kell kitölteni. Ezek üzemelés közben több hajlításnak vannak kitéve. Az ilyen szerelvényeknél a szilikonos folyékony felülettömítők biztosítják a legjobb tömítést.

Előnyök:

- Egykomponensű szilikon, nem kell keverni.
- Kiválóan ellenáll a gépkocsik motorolajának.
- Tixotróp jellege miatt kisebb a folyékony termék migrációja az alapfelületre felhordás után.

Karima típusa:
Sajtolt / flexibilis karimák

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

KARIMA TÍPUSA

Merev, gépi megmunkálású karima

LOCTITE 518
LOCTITE 510
LOCTITE 5188
LOCTITE 574
LOCTITE 5800

Sajtolt karima

LOCTITE SI 5699
LOCTITE SI 5900
LOCTITE SI 5910
LOCTITE SI 5970
LOCTITE SI 5980
LOCTITE SI 5300
LOCTITE SI 5367
LOCTITE SI 596

* Optimalizált egészségre ártalmatlan és biztonságos termékek, a dolgozók biztonságát szem előtt tartva. Fokozzák a biztonságot gyártás, felhordás és használat közben.

Merev, gépi megmunkálású perem



LOCTITE 518
Általános célú

Szín: Piros
Viszkozitás: 750.000 mPa•s tixotróp
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Kikeményedés: Anaerob



LOCTITE 510
Magas hőmérséklet

Szín: Rózsaszín
Viszkozitás: 90.000 mPa•s tixotróp
Üzemi hőmérséklet: 200 °C
Kikeményedés: Anaerob



LOCTITE 5188
Rugalmas

Szín: Piros
Viszkozitás: 21.000 mPa•s
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Kikeményedés: Anaerob



LOCTITE 5800
Egészségvédelem és biztonság*

Szín: Piros
Viszkozitás: 22.000 mPa•s tixotróp
Üzemi hőmérséklet: 180 °C
Kikeményedés: Anaerob



LOCTITE 574
Általános célú

Szín: Narancssárga
Viszkozitás: 29.000 mPa•s
Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Kikeményedés: Anaerob

Sajtolt perem



LOCTITE SI 5699
Vegyszerálló

Szín: Szürke
Viszkozitás: Paszta
Üzemi hőmérséklet: 200 °C
Kikeményedés: Nedvesség



LOCTITE SI 5900
Azonnali tömítés

Szín: Fekete
Viszkozitás: Paszta
Üzemi hőmérséklet: 200 °C
Kikeményedés: Nedvesség



LOCTITE SI 5910
Erős tapadás

Szín: Fekete
Viszkozitás: Paszta
Üzemi hőmérséklet: 200 °C
Kikeményedés: Nedvesség



LOCTITE SI 5970
Rugalmas

Szín: Fekete
Viszkozitás: Paszta
Üzemi hőmérséklet: 200 °C
Kikeményedés: Nedvesség



LOCTITE SI 5980
Nagy hézagokhoz

Szín: Fekete
Viszkozitás: Paszta
Üzemi hőmérséklet: 200 °C
Kikeményedés: Nedvesség



LOCTITE SI 5300
Magas hőmérséklethez

Szín: Piros
Viszkozitás: Paszta
Üzemi hőmérséklet: 300 °C
Kikeményedés: Nedvesség



LOCTITE SI 5367
Erős tapadás

Szín: Fehér
Viszkozitás: Paszta
Üzemi hőmérséklet: 250 °C
Kikeményedés: Nedvesség



LOCTITE SI 596
Magas hőmérsékletre

Szín: Piros
Viszkozitás: Paszta
Üzemi hőmérséklet: 315 °C
Kikeményedés: Nedvesség

Felületelőkészítés



LOCTITE SF 7063
Tisztítószer

Oldószer alapú, általános felhasználású alkatrész tisztítószer, fémekhez való összetétellel. A termék eltávolítja a legtöbb olajat, zsírt, kenőanyagot, fémforgácsot, és maradéktalanul felszárad.



LOCTITE SF 7200
Alkatrésztisztító, tömítéseltávolító

A karimán lévő anyag megpuhításával a kiszáradt vegyi tömítőanyagok eltávolítására tervezték. Felhordás után a termék habszerű réteget képez a tömítésen, és nem folyik le a kívánt helyről, ezért egész idő alatt hat. Jellemző alkalmazásai között van az összes vegyi tömítéstípus eltávolítása fém karimákról. Különösen alkalmas alumínium és más puhafém karimákhoz, amelyeknél a kaparástól megsérülne a felület.



LOCTITE SF 7649
Aktivátor

Arra tervezték, hogy gyorsítsa a LOCTITE anaerob ragasztók és tömítőanyagok kötését a ragasztási erő jelentős csökkenése nélkül. Különösen ajánlott passzív és semleges anyagokon, illetve nagy ragasztási hézag esetén.

Adagolóeszközök



LOCTITE 97002
300 ml Pneumatikus adagoló kartusokhoz
IDH 88632

Ez egy pneumatikus adagoló eszköz a 300 ml-es kartusban kapható termékek felhordásához. A pneumatikus nyomás minimálisra csökkenti a kezelő kifáradását. Az áramlási sebességet a beépített nyomásszabályzóval lehet szabályozni. A kezelő a ravasz nyomva tartásával szabályozza a mennyiséget.



LOCTITE
300 ml Mechanikus adagoló kartusokhoz
IDH 142240

A 290 ml, 300 ml és 310 ml-es műanyag és alumínium kartusban kapható ragasztók és tömítő anyagok adagolásához.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

MEREV, GÉPI MEGMUNKÁLÁSÚ PEREMEK

Termék	Kiszerelés	Szín	Jellemzők	Max. résméret alapozó nélkül (mm)	Viszkozitás (mPa•s)	Tixotróp (Igen/Nem)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Rögzítési idő on Steel (perc)
LOCTITE 518	25 ml, 50 ml, 300 ml	Piros	Merev vas-, acél- és alumínium karimákhoz	0,25	750.000	Igen	-55 to +150	25
LOCTITE 510	50 ml, 160 ml, 250 ml, 300 ml	Rózsaszín	Nagy hőállóságú alkalmazásokhoz	0,25	90.000**	Igen	-55 to +200	25
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	Piros	Rugalmas, acél és alumínium karimákhoz	0,25	21.000	Nem	-55 to +150	25
LOCTITE 574	50 ml, 250 ml	Narancs	Kiválóan ellenáll az olajnak, víznek és glikolnak	0,25	29.000	Igen	-55 to +150	15
LOCTITE 5800	50 ml, 300 ml	Piros	Merev karimákhoz; fokozott egészségvédelem és biztonság	0,25	22.000	Igen	-55 to +180	25

* Megjegyzés: A hézagkitöltés javításához használjanak alapozót.
** Különféle viszkozitásmérési teszteket használtak

SAJTOLT VAGY RUGALMAS PEREMEK

Termék	Kiszerelés	Szín	Jellemzők	Extrusion Rate (g / perc)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Tack Free Time (perc)
LOCTITE SI 5300	310 ml	Piros	Nagy üzemi hőmérséklet	250	-55 to +300	8
LOCTITE SI 5367	310 ml	Fehér	Ragasztási és tömítési alkalmazásokhoz; gyors bőrösödési idő	100	-55 to +250	5
LOCTITE SI 596	80 ml, 300 ml	Piros	Kiváló hőállóság; autógyártási alkalmazásokhoz	min 250	-55 to +315	60
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	Szürke	Rugalmas karimákhoz, forgácsolt, öntött fém vagy műanyag felületekhez, fokozottan olajálló	200	-55 to +200	30
LOCTITE SI 5900	300 ml	Fekete	Kiváló olajállóság, erős tapadás, csatlakozások erős mozgását bírja, kiváló a víz/glikol állóság	30	-55 to +200	15
LOCTITE SI 5910	300 ml	Fekete	Bírja a csatlakozások erős mozgását, olajálló, sokféle műanyagra, üvegre, kerámiára, fémre használható.	500	-55 to +200	40
LOCTITE SI 5970	300 ml	Fekete	Kiváló olajállóság, bírja a csatlakozások erős mozgását, festett alkatrészeken használható.	60	-55 to +200	25
LOCTITE SI 5980	100 ml	Fekete	Kiváló olajállóság, ideális nagy hézagú alkalmazásoknál	220	-55 to +200	30

Megszünteti a költséges 5 %-os szivárgást

„A sok szivárgás garanciális panaszokat és gyártási késedelmeket okozott. A LOCTITE műszaki szaktanácsadója segített nekünk kiküszöbölni a problémát.”



Egy öntöttvas hajtóműveket és hajtóműves motorokat gyártó cég 5%-os arányban tapasztalt szivárgásokat, miközben egy versenytárs folyékony felülettömítőjét használták az adapter szerelvény karimáján. Ez költséges volt, mert az eladott termékeknél szivárgás miatti garanciális reklamációkat kaptak, emellett bevizsgálási és gyártási késedelmeket is okozott a lassabb kötés. A versenytárs terméke a hajtómű szétszerelését és javítását is nehézzé tette. A **LOCTITE 518** tömítőgyűrű tömítő-anyag ideális megoldás, amely teljes tömítést, gyors kötést és könnyű szétszerelést biztosít.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója megmutatta az üzem dolgozóinak, hogyan lehet letisztítani a felületeket és folyamatos csíkban adagolni a **LOCTITE 518** tömítő- anyagot. A **LOCTITE 518** rögtön az össze-szerelés után kitölti a hézagokat a karimák felületei között, és a terméket azonnal nyomáspróbázni lehet 2,75 bar. Ezzel megszűntek a szivárgások, és a megrendelőknek könnyebb lett a szétszerelés.

ELŐNYÖK

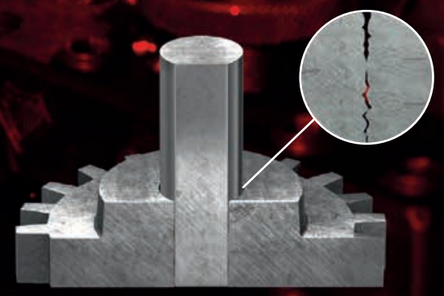
LOCTITE 518 felülettömítő:

- Hatékonyabban tömít, üzemelés közben nincs szivárgás
- Rögtön az összeszerelés után bírja az 1,35 bar nyomáspróbát
- Kis feszítő erővel könnyen szétszerelhető:

RÖGZÍTŐ TERMÉKEK

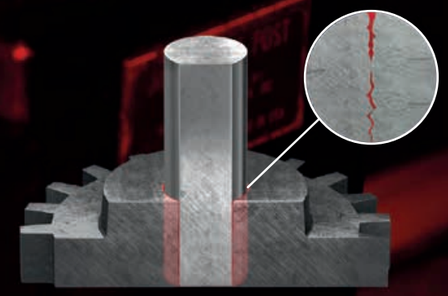
A LOCTITE rögzítő termékek biztosítják az alkatrészeket.

Erős, megbízható szerelvényekhez.



PROBLÉMA

Rögzítő anyagok nélkül:
A mechanikus szerelési módszerek során hézag marad az összeszerelt alkatrészek között, ami a hengeres szerelvényeknél meghibásodáshoz vezethet.



MEGOLDÁS

Rögzítő anyagokkal:
Egységesek lesznek a hézagok, így nagyobb torziós terhelést bírnak, és nem lesz súrlódási kopás.

Nagy terhelések
Nagy szilárdságú termékek

A LOCTITE rögzítő termékei megakadályozzák a csapágyak, perselyek és más hengeres alkatrészek elfordulását a házakban és a tengelyeken. A LOCTITE rögzítő termékek hatékony és gazdaságos módot kínálnak az olyan problémák ellen, mint a meglazulás, a korrózió, a holtjáték és a kikopás, mivel a szerelvényt egybe fogják, és egységesen osztják el a terhelést. A LOCTITE rögzítő anyagok nagyobb terhelés átadását teszik lehetővé a meglévő kialakítással és méretekkel. Ugyanolyan teljesítményt és könnyebb kialakítást lehet elérni kevesebb nehézség árán. Ugyanakkor csökkenteni lehet a sajtoló illesztések miatt az alkatrészekre ható erőket, amelyek meghibásodáshoz vezethetnek, ha hozzájuk adódnak az üzemelési terhelések.



Hogyan válasszunk rögzítő terméket?

HÉZAG MÉRETE

MAX. 0,15 MM

Általában kisebb viszkozitású rögzítő termékeket használunk a max. 0,15 mm-es hézagokhoz. Ezek jellemzően sajtoló illesztésűek, mint például a zsugorító illesztés esetében.

0,15 – 0,25 MM

A 0,15 mm-nél nagyobb hézagok esetében nagyobb viszkozitású rögzítő anyagokat használunk, amelyeknek jobb a hézagkitöltése. Ezek közé tartozik a ragasztott csúszó illesztés is.

0,25 - 0,5 MM

Az erősen elkopott, nagy hézagú szerelvényekhez speciális paszta-szerű rögzítő anyagokat kell használni.

ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

A legtöbb LOCTITE rögzítő termék bírja a -55 – +150 °C közötti hőmérsékletet. Viszont némelyik vegyi összetétel akár a +180 – +230 °C közötti hőfoknak is ellenáll olyan szerelvényeknél, amelyeknél magasabb az üzemi hőmérséklet.

NYÍRÓSZILÁRDSÁG

Nagy szilárdságú rögzítő terméket javasolunk olyan alkalmazásokhoz, amelyeket nem szerelnek szét, illetve amelyeknél rendkívül nagy torziós terhelések merülnek fel. Amennyiben az alkatrészeket karbantartás céljából szét kell szerelni, akkor kisebb szilárdságú termékeket kell használni, amelyek lehetővé teszik a szétszerelést.

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE 638

Általános felhasználású, csúszó illesztés

A LOCTITE 638 csúszó illesztésű alkatrészekhez ajánlott, ahol nagyobb a hézag. Kiválóan teljesít dinamikus, axiális és radiális terhelésekkel szemben is. Bírja az enyhe felületi szennyeződéseket, és aktivátor nélkül köt a passzív fémeken is.

Előnyök:

- P1 NSF tanúsítvány Reg. sz. 123010
- DVGW tanúsítvány (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS tanúsítvány (BS 6920): 0511518

Egyoldali hézag:
max. 0,25 mm max. 0,25 mm

Üzemi hőmérséklet:
180 °C

Nyírószilárdság:
29 N/mm²





A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE 660

Excentrikusan kopott alkatrészekhez*

A LOCTITE 660 elkopott közös tengelyű alkatrészek javításához használható, újramegmunkálás nélkül. Lehetővé teszi a kimaródott csapágyfészkek, ékhornyok, vájatok, kúpos felületek vagy tartógyűrűk tovább használatát.

Előnyök:

- P1 NSF tanúsítvány Reg. sz. 123704

* Aktivátorral használva

Egyoldali hézag:
max. 0,5 mm

Üzemi hőmérséklet:
150 °C

Nyírószilárdság:
17,2 N/mm²

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

RÉSMÉRET

Max. 0,15 mm

LOCTITE 603
LOCTITE 641
LOCTITE 648

0,15 - 0,25 mm

LOCTITE 620
LOCTITE 638
LOCTITE 6300

0,25 - 0,5 mm

LOCTITE 660

Résméret max. 0,15 mm



LOCTITE 603
Általános felhasználás

Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Nyírószilárdság:: 22,5 N/mm²
Kötési idő: 24 óra
Kezelési szilárdság: 8 perc



LOCTITE 641
Közepes szilárdság

Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Nyírószilárdság:: 6,5 N/mm²
Kötési idő: 24 óra
Kezelési szilárdság: 25 perc



LOCTITE 648
Nagy szilárdság

Üzemi hőmérséklet: 180 °C
Nyírószilárdság:: 31 N/mm²
Kötési idő: 24 óra
Kezelési szilárdság: 3 perc

Résméret 0,15 – 0,25



LOCTITE 620
Magas hőmérséklet

Üzemi hőmérséklet: 230 °C*
Nyírószilárdság:: 17,2 N/mm²
Kötési idő: 24 óra
Kezelési szilárdság: 60 perc



LOCTITE 638
Általános felhasználás

Üzemi hőmérséklet: 180 °C
Nyírószilárdság:: 29 N/mm²
Kötési idő: 24 óra
Kezelési szilárdság: 4 perc



LOCTITE 6300
Health & Safety**

Üzemi hőmérséklet: 180 °C
Strength: 15 N/mm²
Kötési idő: 24 óra
Kezelési szilárdság: 10 perc

* 30 perc után hőre köt 180 °C-on

Résméret 0,25 – 0,5 mm



LOCTITE 660
Erősen kopott alkatrészek

Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Nyírószilárdság:: 17,2 N/mm²
Kötési idő: 24 óra
Kezelési szilárdság: 15 perc

RÖGZÍTŐ TERMÉKEK TELJES VÁLASZTÉKA:

retaining.loctite.us

** Optimised Health & Safety products focusing on people safety. Enhancing safety in production, application and end-use.



Felületelőkészítés



LOCTITE SF 7063
Tisztítószer

Oldószer bázisú, általános alkatrész tisztítószer, fémekhez való összetétellel. A termék eltávolítja a legtöbb olajat, zsírt, kenőanyagot, fémforgácsot, és maradéktalanul felszárad.



LOCTITE SF 7649
Aktivátor

Designed to promote the curing speed of LOCTITE anaerobic adhesives and sealants without any significant loss of joint strength. Especially recommended for applications with passive metals or inert surfaces and with large bond gaps.

Adagolóeszközök

Nyomás- és idővezérelt rendszerek



LOCTITE 97152
Kétcsatornás vezérlőegység
IDH 1275665

Ez egy multifunkciós vezérlő
1-2 adagoló szelep működtetéséhez a megfelelő perifériás eszközökkel, mint tároló tartály, adagoló szelep, rotorspray és online áramlásmérő.



LOCTITE 97113
Precíziós adagolószelep
IDH 88644

A 97113/97114 a nyomás-idő alkalmazásokhoz való, anaerob és fényre kötő ragasztókhoz, amelyek viszkozitása 15.000 mPa•s a 97113 esetén, illetve nagyobb viszkozitások a 97114 esetén.

Volumetrikus rendszer



LOCTITE EQ RC15
Szivattyú vezérlő
IDH 1880232

Biztosítja a vezérlést a 97611 és 97621 típusú kis rotorszivattyúk számára. Vezérli az összes adagolási paramétert, mint például a szivattyú fordulatszám, adagolt térfogat, tároló tartály nyomása, és rotorspray.



LOCTITE 97611
Kis rotorszivattyú 4.0
IDH 1196160

Precíziós volumetrikus adagoló pontos adagolási alkalmazásokhoz, amely használható anaerob, fényre kötő és akril ragasztókhoz, 500 – 6000 µl/perc átáramló mennyiséggel.



LOCTITE 97108
2 l-es tároló tartály
IDH 135555

LOCTITE flakonokat lehet beletenni, és van benne egy pneumatikus csatlakozás, és egy elektromos interfész az összes LOCTITE vezérlő csatlakoztatásához. A 250 ml, 500 g, 1 l, 2 l és 2 kg-os flakonokkal használható.



LOCTITE 97115
Rotorspray
IDH 135557

Munkadarabok belső hengeres felületeire adagolhatnak vele anaerob ragasztókat. A rotorspray lehetővé teszi nagy és ki forgó csészék nagy fordulatszámú forgatását.

A 2 literes tartály és a rotorspray használható a Nyomás / Idő rendszerrel, és a volumetrikus rendszerrel is.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

RÖGZÍTŐ TERMÉKEK

Termék	Kiszerelés	Szín	Jellemzők	Viszkozitás (mPa•s)	Tixotróp (igen/nem)	Nyírószilárdság, acél acélhoz (N/mm²)	Rögzítési idő (perc)	Üzemi hőmérséklet (°C)
RÉSMÉRET MAX. 0,15 MM								
LOCTITE 603	50 ml, 250 ml	Zöld	Olajtűrő sajtoló illesztéshez, kis viszkozitás	125	Nem	22,5	8	-55 to +150
LOCTITE 641	50 ml, 250 ml	Sárga	Közepes szilárdság, szétszereléshez	600	Nem	6,5	25	-55 to +150
LOCTITE 648	50 ml, 250 ml	Zöld	Lassú kötés, nagy szilárdság és hőállóság	500	Nem	31	3	-55 to +180
RÉSMÉRET 0,15 - 0,25 MM KÖZÖTT								
LOCTITE 620	10 ml, 50 ml, 250 ml	Zöld	Lassú kötés, nagy szilárdság és hőállóság	8.000	Nem	17,2	60	-55 to +230*
LOCTITE 638	50 ml, 250 ml	Zöld	Nagy szilárdság és hőállóság csúszó illesztésű alkatrészekhez, enyhén olajos felületeken is alkalmazható.	2.500	Nem	29	4	-55 to +180
LOCTITE 6300	50 ml, 250 ml	Zöld	Nagy szilárdság, fokozott egészségvédelem és biztonság	350	Nem	15	10	-55 to +180
RÉSMÉRET 0,25 - 0,5 MM KÖZÖTT								
LOCTITE 660	50 ml	Ezüst	Nagy szilárdság, nagy hézagkitöltése javításkor	250.000	Igen	17,2	15	-55 to +150

* 30 perc után hőre köt 180 °C-on



Az öt napos javítási idő 8 órára csökkent



"Ezzel a javítással nem csak az üzemünk állásidejét csökkentettük le, hanem a jövőbeli javítások és állásidők valószínűségét is."

Egy cementgyárban egy kilazult, forgó csapágyház tönkretett egy nagy ventilátortengelyt. A tengely felrakóhegesztéséhez és újra megmunkálásához öt napnyi állásidőre lett volna szükség, és a deformáció valamint a súrlódási korrózió jövőbeli elgyengülést és meghibásodást okozhatott volna. A megoldás: **LOCTITE 638** Rögzítő termék. Kitölti az üregeket, megakadályozza a súrlódási korróziót, és egyenletesen osztja el a nagy terheléseket.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója oktatást tartott erről az új javítási módról, és a karbantartók csupán 8 óra alatt kiszabadították és leszerelték a főcsapágyat, **LOCTITE 638** rögzítő terméket vittek fel a tengelyre, beállították a megfelelő helyre a csapágyat, és már működött is a ventilátor.

ELŐNYÖK

LOCTITE 638 Rögzítő termék:

- Segítségével a karbantartók hatékony javításokat végezhetnek az üzemen belül.
- Csökkenti az állásidőt
- Megakadályozza a jövőbeli hibákat és fenntartja a hosszú távú javítás lehetőségét

PILLANATRAGASZTÓK

Gyors, könnyű,
sokféle anyagot ragaszt.
Többféle tervezési opcióhoz.





PROBLÉMA

Pillanatragasztók nélkül:
Kötőelemek, amelyek bonyolultságot, lassú termelést és korlátozottak anyagfelhasználást okoznak.

MEGOLDÁS

Pillanatragasztókkal:
Sokféle anyag erős, gyors, könnyű ragasztása.

Sok mindent ragaszt.

Gyors.

A pillanatragasztók ideálisak az aprótól közepesig terjedő méretű, szoros illesztésű, sima felületű alkatrészek ragasztásához. Gyorsan kötnek, és kiváló ragasztási szilárdságot nyújtanak sokféle alapfelületen.

A LOCTITE pillanatragasztók sokféle összetétellel kaphatók az általános célú javításoktól a speciális nagy terhelésű alkatrész alkalmazásokig.



Hogyan válasszunk pillanatragasztót?

ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁSÚ ÉS SPECIÁLIS RAGASZTÓK

A LOCTITE minden típusú felhasználáshoz rendelkezik pillanatragasztóval

UNIVERZÁLIS

Erős, és elég sokoldalú az alkalmazások többségéhez, beleértve a krómozott és horganyzott fémek savas felületét, illetve a porózus felületeket, mint például fa, papír, bőr, parafa és szövet.

SZÍVÓS

Elasztomerrel módosított ragasztók erős ütéseknek, rázkódásnak és nedvességtartalomnak kitett alkalmazásoknál.

RUGALMAS

Hajlításnak vagy deformációnak kitett fémek, valamint hajlékony alkatrészek ragasztásához.

MAGAS HŐMÉRSÉKLET

Akár 120 °C üzemi hőmérsékletig.

ENYHE SZAG / ENYHE KIPÁROLGÁS

Nem illékony ragasztók olyan alkalmazásokhoz, amelyeknél fontos a jó kinézet, minimális homályosodás és szagmentesség.

JÓ HÉZAGKITÖLTÉS

Akár 0,15 mm hézagú alkalmazásokhoz. A két komponensű technológiák akár 5 mm hézagnál is gyors kötést biztosítanak.

FÉNYRE KÖTÉS

Gyorsan megköt a megfelelő intenzitású ibolyántúli/látható fény hatására.

VISZKOZITÁS

Hígfolyóstól a tixotróp, nem folyó gél állagig különféle viszkozitásokkal kapható.

RÖGZÍTÉSI IDŐ

Különféle rögzítési időkkel kapható, hogy használható legyen azonnali rögzítést igénylő alkalmazásoknál és rövid beállítási időt igénylőknél egyaránt.

ERŐSSÉG

Kapható nyírásálló, általános célú összetétellel, szívós, ütésálló, leválásálló összetétellel, hogy megfeleljen az adott alkalmazás erősségi követelményeinek.

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE 401

Gyors, közepes viszkozitás

A LOCTITE 401 nehezen ragasztható anyagok összefogatására készül, amelyeknél egyenletes erőeloszlás, nagy szakítószilárdság és/vagy nyírószilárdság szükséges. Gyors ragasztást tesz lehetővé például fémeken, műanyagokon és elasztomer anyagokon. A LOCTITE 401 porózus anyagok ragasztásához is használható, mint a fa, papír, bőr és szövet. Tökéletes minden gyors javításhoz, és kisebb vészjavításokhoz is.

Előnyök:

- P1 NSF Reg. sz.: 123011

Viszkozitás:
100 mPa•s

Rögzítési idő: 3 – 10 sec.
Teljes kötés: 24 óra

Nyírószilárdság:
20 N/mm²





A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE 454

Gél

A LOCTITE 454 nehezen ragasztható anyagok összefogatására készül, amelyeknél egyenletes erőeloszlás, nagy szakítószilárdság és/vagy nyírószilárdság szükséges. Gyors ragasztást tesz lehetővé például fémeken, műanyagokon és elasztomer anyagokon. A gélszerű állaga lecsöppenés nélkül lehetővé teszi az alkalmazást fej fölött és függőlegesen is.

A LOCTITE 454 porózus anyagok ragasztásához is használható, mint a fa, papír, bőr és szövet. Tökéletes minden gyors javítási feladathoz.

Előnyök:

- P1 NSF Reg. No.: 123009

Viszkozitás:
Gél

Rögzítési idő: 5 – 10 sec.
Teljes kötés: 24 óra

Nyírószilárdság:
20,9 N/mm²

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

Általános felhasználás

LOCTITE 401
LOCTITE 402
LOCTITE 406
LOCTITE 454
LOCTITE 495

Szívós

LOCTITE 435
LOCTITE 480

Szagtalan / Nem kipárolgó

LOCTITE 460

Jó hézagkitöltés

LOCTITE 3090

Általános felhasználás



LOCTITE 401
Közepes viszkozitás

Viszkozitás: 100 mPa•s
Rögzítési idő: 3 – 10 sec.
Teljes kötés: 24 óra
Nyírószilárdság:: 20 N/mm²
Szín: Átlátszó
Üzemi hőmérséklet: 120 °C



LOCTITE 402
Közepes viszkozitás

Viszkozitás: 80 mPa•s
Rögzítési idő: 3 – 10 sec.
Teljes kötés: 24 óra
Nyírószilárdság:: >15 N/mm²
Szín: Átlátszó
Üzemi hőmérséklet: -40 - +135 °C



LOCTITE 406
Közepes viszkozitás

Viszkozitás: 20 mPa•s
Rögzítési idő: 2 – 10 sec.
Teljes kötés: 24 óra
Nyírószilárdság:: 15,5 N/mm²
Szín: Átlátszó
Üzemi hőmérséklet: 120 °C



LOCTITE 454
Gél

Viszkozitás: Gel
Rögzítési idő: 5 – 10 sec.
Teljes kötés: 24 óra
Nyírószilárdság:: 20,9 N/mm²
Szín: Átlátszó
Üzemi hőmérséklet: 120 °C



LOCTITE 495
Alacsony-közepes viszkozitás

Viszkozitás: 30 mPa•s
Rögzítési idő: 5 –20 sec.
Teljes kötés: 24 óra
Nyírószilárdság:: 14,2 N/mm²
Szín: Átlátszó
Üzemi hőmérséklet: 120 °C

Szívós



LOCTITE 435
Alacsony-közepes viszkozitás

Viszkozitás: 200 mPa•s
Rögzítési idő: 10 – 20 sec.
Teljes kötés: 24 óra
Nyírószilárdság:: 18,5 N/mm²
Szín: Átlátszó
Üzemi hőmérséklet: 100 °C



LOCTITE 480
Fekete, nagy szilárdság

Viszkozitás: 200 mPa•s
Rögzítési idő: 20 – 50 sec.
Teljes kötés: 24 óra
Nyírószilárdság:: 26 N/mm²
Szín: Fekete
Üzemi hőmérséklet: 100 °C

Szagtalan / Nem kipárolgó



LOCTITE 460
Szoros illesztésű alkatrészekhez

Viszkozitás: 40 mPa•s
Rögzítési idő: 5 – 20 sec.
Teljes kötés: 24 óra
Nyírószilárdság:: 21 N/mm²
Szín: Színtelentől szalmasárgáig
Üzemi hőmérséklet: 80 °C

Jó hézagkitöltés



LOCTITE 3090
Kétkomponensű gél

Viszkozitás: Gel
Rögzítési idő: 120 sec.*
Teljes kötés: 24 óra
Nyírószilárdság:: 21 N/mm²
Szín: Átlátszótól enyhén ködösig
Üzemi hőmérséklet: 80 °C

SPECIÁLIS FELHASZNÁLÁSI IGÉNYE VAN? TEKINTSE MEG A TELJES TERMÉKVÁLASZTÉKOT:
instant-adhesives.loctite.us

* Változó vagy meghatározatlan kötési hézagokhoz 5 mm-ig
** UV / látható fényforrások: elektród nélküli, H izzó: 30 mW / cm², mért @ 365 nm

Felületelőkészítés



LOCTITE SF 7063
Tisztítószer

Szín: Színtelen
Viszkozitás: 2,0 mPa•s
Kémiai bázis: Izoparaffin, dimetoxi-metán, etanol
Száradási idő: 60 mp.



LOCTITE SF 770
Poliolefin alapozó

Szín: Átlátszó
Viszkozitás: 1,25 mPa•s
Kémiai bázis: n-Heptán
Száradási idő: <30 mp
Élettartam az alkatrészen: 8 óra



LOCTITE SF 7455
Aktivátor

Szín: Átlátszó
Viszkozitás: 0,5 mPa•s
Kémiai bázis: n-Heptán
Száradási idő: ≥60 mp.
Élettartam az alkatrészen: 1 perc

Adagolóeszközök



LOCTITE EQ PU20
Digitális perisztaltikus adagoló
IDH 2265279

A LOCTITE EQ PU20 digitális perisztaltikus adagoló egy megbízható és hatékony térfogat alapú adagoló az egykomponensű, kis viszkozitású ragasztókhoz. Kiváló a precíz adagoláshoz, illetve olyan alkalmazásokhoz, amelyeknél egy konkrét átáramló mennyiség szükséges.



LOCTITE 97009
Félautomata adagoló rendszer HP (nagynyomású)
IDH 215845

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 4,0 bar a >1500 mPa•s fölötti viszkozitásokhoz.



LOCTITE EQ RC18
Félautomata adagoló rendszer LP (kisnyomású)
IDH 2260508

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 0,7 bar RC18 (kisnyomású), viszkozitás: <1500 mPa•s.



LOCTITE EQ VA40
CA Volumetrikus szelep
IDH 2333708

Dugattyús mérőszelep, amelyet minden ciklusban pontos térfogatú anyagcsöppek adagolására terveztek. A dugattyús adagolást nem befolyásolják a nyomás, idő, hőmérséklet, vagy a ragasztó viszkozitásának változásai, ezért az EQ VA40 kiváló választás az alacsonytól közepesig terjedő viszkozitású csepp alkalmazásokhoz, ahol pontos és precíz adagolás szükséges.



LOCTITE 98009
Fényre kötő adagoló membránszelep
IDH 218280

Alaphelyzetben zárt membránszelep, amely finom löketbeállítást tesz lehetővé, ami konzisztens áramlás szabályozást eredményez.



LOCTITE 98013
CA adagoló membránszelep
IDH 318654

Alaphelyzetben zárt membránszelep, amely finom löketbeállítást tesz lehetővé, ami konzisztens áramlás szabályozást eredményez.



LOCTITE 97130
Ergoloc szelep
IDH 444643

Pneumatikus működtetésű kézi adagoló szelep, amelyet nyomás-idő adagoló rendszerekkel történő használatra terveztek.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

PILLANATRAGASZTÓK

Termék	Kiszerelés	Szín	Réskitöltés (mm)	Viszkozitás (mPa•s)	Nyírószilárdság, GBMS (N/mm²)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Rögzítési idő acélon (perc)
ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁS							
LOCTITE 401	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	100	20	-40 és +120 között	3 – 10
LOCTITE 402	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	80	>15	-40 és +50 között	3 – 10
LOCTITE 406	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	20	15,5	-40 és +120 között	2 – 10
LOCTITE 454	20 g	Színtelen	0,15	Gel	20,9	-40 és +120 között	5 – 10
LOCTITE 495	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	30	14,2	-40 és +120 között	5 – 20
SZÍVÓS							
LOCTITE 435	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	200	18,5	-40 és +100 között	10 – 20
LOCTITE 480	20 g, 500 g	Fekete	0,15	200	26	-40 és +100 között	20 – 50
SZAGTALAN / SZÍNTELEN							
LOCTITE 460	20 g, 500 g	Színtelentől szalmasárgáig	0,15	40	21	-40 és +80 között	5 – 20
JÓ HÉZAGKITÖLTÉS							
LOCTITE 3090	11 g	Színtelentől enyhén szürkéig	5	Gel	21	-40 és +80 között	120

* Megjegyzés: Fénykötés által gyorsabb kötési idő érhető el

LOCTITE SERVICES

CSÖKKENTSE A KOMPLEXITÁST ÉS AZ IDŐT A HATÉKONYABB MUNKÁÉRT!

services.loctite.us



Továbbfejlesztett megjelenés, strapabíróság és gyártási sebesség



„A LOCTITE segítségével felirat???ink szebbek és erősebbek lettek, miközben több terméket gyorsabban tudunk leszállítani."

Az alumínium betűk PVC táblákra történő ragasztásához használt, nagy viszkozitású RTV vastag ragasztási vonalai és lassabb kötése esztétikai gondokat okozott, és lassította a gyártást egy üzletek feliratait gyártó cégnél. Emellett néha elvesztek betűk az RTV kis ragasztási ereje miatt. A **LOCTITE 401** pillanatragasztó gyorsabban köt, és minimálisra csökkenti a hézagot a betűk és a tábla között, így ideális megoldás volt.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója megmutatta, hogy a **LOCTITE 401** néhány cseppje mindegyik betűn elég volt, amelyeket enyhe nyomással rátettek a táblára, így a feliratgyártó gyorsabban készíthette a feliratokat, és jobb temékminőséget nyújtott a megrendelőknek.

ELŐNYÖK

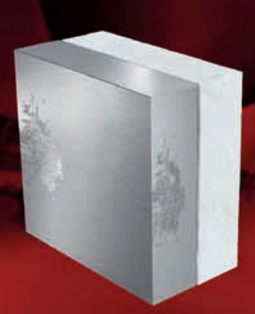
LOCTITE 401 pillanatragasztó:

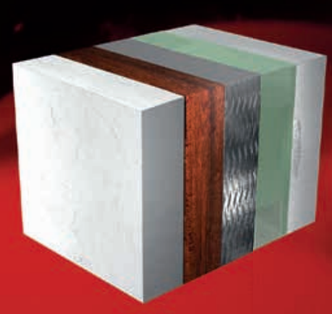
- Minimálisra csökkenti a hézagot, és a vékony ragasztási vonalak miatt szebb a termék.
- Gyorsan köt, maximális lesz a termelés és csökken az összes gyártási költség.
- Nagy ragasztási ereje miatt nem vesznek el a feliratok betűi, és megszűnnek a megrendelői reklamációk.

UNIVERZÁLIS RAGASZTÓK

LOCTITE HY 4070
és LOCTITE HY 4090

Szinte semmi nem akadály!





PROBLÉMA

Univerzális ragasztók nélkül:
Többféle anyag összefogatása esetén alapozókra van szükség, hosszabb lesz a kötési idő, és érzékenyebb a rezgésre, a hőmérsékletváltozásra és a nedvességre.

MEGOLDÁS

Univerzális ragasztókkal:
Többféle anyag erős, teherbíró és gyors ragasztása.

A legsokoldalúbb ragasztó a **szerszámosládájában.**

Gyorsabb kötés. Gyorsabb javítások.

A LEGNÉPSZERŰBB



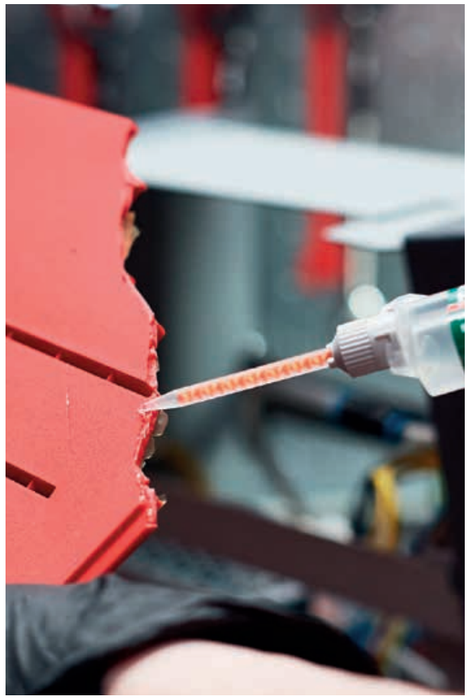
LOCTITE HY 4070

Univerzális ragasztó
Ultragyors szerkezeti ragasztó

A LOCTITE HY 4070 egy 2K, átlátszó, színtelentől halványsárgáig terjedő színű ciánakrilát / akril hibrid gél ragasztó, amely gyorsan köt szobahőmérsékleten akár 5 mm-es hézagokban is. Használható különféle alapfelületekhez, mint például a legtöbb műanyaghoz, gumihoz és fémekhez. Olyan helyeken használják, ahol a többletragasztó teljes átkötése szükséges, hőállóság és nedvességállóság mellett.

Előnyök:

- Nincs megfolyás
- A gél állag megakadályozza a ragasztó megfolyását



Rögzítési idő:
<60 mp.

Nyírószilárdság:
25 N/mm²

Alapfelület:
Műanyag, gumi, fém, fa

ADAGOLÓK

LOCTITE 96001
50 ml dupla kartus
Kézi adagolópisztoly
IDH 267452

ADAGOLÓSZÁRAK

11 g
IDH 1453183

45 g
IDH 1509102

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.



UNIVERZÁLIS RAGASZTÓK

Termék	Kiszerelés	Szín	Jellemzők	Réskitöltés	Viszkozitás (mPa•s)	Keverési arány	Üzemi hőmérséklet	Rögzítési idő	Nyírószilárdság, GBMS
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	Átlátszótól világos sárgáig	Gyors javításokhoz, különféle felületeken	5 mm	Gel	10:1	-40 és +100 °C	<60 sec. (aluminium, 0,05 mm rés)	25 N/mm²



Gyorsan kötő ragasztók. **Ipari megoldásokhoz.**

Készítsen erős és megbízható ragasztásokat a LOCTITE HY 4090 ragasztóval.

A LEGNÉPSZERŰBB



LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY

Univerzális ragasztó / Gyors és sokoldalú szerkezeti ragasztó

A LOCTITE HY 4090 egy törtfehértől világossárgáig terjedő (a LOCTITE HY 4090 GY szürke) színű, nagy viszkozitású gél. Új alkalmazási területeket nyit meg a szerkezeti ragasztás előtt, mivel a pillanatragasztók jellemzőit ötvözi az epoxi ragasztókéval, és ez döbbenetes előnyökkel jár:

- Rögzítési idő 90 és 180 másodperc között, akár 5 mm-es hézagok kitöltéséhez
- Ellenáll a rezgésnek, ütéseknek és a külső behatásoknak

Rögzítési idő:
<180 sec.

Nyírószilárdság:
17 N/mm²

Alapfelület:
Plastic, rubber, metal, wood



LOCTITE HY 4080

Univerzális ragasztó, Szerkezeti ragasztó

A LOCTITE HY 4080 egy kétkomponensű, opálostól világossárgáig terjedő színű ciánakrilát/ akril hibrid szerkezeti ragasztó. Erős, és kiválóan ragaszt. Egy óra kötés után nagyon erős ragasztás. Külön előnyök:

- Nagy viszkozitás (tixotróp)
- Nem válik le és bírja az ütési terhelést

Rögzítési idő:
10 - 12 min

Nyírószilárdság:
25 N/mm²

Alapfelület:
Fémek, kompozit anyagok, műanyagok



UNIVERZÁLIS RAGASZTÓK

Termék	Kiszerelés	Szín	Jellemzők	Réskitöltés	Viszkozitás (mPa•s)	Keverési arány	Üzemi hőmérséklet	Rögzítési idő	Nyírószilárdság, GBMS
LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY	50 ml, 400 ml	Törtfehértől világos sárgáig	Sokféle anyagot ragaszt, gyors kötés, jó környezetállóság	5 mm	Gél	1:1	-40 és +150 °C	<180 mp.	17 N/mm²
LOCTITE HY 4080	50 g	Opálostól halványsárgáig	Szerkezeti ragasztó, amely erős, és kiválóan ragaszt fémeket, kompozit anyagokat és műanyagokat.	5 mm	Tixotróp	1:1	-40 és +120 °C	10 min	25 N/mm²

ADAGOLÓK

LOCTITE 96001
50 ml dupla kartus kézi adagolópisztoly
IDH 267452

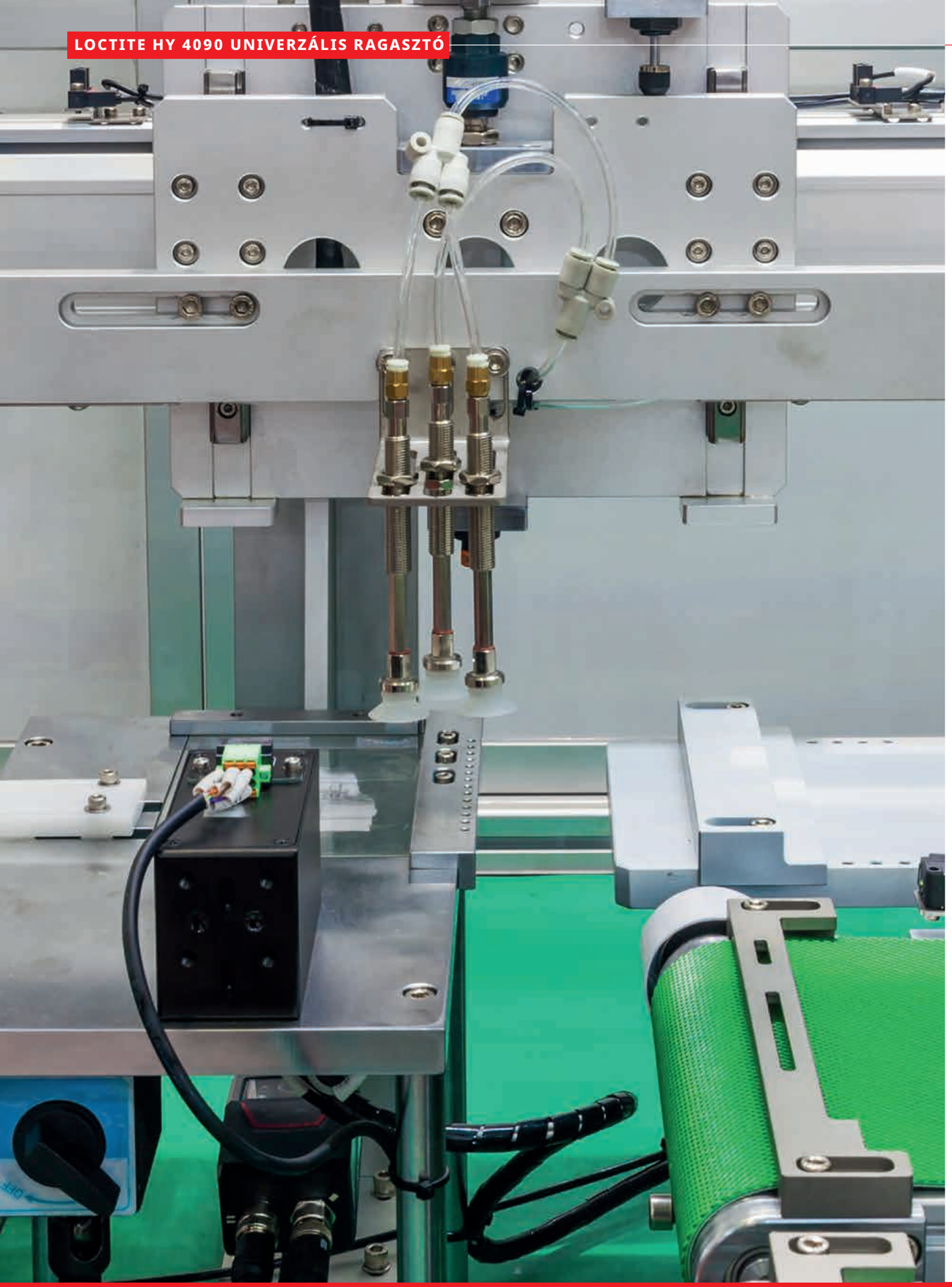
LOCTITE 97042
50 ml dupla kartus pneumatikus adagolópisztoly
IDH 478698

LOCTITE EQ HD14
400 ml dupla kartus pneumatikus adagolópisztoly
IDH 2693825

50 ml
IDH 1826921

400 ml
IDH 1573135

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.



Nagy mennyiségű PA és ABS alkatrész gyors és strapabíró ragasztása



„A LOCTITE tökéletes ragasztó megoldást kínált, amely segített az új termékünk megszületésében.”

Egy elektronikus készülékekhez akkumulátor-blokkokat tervező és gyártó vállalat új terméket tervezett, amihez PA és ABS műanyagot egymáshoz fogató ragasztót keresett. A ragasztónak alkalmasnak kellett lennie gépsori gyártási mennyiségekre, és bírnia kellett a rezgést, a hőmérséklet és a nedvesség ingadozást A tökéletes megoldás a **LOCTITE HY 4090** volt, egy gyorsan kötő univerzális ragasztó, amely erős kötést biztosít alapozó vagy más felületkezelés nélkül.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója megmutatta, hogyan tisztítsák meg az akkumulátor-blokkok alkatrészeit LOCTITE SF 7063 segítségével, hogy eltávolítsák a formaleválasztó anyagokat, amelyek korlátozhatják a végső ragasztási erőt, utána pedig hogyan adagolják a **LOCTITE HY 4090** ragasztót

a dupla kartusból a keverőcsöves LOCTITE kézi adagolóval. Ez a hibrid-ragasztó csupán 3 perc alatt megköt, így nem szürkülhet be a felület a ciánakrilát termék hatására, és olyan ragasztást biztosít a PA és ABS műanyagok között, amelyek bírják a rezgést, a hőmérséklet és páratartalom változást.

ELŐNYÖK

LOCTITE HY 4090 univerzális ragasztó:

- Erősen összeragaszt sokféle anyagot alapozó használata nélkül.
- Gyors, 3 perces rögzítési időt biztosít, ami nem rontja le a szükséges gyártási sebességet
- A szerelvények ellenállókká válnak a rezgéssel és hőmérsékletváltozással szemben és nem árt nekik az erős páratartalom.

SZERKEZETI RAGASZTÓK

Kiemelkedő gyorsaság,
megjelenés és erősség.
Súlynövekedés nélkül.



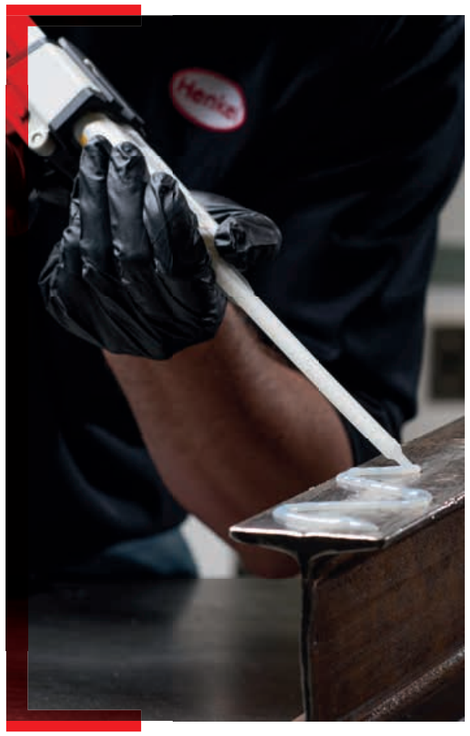
PROBLÉMA	MEGOLDÁS
Hagyományos kötőelemekkel: Nagyobb súly, több idő és bonyolultság.	Szerkezeti ragasztókkal: Könnyű, erős, strapabíró, kevésbé költséges összefogatás, jobb megjelenésű végtermék

Csökkenti a súlyt.
Fokozza a terhelhetőséget.

A szerkezeti ragasztók stabilan és véglegesen összefogatnak két anyagot. A ragasztó a „híd” a ragasztott felületek között, és olyan előnyöket nyújt, mint:

- Egyenletes terhelés-eloszlás, ami megbízhatóbb terméket eredményez.
- Szabad tervezés, könnyű szerkezetek készítéséhez

A ragasztót könnyű felhordani és összeszerelni. A megfelelő ragasztó választása olyan tényezőktől függ, mint a ragasztó és az anyag kompatibilitása, és a rögzítési elvárások.



Hogyan válasszunk szerkezeti ragasztót?

ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁSÚ ÉS SPECIÁLIS RAGASZTÓK

A LOCTITE sokféle szerkezeti ragasztót forgalmaz az általános felhasználásútól (erős és elég sokoldalú, hogy az alkalmazások többségéhez megfeleljen) a speciális jellemzőjű készítményekig.

NAGY TELJESÍTMÉNY
Sokféle termékigényhez tervezett megoldások ütésállóság, leválási erősség, időtállóság, bedolgozási idő stb. szerint.

RUGALMAS MEGOLDÁSOK
Kitűnő ütéselnyelési, rugalmassági jellemzők, kiváló tapadás műanyagokhoz, fémekhez és üveghez.

SPECIÁLIS ALAPFELÜLETEK
Az élelmiszerekkel és vízzel történő érintkezéshez biztonságosra tervezett epoxi műgyantáktól az akrilokig és poliuretánokig, porszórásos fémek, merev műanyag habok, műanyagok és üvegek ragasztására.

FERRIT ALKATRÉSZEK RAGASZTÁSA
Epoxik és akrilok, a ferrit (mágnesek) ragasztásának konkrét igényeihez igazítva.

KIÖNTÉS
Folyékony epoxik, amelyeket üregek kiöntésére és alkatrészek védelmére terveztek.

Jelmagyarázat a ragasztó választáshoz:

RÖGZÍTÉSI IDŐ

Sokféle rögzítési idő az ultragyorstól a lassúig, a technológiai követelményekhez igazodva.

ALAPFELÜLET

A LOCTITE szerkezeti ragasztók a legtöbb anyaghoz használhatók.



A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE AA 326

Gyors rögzítés, kis rések, 2-lépéses

A LOCTITE AA 326 egy sárgától sötét sárgáig terjedő színű, 2K, nem bekevert, közepes viszkozitású (tixotróp) szerkezeti és mágnesragasztó, amely a LOCTITE SF 7649 aktivátorral használható. Jól ragasztja a különféle típusú ferriteket, rögzítési ideje 3 perc, nyírószilárdsága 15 N/mm2. Akár 120 °C hőmérsékletig használható.

Előnyök:

- Gyors kötés
- Nagy szilárdság
- Általános felhasználású ragasztó

Rögzítési idő:
3 perc

Alapfelület:
Alumínium, acél, ferrit



A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE EA 3430

Teljesen átlátszó, vízálló

A LOCTITE EA 3430 egy 2K, átlátszó epoxi ragasztó, amely bekeverés után szobahőmérsékleten gyorsan köt. Általános felhasználású ragasztó, amely nagyon erős sokféle alapfelületen. A réskitöltési jellemzői miatt ez a ragasztórendszer alkalmas érdes felületű és rosszul illesztett felületek ragasztásához.

Előnyök:

- Teljesen átlátszó
- Vízálló
- Gyorsan kötő

Rögzítési idő:
15 perc

Alapfelület:
Fém, üveg, kerámia, merev műanyag

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁS

LOCTITE AA 330
LOCTITE EA 3421
LOCTITE AA 326
LOCTITE EA 3423

SPECIÁLIS

Fazékidő / Hőkötés

FAZÉKIDŐ
Időtartományok (összeszerelés előtt) a gyorstól a lassúig, a technológiai követelményekhez igazodva

< 1 óra	≥ 1 óra
LOCTITE EA 3450	LOCTITE EA 9483
LOCTITE EA 9450	LOCTITE EA 9497
LOCTITE EA 9461	
LOCTITE EA 3430	

Hőre kötő

LOCTITE EA 9514

Magas teljesítő képesség

LOCTITE AA 3342
LOCTITE EA 9492
LOCTITE AA 3298
LOCTITE EA 9466

Műanyagjavítás

TEROSON PU 9225
TEROSON PU 9225 SF ME
TEROSON PU 9225 SF
TEROSON PU 9225 UF ME

Sokféle alapréteg javító ragasztó

TEROSON PU 6700
TEROSON PU 6700 ME

Általános felhasználás



LOCTITE AA 330
Kis hézag

Rögzítési idő: 3 perc

Alapfelület: Fém, kerámia, műanyag

Hézag: 0,5 mm
Üzemi hőmérséklet: 120 °C
Szín: Halványsárga
Technológia: Kétfázisú akril
Activator: LOCTITE SF 7388



LOCTITE AA 326
Mágnesragasztás, nagy viszkozitás

Rögzítési idő: 3 perc

Alapfelület: Aluminium, steel, ferrite

Hézag: 0,5 mm
Üzemi hőmérséklet: 120 °C
Szín: Sötét sárga
Technológia: Kétfázisú akril
Activator: LOCTITE SF 7649



LOCTITE EA 3421
Lassú kötés

Fazékidő: 30 – 150 perc

Alapfelület: Fémek, kerámiák, merev műanyagok, fa

Üzemi hőmérséklet: 120 °C
Szín: Átlátszó sárga
Technológia: 2K Epoxy



LOCTITE EA 3423
Nem megfolyó

Fazékidő: 30 – 60 perc

Alapfelület: Fémek (csiszolható)

Üzemi hőmérséklet: 120 °C
Szín: Szürke
Technológia: 2K Epoxy

LOCTITE SERVICES

TÖKÉLETESÍTETT SZILÁRDSÁG ÉS KÜLALAK KEVESEBB IDŐ ALATT

services.loctite.us

Fazékidő/Hőkötés

FAZÉKIDŐ* < 1 ÓRA



LOCTITE EA 3450
Gyors kötés, Nagy szilárdság

Fazékidő: 4 – 6 perc

Alapfelület: Fémek, kerámiák, merev műanyagok, fa

Üzemi hőmérséklet: 100 °C
Szín: Szürke
Technológia: 2K Epoxy



LOCTITE EA 9450
Gyors kötés, nem megfolyó

Fazékidő: 2 – 7 perc

Alapfelület: Fémek, kerámiák, üveg, legtöbb fajta műanyag

Üzemi hőmérséklet: 100 °C
Szín: Átlátszó
Technológia: 2K Epoxy



LOCTITE EA 9461
Szívós

Fazékidő: 40 perc

Alapfelület: Fémek, kerámiák, merev műanyagok, hőre keményedő laminált anyagok

Üzemi hőmérséklet: 120 °C
Szín: Szürke
Technológia: 2K Epoxy



LOCTITE EA 3430
Teljesen átlátszó, vízálló

Fazékidő: 5 – 10 perc

Alapfelület: Üveg, fémek, kerámiák, merev műanyagok, fa

Üzemi hőmérséklet: 100 °C
Szín: Teljesen átlátszó
Technológia: 2K Epoxy

FAZÉKIDŐ* ≥ 1 ÓRA



LOCTITE EA 9483
Nagy szilárdság, Teljesen átlátszó

Fazékidő: 25 – 60 perc

Alapfelület: Üveg, fémek, kerámiák, merev műanyagok, fa, mágnesek

Üzemi hőmérséklet: 150 °C
Szín: Teljesen átlátszó
Technológia: 2K Epoxy



LOCTITE EA 9497
Jó hővezető képesség, Nagy nyomószilárdság

Fazékidő: 165 – 255 perc

Alapfelület: Fémek, kerámiák

Üzemi hőmérséklet: 180 °C
Szín: Szürke
Technológia: 2K Epoxy

HŐKÖTÉS



LOCTITE EA 9514
Toughened, Induction Cure

Fazékidő:
5 perc gélesedési idő 120 °C

Alapfelület: Fémek, kerámiák, mágnesek

Üzemi hőmérséklet: 200 °C
Szín: Szürke
Technológia: 1K Epoxy

* Fazékidő = maximum idő az összeszerelés előtt

Magas teljesítő képesség



LOCTITE EA 9492

Nagy hőállóság, Vegyi ellenállóság

Fazékidő: 15 perc

Alapfelület: Fémek, kerámiák, merev műanyagok

Üzemi hőmérséklet: 180 °C
Szín: Fehér
Technológia: 2K Epoxy



LOCTITE EA 9466

Ellenálló a leválással szemben, Nagy nyírószilárdság

Fazékidő: 60 perc

Alapfelület: Fémek, kerámiák, műanyagok

Üzemi hőmérséklet: 120 °C
Szín: Törtfehér
Technológia: 2K Epoxy

Műanyagjavítás



TEROSON PU 9225 SF

Gyors kötés, <5 cm-nél nagyobb furatok

Fazékidő: 2 perc

Alapfelület: Festhető műanyag alkatrészek

Szín: Sötétszürke
Technológia: 2K Poliuretán
Alapozó: TEROSON 150



TEROSON PU 9225 SF ME

MicroEmission™

Fazékidő: 2 perc

Alapfelület: Festhető műanyag alkatrészek

Szín: Sötétszürke
Technológia: 2K Poliuretán
Alapozó: TEROSON 150

SOKFÉLE ALAPRÉTEG JAVÍTÓ RAGASZTÓ



TEROSON PU 6700

Oldószermentes

Fazékidő: 10 perc

Alapfelület: Fémek, műanyagok, festett felületek, fa

Szín: Sötétszürke
Technológia: 2K Poliuretán
Paintable / Sandable: Igen



TEROSON PU 6700 ME

Gyorsan kötő, MicroEmission™

Fazékidő: 5 perc

Alapfelület: Fémek, műanyagok, festett felületek, fa

Szín: Sötétszürke
Technológia: 2K Poliuretán
Paintable / Sandable: Igen

ADAGOLÓESZKÖZÖK

ADAGOLÓK

Pneumatikus



Mechanikus



ADAGOLÓSZÁRAK



IDH 1487440



IDH 1487439



IDH 142242

50 ml

LOCTITE 96001
50 ml 1:1 / 2:1
Kézi dupla kartus adagoló
IDH 26745

LOCTITE 97042
50 ml 1:1 / 2:1 Pneumatikus dupla kartus adagoló
IDH 476898

50 ml 10:1
Kézi dupla kartus adagoló
IDH 1034026

50 ml 10:1
Pneumatikus dupla kartus adagoló
IDH 1493310

200 ml

LOCTITE EQ HD14
200 ml
Kézi dupla kartus adagoló
1:1 – 10:1
IDH 2693822

LOCTITE EQ HD14
200 ml
Dupla kartus adagoló pneumatikus pisztoly
1:1 – 10:1
IDH 2693824

400 ml

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Kézi dupla kartus adagoló
1:1 – 10:1
IDH2693823

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Dupla kartus adagoló pneumatikus pisztoly
1:1 – 10:1
IDH2693825

50 ml
Epoxi adagolószár

400 ml
Epoxi adagolószár

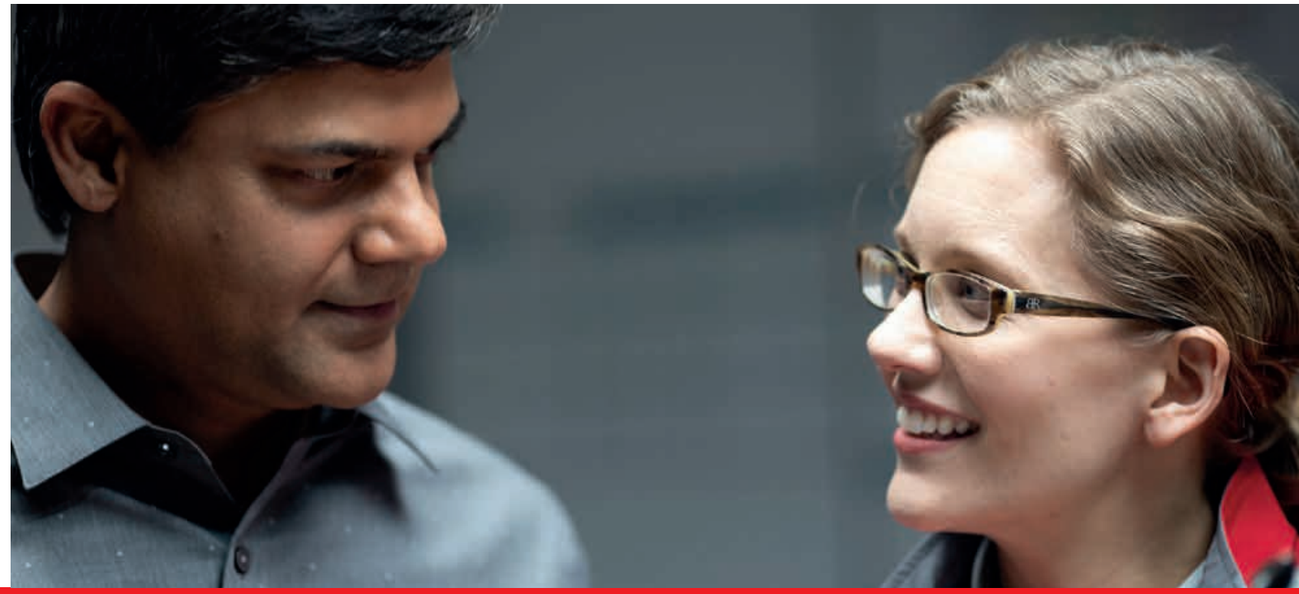
50 ml
Poliuretán adagolószár

EGYEDI ALKALMAZÁSHOZ SZERETNE TERMÉKET?

LÁSD A TELJES TERMÉKVÁLASZTÉKOT:

structurals.loctite.us

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.



KÉTFÁZISÚ AKRIL

Termék	Kiszerelés	Jellemzők	Szín	Viszkozitás (mPa•s)	Hézag-kitöltés (mm)	Rögzítési idő (perc)	Nyírószilárdság, GBMS (N/mm²)	Üzemi hőmérséklet (°C)
ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁS								
LOCTITE AA 330	50 ml szett	Általános felhasználás ragasztó fémek, kerámiák, műanyagok ragasztására	Halványsárga	67.500	0,5	3	23	120
MÁGNESES KÖTÉS								
LOCTITE AA 326	50 ml	Ferritek, fémbevonatos anyagok villanymotorokban, hangszórók alkatrészei, ékszerek	Sötét sárga	18.000	0,5	3	15	120

EPOXIK

Termék	Kiszerelés	Jellemzők	Szín	Viszkozitás (mPa•s)	Keverési arány	Rögzítési idő (perc)	Nyírószilárdság, GBMS (N/mm²)	Üzemi hőmérséklet (°C)
NAGY TELJESÍTMÉNY								
LOCTITE EA 3421	50 ml	Univerzális ragasztó, hosszú nyitott idő	Átlátszó borostyánsárga	37.000	1:1	240	22	120
LOCTITE EA 3423	50 ml, 200 ml	Univerzális ragasztó, kiváló fémekhez, nedvességálló	Szürke	300.000	1:1	180	17	120
LOCTITE EA 9461	50 ml	Kiváló ütésállóság, réskitöltés	Szürke	72.000	1:1	240	25	120
LOCTITE EA 9466	50 ml, 400 ml	Kiváló ütésállóság és leválásállóság, ragasztási erő, sokféle műanyaghoz és fémhez.	Törtfehér	35.000	2:1	180	37	120
LOCTITE EA 9483	50 ml, 400 ml	Átlátszó és nagy szilárdságú, ideális dekorációs panelek és kiállítási táblák ragasztásához.	Teljesen átlátszó	7.000	2:1	210	23	150
LOCTITE EA 9492	50 ml, 400 ml	Magas üzemi hőmérséklet és vegyszerállóság	Fehér	30.000	2:1	75	20	180
LOCTITE EA 9497	50 ml	Magas üzemi hőmérséklet, hővezető, szobahőmérsékleten köt	Szürke	12.000	2:1	480	20	180
GYORS KÖTÉS								
LOCTITE EA 3430	24 ml, 50 ml	Univerzális, gyors kötés	Teljesen átlátszó	23.000	1:1	15	22	100
LOCTITE EA 3450	25 ml	Gyors kötés, ideális fémek javításához	Szürke	35.000	1:1	15	25	100
LOCTITE EA 9450	50 ml	Gyors kötés, réskitöltés	Áttetsző	200.000	1:1	13	23	100
HŐÁLLÓSÁG								
LOCTITE EA 9514	300 ml	Magas üzemi hőmérséklet és mechanikai terhelhetőség, kiváló ütésállóság	Szürke, opálos színű paszta	45	–	–	44	200

POLIURETÁNOK

Termék	Kiszerelés	Jellemzők	Szín	Fazékidő (perc)	Kötési idő szobahőmér sékleten (óra-)	Festhető?	Csiszolható?	MicroEmission™?
TEROSON PU 6700	50 ml, 310 ml, 400 ml	Oldószermentes, többcélú ragasztó fémekhez, műanyaghoz, fához és festett felületekhez	Szürke	10	6	Igen	Igen	Nem
TEROSON PU 6700 ME	50 ml, 400 ml	Oldószermentes, többcélú ragasztó fémekhez, műanyaghoz, fához és festett felületekhez	Szürke	5	5	Igen	Igen	Igen
TEROSON PU 9225 SF	50 ml	Gyorsan kötő javító ragasztó műanyagokhoz. Az előírt Henkel alapozót feltétlen használni kell.	Sötétszürke	2	1,5	Igen	Igen	Nem
TEROSON PU 9225 SF ME	50 ml	Gyorsan kötő javító ragasztó műanyagokhoz. Az előírt Henkel alapozót feltétlen használni kell.	Sötétszürke	2	1,5	Igen	Igen	Igen



Tartós alternatíva a hegesztés helyett



„A LOCTITE segített nekünk megoldást találni az állandó ponthegesztési hibákra, amelyek miatt berendezés-állásidőkkel és javítási költségekkel küzdöttünk.”

Egy papír újrahasznosító rozsdamentes acél szűrői működés közben rendszeresen (6-8 hetente) meghibásodtak a ponthegesztések eróziója miatt, melynek következtében a szita beleesett a forgó szűrő rendszerbe. Az ilyen meghibásodások miatti gyakori csere a berendezés állásidejét és munkaköltségeit okozta.

A **LOCTITE EA 9466** szerkezeti ragasztó ellenáll a leválásnak és nyíróerőknek, ezért tökéletes megoldás.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója végigvezette a csoportot az eljáráson a szitaszövet és szűrő lemosásától kezdve, amely eltávolít minden újrahasznosított papírhulladékot és vegyszermaradványt, egész az adagoláson keresztül az 50 ml-es kartusból, a pozicionálásig és a cserélengő szűrő kienyensúlyozásáig. Az új folyamat csökkentette a szűrő cserélési költségét, a javítási költségeket és megduplázta az üzemidőt két leállás között, ezáltal növelte a hasznos termelési hatékonyságot.

ELŐNYÖK

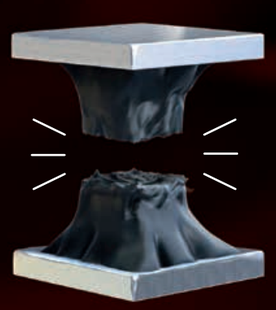
LOCTITE EA 9466 szerkezeti ragasztó:

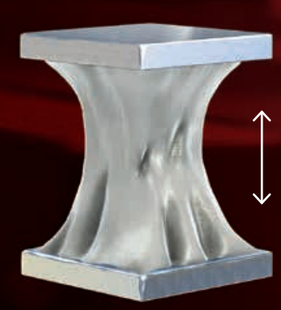
- Biztosítja a szűrési eljárás során felmerülő koptatási erőkhöz szükséges teherbírást.
- Kiváltja a ponthegesztéseket és több mint 16 héten át a helyén tartja a finom szűrőhálót.
- Költségmegtakarítást tesz lehetővé az állásidők és munkaköltségek csökkentésével.

RUGALMAS RAGASZTÓK ÉS TÖMÍTŐANYAGOK

Sokféle alapfelület. Nagy nyúlás.

Nagy mozgású csatlakozásokhoz.

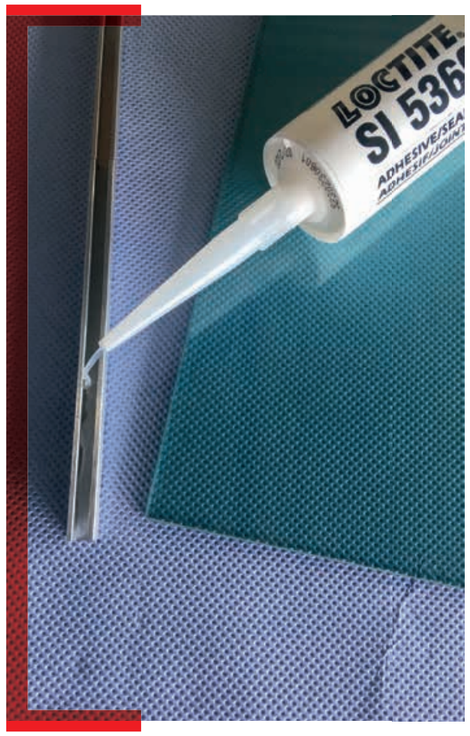




PROBLÉMA	MEGOLDÁS
Merev ragasztókkal: A csatlakozások meghibásodhatnak dinamikus terhelés hatására.	Rugalmas ragasztókkal: A csatlakozások bírják a mozgásokat.

Ragasztás és tömítés **dinamikus terheléshez**

A rugalmas ragasztók és tömítőanyagok ideálisak a dinamikus erőknek kitett alkalmazásokhoz, ahol időtálló ragasztás szükséges sokféle alapfelülethez. Kitöltik a nagy réseket, és amikor megkötöttek, rugalmassági jellemzőik UV-álló és vízálló tömítést és erős ragasztást biztosítanak, amely ellenáll nagy szakító és ütési erőknek, és a hideg-meleg ingadozásának is, ahol az alapfelületek különböző mértékben tágulnak ki és húzódnak össze.



Hogyan válasszunk rugalmas ragasztót vagy tömítőanyagot?

RAGASZTÁS ÉS TÖMÍTÉS

Bár mindegyik rugalmas ragasztó és tömítőanyag biztosítja a ragasztást és tömítést is, némelyek nagyobb szakítószilárdságú összetétellel készülnek, ami miatt jobban megfelelnek a ragasztási alkalmazásokhoz. Ezzel szemben más anyagok jobb nyúlási jellemzőkkel készülnek, ami miatt ideálisak a tömítési alkalmazásokhoz.

FESTHETŐSÉG

Az SMP*-alapú ragasztó- és tömítőanyagok az alkalmazás (bőrösödés) után festhetők, míg a szilikon-alapú ragasztó és tömítőanyagok nem kompatibilisek a festékekkel.

HŐMÉRSÉKLET

A végtermék készülék üzemi hőmérséklet igénye befolyásolhatja, hogy melyik rugalmas ragasztó és tömítőanyag a legalkalmasabb az Ön alkalmazásához.

KÖTÉSI IDŐ

A 2K ragasztók és tömítőanyagok gyors kötési időt biztosítanak, míg az 1K anyagokhoz környezeti nedvesség szükséges, ezért hosszabb idő alatt kötnek meg.

* Silane Modified Polymer

A LEGNÉPSZERŰBB

TEROSON MS 939

Alapozó nélküli, univerzális ragasztó

A TEROSON MS 939 egy nagyon sokoldalú ipari elasztomer ragasztó. Nagyon szilárd és jó a rugalmassága. Megfelel a napelemgyártás nedves hő tesztjén, és UL-listás termék elektromos berendezésekhez. Kiváló az időjárásállósága.

Előnyök

- Oldószermentes, nincs benne izocianát, szilikon és PVC.
- Gyorsítható a kötés adalékanyak hozzáadásával.

Festhetőség:
Igen

Üzemi hőmérséklet:
100 °C

Kötési idő:
24 óra





A LEGNÉPSZERŰBB

TEROSON MS 930

Alapozó nélküli tömítőanyag/ragasztó

A TEROSON MS 930 egy nedvességre kötő, tixotróp szilán-módosított polimer tömítőanyag/ragasztó. Sokféle alkalmazáshoz használható, sokféle alapfelületen. Puha, rugalmas termék képződik belőle, amelynek kiváló az UV- és időjárásállósága. Villamos biztonság szempontjából megfelel az UL QMFZ2 előírásainak.

Előnyök:

- Oldószermentes, nincs benne izocianát, szilikon és PVC.
- Gyorsítható a kötés adalékanyag hozzáadásával.

Festhetőség:
Igen

Üzemi hőmérséklet:
80 °C

Kötési idő:
24 óra

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

Rugalmas ragasztók

TEROSON MS 939
TEROSON MS 9399
TEROSON MS 9220

Rugalmas tömítőanyagok

TEROSON MS 930
TEROSON MS 9360
LOCTITE SI 5366
LOCTITE SI 5368

A rugalmas ragasztók és tömítőanyagok teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

* A TEROSON MS termékek jobb tapadása érdekében pl. a TEROSON SB 450 használatát javasoljuk.

Rugalmas ragasztók



TEROSON MS 939*
1K szilánmódosított polimer

Festhetőség: Igen
Üzemi hőmérséklet: 100 °C
Kötési idő: 24 óra

Bőrösödési idő: 5 perc
Szín: Fekete, fehér, szürke
Kötési mód: Nedvesség
Szakítószilárdság: 3 N/mm²



TEROSON MS 9399*
2K szilánmódosított polimer

Festhetőség: Igen
Üzemi hőmérséklet: 100 °C
Kötési idő: 3 óra

Bőrösödési idő: 25 perc
Szín: Fekete, fehér, szürke
Kötési mód: 2K keverék
Szakítószilárdság: 3 N/mm²



TEROSON MS 9220
1K szilánmódosított polimer

Festhetőség: Igen
Üzemi hőmérséklet: 100 °C
Kötési idő: 24 óra

Bőrösödési idő: 6 perc
Szín: Fekete
Kötési mód: Nedvesség
Szakítószilárdság: 3 N/mm²

ADAGOLÓESZKÖZÖK



LOCTITE
300 ml Mechanikusi kartus adagoló

IDH 142240

A 290 ml, 300 ml és 310 ml-es műanyag és alumínium kartusban kapható ragasztók és tömítő anyagok adagolásához.



LOCTITE 97002
300 ml pneumatikus kartus adagoló

IDH 88632

Pneumatikus adagoló a 300 ml-es kartusban kapható termékek felhordásához. A pneumatikus nyomás minimálisra csökkenti a kezelő kifáradását. Az áramlási sebességet a beépített nyomásszabályzóval lehet szabályozni.
A kezelő a ravasz nyomva tartásával szabályozza a mennyiséget.

TOVÁBBI ESZKÖZÖK

400 ml
LOCTITE EQ HD14
400 ml dupla kartus adagoló

1:1, 2:1, 4:1, 10:1
Mechanikus: IDH 2693823
Pneumatikus: IDH 2693825

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

Rugalmas tömítőanyagok



TEROSON MS 9360
1K szilánmódosított polimer

Festhetőség: Igen
Üzemi hőmérséklet: 100 °C
Kötési idő: 24 óra

Bőrösödési idő: 5 perc
Szín: Fekete
Kötési mód: Nedvesség
Szakítószilárdság: 3,5 N/mm²



TEROSON MS 930*
1K szilánmódosított polimer

Festhetőség: Igen
Üzemi hőmérséklet: 80 °C
Kötési idő: 24 óra

Bőrösödési idő: 25 perc
Szín: Fekete, fehér, szürke
Kötési mód: Nedvesség
Szakítószilárdság: 1 N/mm²



LOCTITE SI 5366
1K szilikon

Festhetőség: Nem
Üzemi hőmérséklet: 200 °C
Kötési idő: 24 óra

Bőrösödési idő: 5 perc
Szín: Átlátszó
Kötési mód: Nedvesség
Szakítószilárdság: 2 N/mm²



LOCTITE SI 5368
1K szilikon

Festhetőség: Nem
Üzemi hőmérséklet: 200 °C
Kötési idő: 24 óra

Bőrösödési idő: 5 perc
Szín: Fekete
Kötési mód: Nedvesség
Szakítószilárdság: 2 N/mm²

Termék	Kiszerelés	Szín	Jellemzők	Kinyomási sebesség (g/perc)	Technológia	Bőrösödési idő (perc)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Kemé-nység, Shore A	Nyírószi-lárdság (N/mm²)	Szakadási nyúlás (%)
RUGALMAS RAGASZTÓK										
TEROSON MS 939	290 ml	Fekete, fehér, szürke	Alapozó nélküli, jó UV + idő-járásállóság, festhető, oldószer/ izocianát-mentes	N/A	Szilánmódosított polimer	5	-40 és +100	A 55	3	250
TEROSON MS 9399	400 ml	A-komponens: Fekete, fehér, szürke; B-komponens: Fekete, fehér, szürke	2K, megfolyásmentes, jól tapadó, gyors kötési idő	N/A	Szilánmódosított polimer	25	-40 és +100	A 55	3	150
TEROSON MS 9220	80 ml, 310 ml	Fekete	Karosszéria javítás – Ragasztás : Olyan felületeken, ahol ragasztás és tömítés is szükséges.	N/A	Szilánmódosított polimer	6	-40 és +100	A 60	3	N/A
RUGALMAS TÖMÍTŐANYAGOK										
TEROSON MS 930	310 ml	Fekete, fehér, szürke	Alapozó nélküli, jó UV + idő-járásállóság, festhető, oldószer/ izocianát-mentes	300	Szilikon	25	-50 és +80	A 30	1	250
TEROSON MS 9360	310 ml, 570 ml	Fekete	Oldószermentes, nincs benne izocianát, szilikon, sem PVC. A termék szagtalan, és jól tapad sokféle alapfelületre. Kompatibilis a megfelelő festékrendszerekkel.	N/A	Szilánmódosított polimer	4 - 10	-40 és +100	A 60	3,5	200
LOCTITE SI 5366	310 ml	Átlátszó	Kenyedés, zsugorodás és repedezés nélkül jól bírja a szélsőséges hő és UV hatásokat.	40	Szilikon	5	-50 és +200	A 25	2	530
LOCTITE SI 5368	310 ml	Fekete	Kenyedés, zsugorodás és repedezés nélkül jól bírja a szélsőséges hő és UV hatásokat.	100	Szilikon	5	-50 és +200	A 25	2	435



Az egyetlen rugalmas opció, más felvonószerelési módszerek kiváltására.



"A TEROSON MS 930 csökkentette a felvonóajtó gyártási idejét és költségét, miközben jobb lett a termék minősége."

A felvonók és felvonó komponensek gyártói felfedezték, hogy a **Teroson MS 930** flexibilis ragasztó a másféle ragasztóktól kezdve a hegesztésig minden más kiváltását lehetővé teszi egyetlen megoldással, amely jobban, gyorsabban, könnyebben és biztonságosabban használható.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója segített egy felvonógyártónak kiváltani a belső ajtók ponthegesztési műveleteit a **Teroson MS 930** ragasztóval, hogy jobb legyen a termékminőség, és egyszerűbbé váljon a szerelési eljárás. Egy másik gyártó, amely új felvonóajtó keretet tervezett, megtanulta, hogyan használhatják a **Teroson MS 930** ragasztót egy versenytárs ragasztószalagja helyett, amelyhez gyúlékony oldószeres alapozót kellett használni, és ez fokozta az üzem biztonságát, és a termelékenységet. Mindkét gyártónál jelentősen csökkentek az anyagköltségek is.

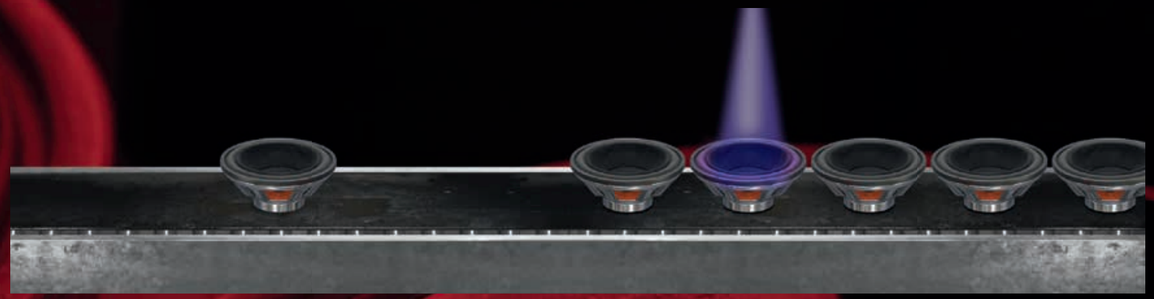
ELŐNYÖK

Teroson MS 930 flexibilis ragasztó:

- Megosztja a csatlakozás terhelését a teljes felületen, ellentétben a ponthegesztés érintkezési pontjaival.
- Csökkenti az üzem energiafogyasztását a hegesztéshez képest
- Nem rongálja a fémfelületet, így nem szükséges újramegmunkálás a hegesztési műveletek után.
- Javul az üzem biztonsága, mivel nincs szükség gyúlékony oldószeres alapozóra
- Akár 90 %-kal nő a termelékenység a gyorsabb adagolás és szerelés miatt.
- Az anyagköltségek 27 %-kal csökkennek a ragasztószalaghoz képest

FÉNY HATÁSÁRA TÉRHÁLÓSODÓ RAGASZTÓK

SZILÁRD.
ÁTLÁTSZÓ.
GYORSAN KIKEMÉNYEDIK.
A gyorsabb feldolgozási sebességért.



PROBLÉMA	MEGOLDÁS
Fény hatására térhálósodó ragasztók nélkül: Hosszabb kikeményedési idő és lassabb feldolgozás.	Fény hatására térhálósodó ragasztókkal: Igény esetén gyorsabb kikeményedési idő.

Kitűnő ragasztás.
Gyors feldolgozás.

A fény hatására térhálósodó ragasztók ideálisak a gyors feldolgozást igénylő alkalmazások esetén, és általánosan használják üvegáruk, hangszórók, optikai készülékek, elektronikai alkatrészek, és eldobható orvosi műszerek gyártásához. Az Ön alkalmazásához legmegfelelőbb termék kiválasztásának segítéséhez szükség van a legfőbb szempontokra, köztük arra, hogy a ragasztott elemek képesek-e átengedni az UV/látható fényt a ragasztás vonaláig, hogy merev, vagy hajlékony ragasztás szükséges, és hogy milyen alapfelületet ragasztanak.



Hogyan válasszunk fény hatására térhálósodó ragasztót?

FÉNYÁTERESZTŐ FELÜLET ÉS OPÁLOS FELÜLET

A látható fény hatására térhálósodó ragasztókat UV-stabil, átlátszó alapfelületekhez használják. Opálos alapfelületek esetén a kettős kötésű ragasztók kiterjesztik a fényre térhálósodó technológia előnyeit a nem átlátszó alapfelületekre és más alkalmazási területekre is.

RAGASZTÁS TÍPUSA

RUGALMAS
Nagyon hajlékony ragasztások, amelyek bírják az erős hőingadozást és alkalmasak elasztikus ragasztásra, tömítésre és szivárgások megszüntetésére.

MEREV
Nagy szilárdságú, gyorsan kikeményedő ragasztók, amelyek szívós ragasztási felületet biztosítanak és alkalmasak merev műanyagok és fémek ragasztására.

ALAPFELÜLET

Sok fényre kikeményedő ragasztó speciális összetételű, hogy optimális teljesítményt nyújtsanak bizonyos alapfelületeken, ezáltal a ragasztó a legjobban megfeleljen a kívánt alkalmazáshoz.

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE AA 3494

Üvegragasztás

A LOCTITE 3494 egy átlátszó, közepes viszkozitású, akril alapú ragasztó, amely másodpercek alatt köt, ha megfelelő erősségű UV/látható fény éri. A ragasztó ideális üveg, műanyag és fém elemek ragasztásához, és ütésálló ragasztást biztosít, amely hosszú időn keresztül bírja a nedvességet és a vízbe merítést.

Ragasztás típusa:
Félmerev

Alapfelület:
Üveg, fémek, műanyagok



Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

Átlátszó alapfelületek

LOCTITE AA 3951
LOCTITE AA 3953
LOCTITE AA 3922

Opálos alapfelületek

LOCTITE AA 352
LOCTITE AA 3504

Átlátszó alapfelületek



LOCTITE AA 3951
Ultragyors, műanyag ragasztása, kis viszkozitás

Ragasztás típusa: Rugalmas

Alapfelület: Képlékenyített PVC, TPE-k, hőre keményedő gumik, polikarbonát, ABS, akril, HDPE, PP

Kémiai bázis: Akrilát
Viszkozitás: 150 mPa·s
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Igen
Fluoreszkál: Igen
Szín: Átlátszó, színtelentől szalmasárgáig



LOCTITE AA 3953
Ultragyors, műanyag ragasztása, közepes viszkozitás

Ragasztás típusa: Rugalmas

Alapfelület: Képlékenyített PVC, TPE-k, hőre keményedő gumik, polikarbonát, ABS, akril, HDPE, PP

Kémiai bázis: Akrilát
Viszkozitás: 550 mPa·s
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Igen
Fluoreszkál: Igen
Szín: Átlátszó, színtelentől szalmasárgáig



LOCTITE AA 3922
Általános felhasználás, közepes viszkozitás

Ragasztás típusa: Félmerev

Alapfelület: Fémek, műanyagok

Kémiai bázis: Akrilát
Viszkozitás: 300 mPa·s
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Igen
Fluoreszkál: Igen
Szín: Átlátszó homályosig

Opálos alapfelületek



LOCTITE AA 352
Szívós

Ragasztás típusa: Merev

Alapfelület: Fémek, üveg

Kémiai bázis: Akrilát
Viszkozitás: 20.500 mPa·s
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Nem
Fluoreszkál: Nem
Szín: Átlátszó / világos sárga



LOCTITE AA 3504
Magnet Bonding

Ragasztás típusa: Merev

Alapfelület: Fémek, mágnesek

Kémiai bázis: Akrilát
Viszkozitás: 1.000 mPa·s
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Nem
Fluoreszkál: Nem
Szín: Borostyán



Adagolóeszközök

Adagolás



LOCTITE 98815
Kézi fecskendős adagoló 30 ml

IDH 1544934

Hordozható, kézi működtetésű adagoló bármely termékhez, amelyik normál 30 ml-es fecskendőben kapható. Ez az adagoló kényelmes, költséghatékony megoldást nyújt a termék felhordásához.



LOCTITE 97006
Digitális fecskendős adagoló

IDH 88633

Félautomata adagolórendszer, amelyet 3, 5, 10, 30, 55 ml-es fecskendőkben és 300 ml-es kartusban kapható LOCTITE ragasztók és folyadékok adagolására terveztek. A készüléken digitális idővezérlés található 0,001 másodperc pontosságú beállítással, a szokványos nyomás-idő rendszerekkel ellentétben. A beállítható nyomásszabályzó levegő impulzust szabályoz, és, ha a ragasztó fecskendő hengerhez csatlakozó levegő vezeték adapterrel használják, akkor a ragasztó szabályzott mennyiségű adagolását biztosítja.

Eszközök

Kötés



LOCTITE EQ CL32
LED lámpa

Nagyteljesítményű, hordozható LED lámpa, amely nagyon rugalmas használatot biztosít mindenféle UV vagy látható fényű kötés megvilágítási igényhez. A könnyű súly és a kis méretű kialakítás miatt nem fárad el a kezelő, míg a hosszú fókusztávolság miatt tökéletes a zsúfolt és nehezen elérhető helyeken történő alkalmazásra.

EQ CL32 405 nm LED lámpa
IDH 2182207

EQ CL32 365 nm LED lámpa
IDH 2182210



LOCTITE EQ CL25
LED-es pontmegvilágító rendszer

Univerzális vezérlő, amelyre akár négy önálló LED kötési fejet lehet csatlakoztatni. Sokféle tartozék kapható hozzá, például különféle lencsék, többféle hosszú kábel, 365 nm vagy 405 nm LED fejek. A tartozékokokat külön kell rendelni.

Vezérlő
IDH 1786127

EQ CL25 405 nm LED fej
IDH 2104788

EQ CL25 365 nm LED fej
IDH 1984957

TOVÁBBI ESZKÖZÖK

LOCTITE 97009
Félautomata adagolórendszer HP (nagynyomású)
IDH 215845

LOCTITE 97113
Beépített adagolószelep
IDH 88644

LOCTITE 98009
Fényre kötő adagoló membránszelep
IDH 218280

LOCTITE EQ VA20
Volumetrikus szelep
IDH 2084141

TOVÁBBI ESZKÖZÖK

LOCTITE EQ CL30
LED fényár rendszer

EQ CL30 egyes fényár vezérlő
IDH 1359255

EQ CL30 kvad fényár vezérlő
IDH 2257357

EQ CL30 LED fényár fej 365 nm
IDH 2139182

EQ CL30 LED fényár fej 405 nm
IDH 2139180

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

FÉNYRE KÖTŐ RAGASZTÓK

Termék	Kiszerelés	Szín	Kötéshez szükséges fény hullámhossza	Főbb alapfelületek	Viszkozitás (mPa•s)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Keménység	Blokk nyírószilárdság, PC (N/mm²)
ÁTLÁTSZÓ ALAPFELÜLETEK								
LOCTITE AA 3922	25 ml, 1 l	Átlátszótól homályosig, folyadék	UV / látható fény	Fémek, műanyagok	300	-55 és +130	D 66	23
LOCTITE AA 3951	25 ml, 1 l	Átlátszó, színtelentől szalmasárgáig, folyadék	UV / látható fény	Képlékenyített PVC, TPE-k, hőre keményedő gumik, polikarbonát, ABS, akril, HDPE, PP	150	-55 és +100	D 62	22
LOCTITE AA 3953	25 ml, 1 l	Átlátszó, színtelentől szalmasárgáig, folyadék	UV / látható fény	Képlékenyített PVC, TPE-k, hőre keményedő gumik, polikarbonát, ABS, akril, HDPE, PP	550	-55 és +100	D 56	22
OPÁLOS ALAPFELÜLETEK – A FÉNYTŐL LEÁRNYÉKOLT HELYEKEN IS MEGKÖT								
LOCTITE AA 352	250 ml, 1 l	Átlátszó világos sárga folyadék	Kettős kötés (UV fény és aktivátoros kötés)	Fém, üveg	20.500	-55 és +150	D 60	8*
LOCTITE AA 3504	250 ml	Borostyánsárga folyadék	Kettős kötés (UV fény és aktivátoros kötés)	Fémek, mágnesek	1.000	-55 és +150	D 45	N/A

* PC üveghez

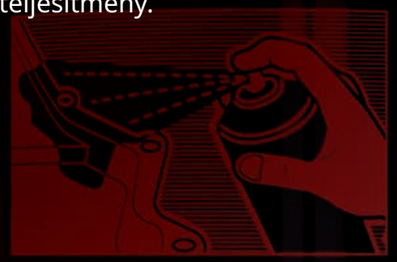
TISZTÍTÓSZEREK

Több mint 60 év tapasztalat tisztítószerekkel és zsírtalanítókkal.

A biztonságos és hatékony tisztításért.

PROBLÉMA

Tisztítószerek és zsírtalanítók nélkül:
Az elemeken lévő szennyeződés, kosz és olaj miatt minőségi hibák fordulnak elő, és romlik a gyártási teljesítmény.

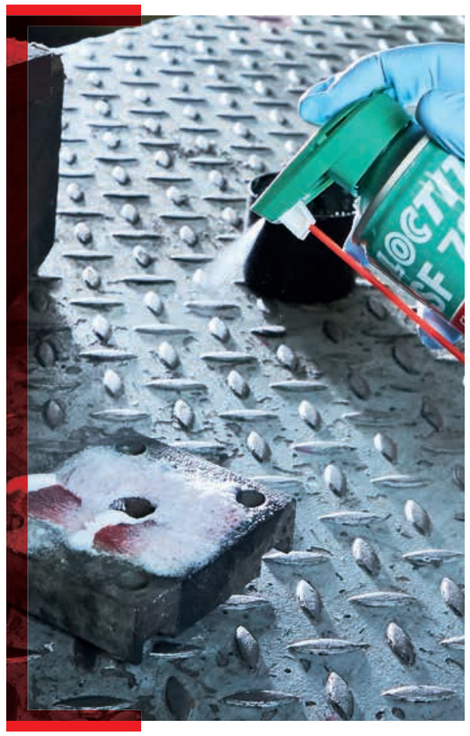


MEGOLDÁS

Tisztítószerekkel és zsírtalanítókkal:
A tisztítószerek javítják a gyártási minőséget, segítenek csökkenteni az üzemi költségeket és maximálisra növelik a LOCTITE ragasztók teljesítőképességét.

Tisztítják az alkatrészeket, a kezet és a **mechanikus eszközöket.**

A LOCTITE tisztítószerek és zsírtalanítók nagyon hatékony víz- és oldószer alapú tisztítást biztosítanak a komponensek, munkafelületek, padlók, alkatrészek és kezek számára. A fő szempontok a száradási idő, a visszamaradó anyag, a szag és az összeférhetőség a ragasztott anyaggal.



Hogyan válasszuk ki a megfelelő tisztítószert?

ZSÍRTALANÍTÓ/ALKATRÉSZTISZTÍTÓ SZER

Eltávolítja a koszt, a gyantát, a fémreszeléket, a lakkot, az olajat és a zsírt az elemekről.

KÉZTISZTÍTÁS

Súrolószerrel és anélkül is kapható, a kosz, a zsír, a korom, az olaj és a ragasztók kézről történő eltávolításához.

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE SF 7063

Általános felhasználású alkatrész tisztítószer

LOCTITE SF 7063 általános felhasználású alkatrésztisztító bármely felület vagy gép tisztítására és zsírtalanítására, a ragasztás vagy a tömítés megkezdése előtt. Oldószer bázisú, és nem hagy nyomot. A LOCTITE SF 7063 eltávolítja a legtöbb féle zsírt, olajat, kenőfolyadékot és fémforgácsot.

Előnyök:

- Ideális a ragasztási és tömítési alkalmazások előtt
- Nem hagy nyomot





A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE SF 7200

Alkatrésztisztító, tömítés eltávolító

A LOCTITE SF 7200 egy oldószer bázisú tisztítószer, amelyet a megkötött vegyi tömítések eltávolítására terveztek, mivel 10-15 perc alatt fellazítja az anyagot a fémkarimákról. Felhordás után a termék habszerű réteget képez a tömítésen, és nem folyik le a kívánt helyről. Emiatt a kívánt ideig hat. Különösen alkalmas alumínium és más puhafém karimákhoz, amelyeknél a kaparástól megsérülne a felület.

Előnyök:

- Csak minimális kaparás szükséges
- A legtöbb felülethez használható

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

Zsírtalanítók és alkatrésztisztítók

LOCTITE SF 7063
LOCTITE SF 7200
LOCTITE SF 7840

Kéztisztítók

LOCTITE SF 7850

A tisztítószerek teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

ZSÍRTALANÍTÓK ÉS ALKATRÉSZTISZTÍTÓK



LOCTITE SF 7063
Alkatrésztisztító

Általános felhasználású, oldószer bázisú alkatrésztisztító és zsírtalanító, amely ragasztási és tömítési alkalmazások előtt használható. Foltmentesen szárad.



LOCTITE SF 7200
Tömítés eltávolító

Általános felhasználású, oldószer bázisú alkatrésztisztító, amelyet a megkötött vegyi tömítőanyagok eltávolítására terveztek fémkarimákról, minimális kaparással.



LOCTITE SF 7840
Vízalapú

Koncentrált, általános felhasználású, biológiailag lebomló alkatrésztisztító és zsírtalanító. Oldószermentes,
nem mérgező és nem gyúlékony. Vízzel hígítható.

Kéztisztítók



LOCTITE SF 7850
Öblítésmentes

Általános felhasználású, természetes kivonatokból álló, ásványolaj mentes kéztisztító. Vízzel és víz nélkül is tisztít, eltávolítja a rászáradt koszt, zsírt, kormot, tintát, olajat, festéket és ragasztókat.

TISZTÍTÓSZEREK

Termék	Kiszerelés	Alkalmazási terület	Sajátosságok	Illat
ZSÍRTALANÍTÓK				
LOCTITE SF 7063	400 ml, 10 l, 200 l	Alkatrésztisztítás ragasztás előtt	Gyors párolgás – foltmentesen száradás	Oldószer
LOCTITE SF 7840	750 ml, 5 l, 20 l, 200 l	Általános alkatrész-, gép- és műhelytisztító	Biológiailag lebomló	Kellemesen friss
ALKATRÉSZ TISZTÍTÓ				
LOCTITE SF 7200	400 ml	Tömítés eltávolító	Erős, habszerű réteg a megkötött tömítőanyagok eltávolítására	Oldószer
KÉZ TISZTÍTÓ				
LOCTITE SF 7850	400 ml, 3 l, 10 l	Kéztisztító természetes dörzsölőszemcsékkel	Különleges bőrápoló anyagokat tartalmaz, mint az aloe vera, a lanolin és a jojoba.	Friss citrus



VÉDŐBEVONATOK

Megakadályozza a kopást, eróziót, korróziót, a vegyi károsodást és a kifáradást.

Hosszabb, hatékonyabb teljesítmény.

PROBLÉMA

Kopásálló bevonatok nélkül: A súrlódás és a korrózió károsíthatja az alkatrészeket.

MEGOLDÁS

Kopásálló bevonatokkal: Védi az alkatrészeket a közvetlen technológiai elhasználódástól, így hosszabb lesz a berendezés élettartama.

Védelem. Javítás.
Helyreállítás.

A kopásgátló megoldások fogyó bevonatot képeznek az új és kopott felületeken, hogy védelmet nyújtsanak a kopás és a behatások ellen, és meghosszabbítsák az alkatrészek élettartamát. A LOCTITE sokféle kopásgátló megoldást kínál, sokféle alkalmazáshoz.



Hogyan válasszuk ki a megfelelő védőbevonatot?

SZEMCSÉK MIATTI KOPÁS

A simítólappal, ecsettel és spray szórással felhordható megoldások megakadályozzák a kisebb-nagyobb szemcsék koptató hatását.

FOLYADÉK ERÓZIÓ

A bevonatok védik a folyadékokban lévő finom szemcsék ellen például a szivattyúk alkatrészeit.

VEGYI ÁRTALMAK

A modern epoxi termékek védik a berendezéseket a szélsőséges vegyi hatások és a korrózió ellen.

Felületelőkészítés

A megfelelő felületelőkészítés létfontosságú a fémjavító termékek, valamint a védőbevonatok és védőanyagok sikeres alkalmazásához is. A jó felületelőkészítés hatásai:

- Jobb tapadás az alkatrészekhez
- Nem marad korrózió a felület és a felvitt termék között
- Ritkább karbantartás

A sikeres alkalmazás két legfontosabb tényezője **a felületi minőség és a felület tisztasága.**

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE PC 7218

Általános felhasználású

A LOCTITE PC 7218 egy 2K, szürke, kerámia töltésű, kenhető, epoxi bázisú felületbevonó anyag, amelyet fémalkatrészek védelmére terveztek a durva szemcsék koptató vagy eróziós hatása ellen (vegyi hatás mellett, vagy anélkül). Olyan egységekhez tervezték, mint a ciklon/szeparátor házak, porleválasztók/elszívóberendezések, szivattyú járókerekek és járókerék házak, ventilátor járókerekek és házak, termékcsúszdák/surrantók, könyökök és iránytörési pontok.

Előnyök:

- Alkalmas vegyi hatásnak kitett alkalmazásokhoz is
- Simítólappal felhordható
- Gyorsan felújítja a kopott felületeket





A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE PC 7226

Finom szemcsés

A LOCTITE PC 7226 egy 2K, szürke, karbid töltésű, kenhető, nem megfolyó, epoxi bázisú felületbevonó anyag, amelyet fémalkatrészek védelmére terveztek a finom szemcsék koptató vagy eróziós hatása ellen (vegyi hatás mellett, vagy anélkül). Használható fej fölötti és függőleges alkalmazásokhoz is. A tipikus alkalmazások között vannak: zagyszivattyú, beömlőakna és áteresz, szivattyú járókerekek, vibrációs adagolók és termékcsúszdák/surrantók

Előnyök:

- Megnöveli a berendezések élettartamát.

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

Szemcsék miatti kopás

LOCTITE PC 7218
LOCTITE PC 7222
LOCTITE PC 7226

Folyadék erózió

LOCTITE PC 7227
LOCTITE PC 7255

Magas üzemi hőmérséklet

LOCTITE PC 7234

A védőbevonatok teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

Szemcsék által okozott kopás



LOCTITE PC 7218
Nagy szemcsék

Fazékidő: 30 perc
Felület száradási idő: 7 óra
Üzemi hőmérséklet (max.):120 °C
Szín: Sűrű, szürke paszta



LOCTITE PC 7222
Kis szemcsék

Fazékidő: 30 perc
Felület száradási idő: 8 óra
Üzemi hőmérséklet (max.): 105 °C
Szín: Szürke paszta



LOCTITE PC 7226
Finom szemcsék

Fazékidő: 30 perc
Felület száradási idő: 6 óra
Üzemi hőmérséklet (max.): 120 °C
Szín: Szürke

Folyadék erózió



LOCTITE PC 7227
Ecsetelhető

Fazékidő: 34 – 48 perc
Felület száradási idő: 4 óra
Üzemi hőmérséklet (max.): 100 °C
Szín: Szürke



LOCTITE PC 7255
Szórható

Fazékidő: 40 – 70 perc
Felület száradási idő:4 óra
Üzemi hőmérséklet (max.): 110 °C
Szín: Zöld, Szürke

Magas üzemi hőmérséklet



LOCTITE PC 7234
Ecsetelhető

Fazékidő: 40 perc
Felület száradási idő: 2,5 óra
Üzemi hőmérséklet (max.): 200 °C
Szín: Piros

VÉDŐBEVONATOK

Termék	Kiszerelés	Fedés	Szín	Max. üzemi hőmérséklet (°C)	Nyomószilárdság (N/mm²)	Shore D keménység	Fazékidő (perc)	Funkcionális rögzítési idő (óra) 25 °C	Keverési arány súly szerint (A:B)	Keverési arány térfogat szerint (A:B)
SZEMCSÉK ÁLTAL OKOZOTT KOPÁS										
LOCTITE PC 7218	1 kg, 10 kg	720 cm², 6 mm vastagon / 1 kg-os csomag	Sűrű, szürke paszta	120	110	90	30	7	2:1	2:1
LOCTITE PC 7222	1,36 kg	0,13 m², 6 mm vastagon / 1,36 kg-os csomag	Szürke paszta	105	71	85	30	8	2:1	2:1
LOCTITE PC 7226	1 kg	800 cm², 6 mm vastagon / 1 kg-os csomag	Szürke	120	103	85	30	6	4:1	4:1
FOLYADÉK ERÓZIÓ										
LOCTITE PC 7227	1 kg	0,8 m², 1 mm vastagon / 1 kg-os csomag	Szürke	100	86	85	34 – 48	4	2,75:1	4,8:1
LOCTITE PC 7255	1,125 l	2,2 m², 0,5 mm vastagon / 1,125 l-es kartus	Zöld, szürke	110	106	86	40 – 70	4	100:50	100:50
MAGAS ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET										
LOCTITE PC 7234	1 kg	1,1 m², 0,5 mm / 1 kg	Piros	200	102	88	40	8 óra 20 °C-on + 3 óra 150 °C-on	2,6:1	4,25:1

Adagolóeszközök



LOCTITE EQ HD12 PNEUMATIKUS SPRAY ADAGOLÓ
IDH 2251591

A LOCTITE PC 7255 spray szórására való, 2:1 arányban. Hozzá való adagolószár: IDH 2447734





Folyadék erózió elleni védőbevonat.



„A LOCTITE műszaki szaktanácsadójának köszönhetően javult a megbízhatóság és a teljesítmény.”

Egy ipari szivattyújavító műhelynek növelnie kellett a megrendelő városi szennyvízszivattyúinak megbízhatóságát és teljesítményét, amelyek az erózió és bemaródás miatt idő előtt meghibásodtak. Egy

helyszíni konzultáció során a LOCTITE Műszaki értékesítő mérnöke javasolta **a LOCTITE EA 3478 Superior Metal és LOCTITE PC 7255 Szórható kerémia bevonat** használatát a hibák javítására, és az alkatrészek védelmére, a nagy kihívást jelentő körülmények ellen.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója útmutatást adott a csapatnak a felület megfelelő előkészítéséről, hogy biztosítsák a maximális tapadást és tartósságot. A bemaródás és erózió miatt a szivattyúkban kialakult nagy hézagok kitöltésére a **LOCTITE EA 3478 Super Metal-t** használták a szivattyútér alakjának helyreállítására, miután alkalmazták a **LOCTITE PC 7255 Szórható kerámia bevonatot** a szivattyú érintett alkatrészeinek bevonására és védelmére. Az üzembehelyezés után nagy mértékben megnőtt a szivattyúk átlagos működési ideje a meghibásodásig, amely megbízhatóbb üzemeltetési és karbantartási ütemtervet tett lehetővé.

ELŐNYÖK

LOCTITE EA 3478 Szuper Metál és LOCTITE PC 7255 szórható kerámia

- Kitölti a bemaródás és erózió okozta nagy hézagokat.
- Bevonja és védi az alkatrészeket
- Növeli az átlagos időt a meghibásodások között
- Kiszámíthatóbb üzemeltetési és karbantartási ütemtervet tesz lehetővé

HELYREÁLLÍTÁS

Tengelyek és más acél, alumínium vagy gumi alkatrészek javítása.

Hosszabb élettartam, jobb vegyi ellenállóság.



PROBLÉMA

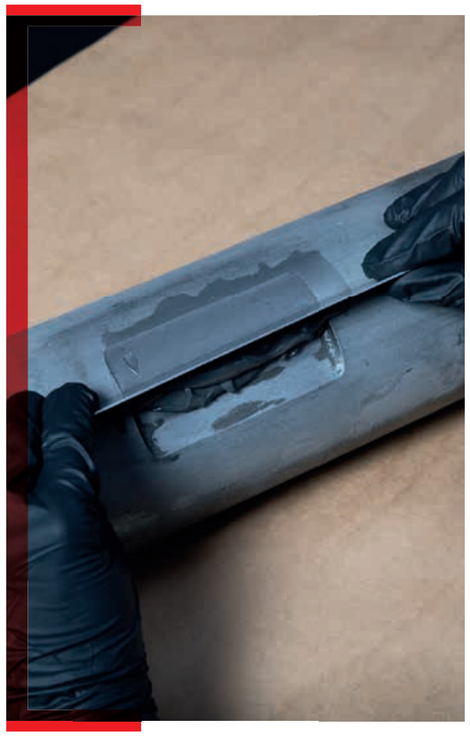
Helyreállítás nélkül:
A hibás alkatrészek csökkentik a technológia hatásfokát, többletterhelést okoznak a berendezésen, növelik a biztonsági kockázatokat, és ami a legfontosabb: növelik a költségeket.

MEGOLDÁS

Helyreállítással:
A berendezést a helyszínen gyorsan megjavítják, helyreállítják az alkatrészek épségét és tömítéseit, javul a technológia hatásfoka, és minimálisak lesznek a költségek az alkatrészek és egységek megmentése miatt.

Sérült alkatrészek **helyreállítása**

A helyreállítási megoldásokat gumi, acél, alumínium és más fémalkatrészek javítására lehet használni. A fém helyreállító oldatok nagyon nagy nyomószilárdságot biztosítanak, géppel megmunkálhatók, fúrhatók és menetelhetők a kötés után. A gumijavító oldatok kopásállósága kiváló, és rendkívül jól tapadnak fémhez és gumihoz egyaránt.



Hogyan válasszunk helyreállító terméket?

A helyreállító terméket az alapfelület anyaga és a szükséges oldat állaga alapján választjuk. A LOCTITE sokféle helyreállító anyagot kínál a kenhetőtől a folyékonyig.

SÉRÜLT FÉMALKATRÉSZ

Kenhető vagy gyúrható anyagok a sérült fémgépek, berendezések és alkatrészek javításához, felújításához vagy helyreállításához melegítés vagy hegesztés nélkül.

SÉRÜLT GUMIALKATRÉSZ

Szállítószalagok és más sérült gumiberendezések és alkatrészek időtálló, szívós és rugalmas javítása gyorsan és könnyen.



A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE EA 3478

Nagy teljesítmény

A LOCTITE EA 3478 egy ferroszilícium töltésű 2K epoxigyanta rendszer. Rendkívül jól ellenáll a korróziónak, a vegyi ártalmaknak és a kopásnak. Segít helyreállítani a kopott tengelyek tűréseit, megjavítja a kopott ékhornyokat, a sérült házakat, kitölti a lyuk-korróziót a kopott gépekben, és helyreállítja a csapágyházak illeszkedését.

Fazékidő:
20 perc

Funkcionális kötési idő:
6 óra



A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE PC 7352

Gumijavítás

A LOCTITE PC 7352 egy prémium minőségű gumijavító anyag, amelyet szállítószalagok és más gumialkatrészek javításához terveztek. Nagyon kopásálló és kiválóan tapad a fémekhez és gumihoz.

Előnyök:

- Kenhető paszta, amely rugalmas kopásállóságot biztosít
- Kitölti a hézagot a gumi bélések között, a sarkokban, és minden nehezen hozzáférhető helyen.
- Függőleges és fej fölötti helyeken is használható.

Fazékidő:
4 perc

Funkcionális Kötési idő:
2 óra

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

Sérült fémalkatrészek

LOCTITE EA 3463
LOCTITE EA 3471
LOCTITE EA 3475
LOCTITE EA 3478

Sérült gumialkatrészek

LOCTITE PC 7352

A helyreállító termékek teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

Sérült fémalkatrészek



LOCTITE EA 3463
Sürgősségi javítás

Rögzítési idő: 3 perc
Kötési idő: 10 perc

Alapfelület: Fém
Kiszerelés: Gyúrható rúd



LOCTITE EA 3471
Acéltöltésű paszta

Rögzítési idő: 45 perc
Kötési idő: 12 óra

Alapfelület: Fém
Kiszerelés: Kenhető



LOCTITE EA 3475
Alumíniumpor töltésű paszta

Rögzítési idő: 45 perc
Kötési idő: 12 óra

Alapfelület: Aluminium
Kiszerelés: Kenhető



LOCTITE EA 3478
Nagy teljesítményű

Rögzítési idő: 20 perc
Kötési idő: 6 óra

Alapfelület: Fém
Kiszerelés: Kenhető

Sérült gumi alkatrészek



LOCTITE PC 7352
Gumijavítás

Rögzítési idő: 4 perc
Kötési idő: 2 óra

Alapfelület: Gumi
Kiszerelés: Paszta

Eszközök

ADAGOLÓK

Pneumatikus



Kézi



A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Pneumatikus dupla kartus adagoló 1:1 – 10:1
1:1 – 10:1
IDH 2693825

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Kézi dupla kartus adagoló
1:1 – 10:1
1:1 – 10:1
IDH 2693823

Megfelelő adagolószár:
TEROSON ET QUAD STATMIX BIG10PC
IDH 780805

GUMI- ÉS SZALAGJAVÍTÁS

Termék	Kiszerelés	Fedés / készlet	Szín	Szakítószilárdság (N/mm^2)	Nyúlás (%)	Shore A keménység	Fazékidő (perc)	Üzemi hőmérséklet (h), 25 °C
GUMIJAVÍTÁS								
LOCTITE PC 7352	400 ml	650 cm^2 6 mm vastagsághoz	Bekeverve: Fekete	15	850	70	4	2

EPOXI HELYREÁLLÍTÁS

Termék	Kiszerelés	Fedés / készlet	Szín	Szakítószilárdság (N/mm^2)	Nyúlás (N/mm^2)	Shore A keménység	Fazékidő (perc)	Üzemi hőmérséklet (h), 25 °C
RÚD								
LOCTITE EA 3463	114 g	45 cm^2 6 mm vastagsághoz	Metálfekete	50	18	≥70	3	10 perc
KENHETŐ								
LOCTITE EA 3471	500 g	470 cm^2 5 mm vastagsághoz	Szürke kitt	70	50	82	45	12 óra
LOCTITE EA 3475	500 g	450 cm^2 6 mm vastagsághoz	Szürke kitt	70	50	85	45	12 óra
LOCTITE EA 3478	453 g	232 cm^2 6 mm vastagsághoz	Szürke kitt	125	38	86	20	6 óra

LOCTITE SERVICES

ALKATRÉSZEK ÉPSÉGÉNEK HELYREÁLLÍTÁSA.

services.loctite.us





Kopott fém helyreállítása az eredetihez hasonló méretre.



„A LOCTITE-nak köszönhetően, az évi két járókerék csere helyett szinte soha nem kell járókereket cserélnünk.”

Egy víztisztító üzem, ahol 25 keverő járókerék üzemel, megoldást keresett a költséges OEM cserealkatrészek kiváltására. Az üzem minden évben legalább két járókereket cserélt, darabonként 6000 dolláros áron, plusz a daru bérlésének díja a járókerekek kiemeléséhez. Korábban már próbálkoztak más gyártók kopásálló bevonataival, de ezek néhány hónapos használat után meghibásodtak. **A LOCTITE EA 3478** és a **LOCTITE PC 7227** ideális megoldás volt a járókerekek felújításához. A járókerekeket üzemen kívül helyezték, majd homokszórással fémtisztára felpucolták a felületét.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója megmutatta a csapatnak, hogyan kell előbb letisztítani **LOCTITE SF 7063-mal** az összes olaj- és zsírszennyeződést, majd a **LOCTITE EA 3478** alkalmazásával helyreállították az elmaródott felületeket az eredetihez hasonló méretekre, a megkötött terméket pedig a szükséges méretre köszörülték, hogy optimális legyen a járókerék hatásfoka. Végül felvittek egy külső réteget a **LOCTITE PC 7227-ből**.

Az eredmény: az üzemben szinte teljesen megszűntek a járókerék csereköltségek, emellett jelentősen csökkentek a költséges állásidők.

ELŐNYÖK

LOCTITE EA 3478 Superior Metal:

- Helyreállítja a járókerék eredeti méretét a szivattyúzás hatásfokának javítás érdekében.

LOCTITE PC 7227 Ecsetelhető kerémia bevonat:

- Védi a fémet a kopás ellen, hogy hosszabb legyen a járókerék üzemi élettartama.

KENŐANYAGOK

Tartós kenés.

A komponens hosszabb élettartamáért és a jobb teljesítményért.



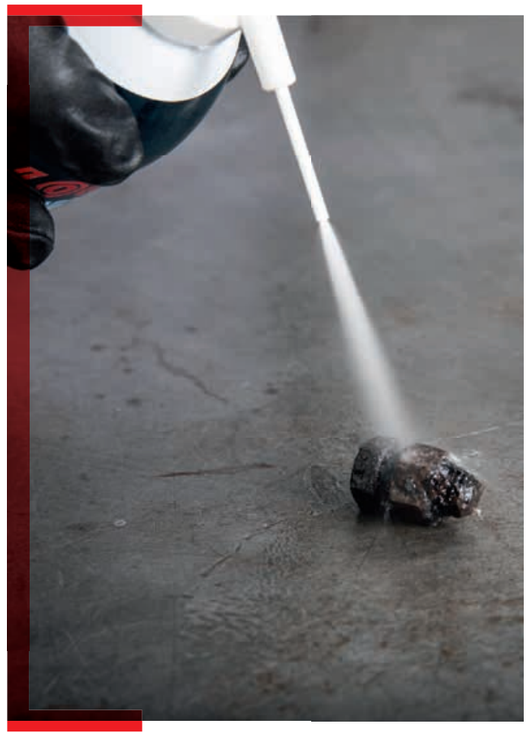


PROBLÉMA	MEGOLDÁS
Kenőanyagok nélkül: A mozgó alkatrészek korrodálódhatnak és megszorulhatnak.	Kenőanyagokkal: A szerelvények hosszabb ideig működnek.

Mozogjanak a **mozgó alkatrészek.**

A LOCTITE kenőanyagokat is forgalmaz, amelyek védelmet nyújtanak a súrlódással és a kopással szemben. A kenőanyagokat korrózió elleni védelemre is használjuk, mivel kiszorítják a nedvességet, és folyamatos bevonatot hagynak az alkatrészen.

A kenőanyagok teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!





Melyek a fontos szempontok egy kenőanyag kiválasztásakor?

Egy kenőanyag kiválasztásakor fontos tekintetbe venni a rendeltetést, valamint a környezeti viszonyokat, amelyeknek a szerelvény ki lesz téve. A környezeti állapot kritikus fontosságú a megfelelő kenőanyag sikeres kiválasztásához. Olyan tényezőknek is komoly hatásuk lehet a kenőanyag várható teljesítményére, mint a magas hőmérséklet, az erős vegyi hatások és a szennyeződések.



A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE LB 8040

Megszorult, rozsdás alkatrészek

A LOCTITE LB 8040 a megoldás a megszorult vagy korrodált alkatrészek meglazítására. A megszorult és rozsdás alkatrészeket (csavarok, anyák, tőcsavarok) azonnal lefagyasztja -43°C fokra. A hősokk hatására mikroszkopikus repedések alakulnak ki a rozsdarétegben, így a kenőanyag közvetlenül bele tud szivárogni a rozsdába. Az alkatrészek 1-2 perc alatt szétszerelhetők.

Előnyök:

- Kapilláris tulajdonsága révén közvetlenül a rozsdához hatol.
- A meglazított alkatrészeken maradó anyag megvédi azokat a további korróziótól.

Üzemi hőmérséklet:
-

Kémiai bázis:
Ásványolaj, szilikonmentes



A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE LB 8201

Univerzális Five way spray

A LOCTITE LB 8201 egy behatoló olaj, amely a gépeken fellazítja, keni, letisztítja, szárítja és megelőzi a korróziót. Használható berágott vagy korrodált alkatrészek meglazítására, mint például menetes kötőelemek, zsanérok és hengeres csatlakozások. Enyhe kenést biztosít, és kiszorítja a nedvességet a nyirkos elektronikus készülékekről, korróziógátló védőréteget képezve rajta.

Előnyök:

- Five way spray: Meglazítja a szerelvényeket, keni a fémet, tisztítja az alkatrészeket, kiszorítja a nedvességet, megakadályozza a korróziót.

Üzemi hőmérséklet:
-20 - +120 °C

Kémiai bázis:
Ásványolaj, szilikonmentes

BERÁGÓDÁSGÁTLÓK

Megelőzi a berágódást.
Szélsőséges környezetben is.





PROBLÉMA

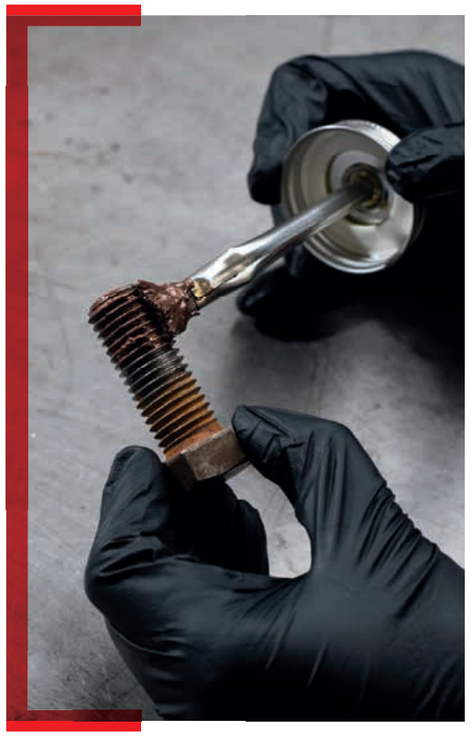
Berágódásgátló kenőanyagok nélkül:
Szélsőséges hőmérsékleten, illetve korrodáló környezetben megszorulnak az alkatrészek.

MEGOLDÁS

Berágódásgátló kenőanyagokkal:
A szerelvények működőképesek maradnak mindenféle szélsőséges körülmény között, emellett megbízhatóbb a szétszerelésük és a nyomatékra húzásuk.

Megelőzi a szerelvények **berágódását.**

A berágódásgátló kenőanyagokat problémás környezetekben használjuk, hogy a szerelvények ne szoruljanak össze. Védenek a rozsda, a korrózió és a berágódás ellen, még szélsőséges hőmérsékleti körülmények között is. A hőmérséklet kulcsfontosságú szempont a LOCTITE berágódásgátló kenőanyagok kiválasztásakor, emellett az alapfelület anyaga és a szennyeződés mértéke is fontos.



Hogyan válasszuk ki a megfelelő berágódásgátlót?

HŐMÉRSÉKLET

A LOCTITE berágódásgátló kenőanyagokat arra tervezték, hogy széles hőmérséklet tartományban megvédjék az Ön berendezéseit, ezáltal sokféle alkalmazást lehetővé téve. A megfelelő berágódásgátló kenőanyag választásához adja meg a körülményeket 1315 °C-ig, amelyek között a berendezés üzemel.

FÉMMENTES

A LOCTITE fémmentes összetétel – egyre fontosabb szempont minden iparágban a „nehézfémek" környezetbe jutása, mint például az ólom, nikkel, cink és egyebek. A fémmentes összetételek ugyanolyan hatásosak, mint a hagyományos termékek, de nehézfémek nélkül.

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE LB 8008

Réz bázisú

A LOCTITE LB 8008 berágódásgátló kenőanyag különleges összetételű, amelyben kiváló minőségű zsírban szuszpendált réz és grafit található. Védi a fémalkatrészeket a rozsda, a korrózió, a berágódás és a megszorulás ellen akár 980°C üzemi hőmérsékletig.

Előnyök:

- Különleges ecsetes kupak.
- NLGI osztály: 0
- Véd a rozsda, a korrózió, berágódás és a megszorulás ellen.



Üzemi hőmérséklet:
980 °C

Fémmentes:
Nem



A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE LB 8023

Lemosó vízpermettel szembeni ellenállóság

A LOCTITE LB 8023 fekete, fémmentes berágódásgátló kenőanyag.

Az ABS* minősítésű anyag védi a szerelvényeket az édes- és tengervíz ellen. Különösen jól működik erősen párás viszonyok között. Kiváló kenőképességgel rendelkezik, jól ellenáll a lemosó vízpermettel szemben, és megakadályozza az elektrokémiai korróziót.

Előnyök:

- Üzemi hőmérséklet +1315 °C-ig
- Ellenáll az édes- és tengervíznek, és a magas páratartalomnak

Üzemi hőmérséklet:
1.315 °C

Fémmentes:
Igen

*American Buerau of Shipping (Amerikai Hajózási Hivatal)

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

Általános felhasználás

LOCTITE LB 8150
LOCTITE LB 8008

Nagy teljesítmény

LOCTITE LB 8009
LOCTITE LB 8023

A kenőanyagok teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

Általános felhasználás

LOCTITE LB 8150
Ezüst

Üzemi hőmérséklet: Up to 900 °C

Fémmentes: Nem

Szín: Ezüst
Szilárd kenőanyag adalékok: Alumínium, grafit és nagy nyomásállóságú (EP) adalékok

LOCTITE LB 8008
Réz

Üzemi hőmérséklet: Up to 980 °C

Fémmentes: Nem

Szín: Réz
Szilárd kenőanyag adalékok: Réz és grafit

Nagy teljesítmény

LOCTITE LB 8009
Nagy teljesítmény

Üzemi hőmérséklet: Up to 1.315 °C

Fémmentes: Igen

Szín: Szürke
Szilárd kenőanyag adalékok: Grafit és kalcium-fluorid

LOCTITE LB 8023
Lemosó vízpermettel szembeni ellenállóság

Üzemi hőmérséklet: Up to 1.315 °C

Fémmentes: Igen

Szín: Fekete
Szilárd kenőanyag adalékok: Grafit, kalcium-szulfonát, korrózióvédő adalékok

BERÁGÓDÁSGÁTLÓ TERMÉKEK

Termék	Kiszerelés	Üzemi hőmérséklet (°C)	Szín	Sajátosságok	Fémmentes (Igen/Nem)
ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁS					
LOCTITE LB 8150	500 g	900	Ezüst	Nagy nyomásállóság (EP)	Nem
LOCTITE LB 8008	453 g	980	Réz	C5-A Berágódásgátló	Nem
NAGY TELJESÍTMÉNY					
LOCTITE LB 8009	453 g	1.315	Szürke	Nagy teljesítmény	Igen
LOCTITE LB 8023	453 g	1.315	Fekete	ABS jóváhagyás	Igen



SPECIÁLIS KARBANTARTÁS

Megoldások bármilyen helyzetre.
Még a váratlanokra is.

Sokféle speciális karbantartási **és javítási helyzetre.**

Az ipari karbantartás és javítás terén szerzett széleskörű tapasztalatok alapján a LOCTITE többféle technológiát fejlesztett ki, amelyek szinte minden helyzet megoldására alkalmasak.



CSŐJAVÍTÁS

Könnyen használható uretán-impregnálású üvegszálas ragasztószalag szivárgó csövek átmeneti/középtávú javításához.

FUGÁZÁS ÉS BETONJAVÍTÁS

Önterülő, nem zsugorodó kiöntőanyag, amely erősebb a betonnál, vegyszerálló és korrózióálló.

KORRÓZIÓVÉDELEM ÉS ÁTALAKÍTÁS

Stabilizálja a meglévő rozsdát, véd a konverzió ellen, megelőzi az elektrokémiai korróziót, és védelmet nyújt a rozsdaharmat ellen.

HEGESZTÉSVÉDELEM

Nyolc órán át védi a hegesztőberendezést a fémszikrák ellen, újraalkalmazás nélkül.

SZIGETELÉS ÉS TÖMÍTÉS

Önvulkanizáló szilikon szalag villamos szigeteléshez és akár nyomás alatti csövek tömítési alkalmazásaihoz.

SPECIÁLIS JAVÍTÁS

A problémás, helyszíni javítási igények teljesítésében segítenek ezek a speciális javítási termékek.

A LEGNÉPSZERŰBB

LOCTITE SF 7900

Hegesztésvédelem

A LOCTITE SF 7900 egy egyedi, kerámia tartalmú, szilikonmentes védőbevonat, amely megakadályozza, hogy a fröccsenő fém a hegesztőpisztolyra tapadjon. A bevonat száraz réteget képez, amelyről lehull a szikra és 8 órán át szünetmentes hegesztést tesz lehetővé, újraalkalmazás nélkül. Használható kézi MIG/MAG védőgázas hegesztéshez, lézer- és plazmavágáshoz, illetve célszerszámok, szerelvények és tartozékok védelmére is.

Előnyök:

- Kiváló tapadás a felületen
- Vegyi eljárások kiküszöbölése



Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!

Csőjavítás

LOCTITE PC 5070

Betonjavítás

LOCTITE PC 9410 MAGNA CRETE

Szigetelés és tömítés

LOCTITE SI 5075

Hegesztésvédelem

LOCTITE SF 7900

Nem csúszó bevonatok

LOCTITE PC 6261
LOCTITE PC 6315

Korrózióvédelem és átalakítás

LOCTITE SF 7515
LOCTITE SF 7505
TEROSON VR 625

Speciális javítás

LOCTITE SF 7100
TEROSON VR 5080
LOCTITE O-RING KIT

Speciális tisztítás

LOCTITE SF 7080

Csőjavítás



LOCTITE PC 5070
Sürgősségi javítókészlet

Sürgősségi javító termék csőszivárgások tömítéséhez. A készlet része a LOCTITE EA 3463 és az uretán-impregnálású üvegszálas ragasztószalag (vízzel aktiválható) a fém, műanyag és kompozit csövek meggyengült részeinek ideiglenes javításához. Kötés 30 perc alatt.

Betonjavítás



LOCTITE PC 9410 MAGNA CRETE
Magna-Crete betonjavító

Szürke, kétkomponensű, gyors kötésű betonjavító és injektáló rendszer, amellyel a hagyományos betonjavításnál jobb eredmények érhetők el. A terméket jellemzően bárhol alkalmazzák, ahol az építőiparban és útépítésben betont alkalmaznak. A LOCTITE PC 9410 terméket jellemzően -50 °C és 1100 °C közötti üzemi hőmérsékletű műveleteknél alkalmazzák.

Szigetelés és tömítés



LOCTITE SI 5075
Szilikonszalag

Innovatív, önvulkanizáló szilikonszalag villamos szigeteléshez és akár nyomás alatti csövek tömítési alkalmazásaihoz. UV fénnyel, sós vízzel, üzemanyaggal és savakkal szemben ellenáll.

Speciális tisztítás



LOCTITE SF 7080
Alkatrész tisztító – Levegő-, felület- és légkondicionáló rendszer tisztító és fertőtlenítőszer. Friss mentolos eukaliptusz illatú.

Többféle célra felhasználható fertőtlenítő permet. A termék megfelel az Európai Normatíváknak vírus, baktérium és gombaölő hatásával. Kétféle biocid hatást fejt ki a baktériumok, mikroorganizmusok és burkolt vírusok széles spektrumára. A mikro-organizmusok, dohányzás, stb. által okozott kellemetlen szagokat semlegesíteni. A kezelés után friss mentolos eukaliptusz illat marad utána. A termék a kárpitot, szerelvényeket nem károsítja és nem fogja meg.

Nem csúszó bevonatok



LOCTITE PC 6261

Nem csúszó, egy komponensű epoxi padló és fedélzet bevonat, erős gyalogos forgalomhoz vagy könnyű guruló terheléshez.
A LOCTITE® PC 6261 szobahőmérsékleten kötő, csúszásmentes, egy komponensű epoxi padló és fedélzet bevonat, erős gyalogos forgalmú területekhez vagy könnyű guruló terheléshez -29 °C - +60 °C jellemző száraz üzemi hőmérséklet között. Használható beton és acél rámpákhoz, kezelőhidakon, öltözőkben, rakodó dokkokban, tengerészeti alkalmazásokhoz, géptermekben, szerelő területeken és lépcsőkön.



LOCTITE PC 6315

2-részes, oldószermentes epoxigyanta, amely rendkívül teherbíró csúszásgátló bevonatot képez, és ellenáll a nehéz gépkocsik forgalmának különféle felületeken.
A LOCTITE® PC 6315 egy 2-részes, oldószermentes epoxigyanta, amely rendkívül teherbíró csúszásgátló bevonatot képez, és ellenáll a nehéz gépkocsik forgalmának beton, fa és fém felületeken, szagérzékeny területeken, -29 °C - +60 °C jellemző száraz üzemi hőmérséklet között. A jellemző alkalmazásai között vannak a nagy teherbírású csúszásgátló felületek, ahol oldószermentes anyagra van szükség.

Hegesztésvédelem



LOCTITE SF 7900
Ceramic Shield

Innovatív kerámia bevonat, amely nyolc órán át védi a hegesztőberendezést a fémszikrák ellen, újraalkalmazás nélkül. Minimálisra csökken az állásidő, csökkennek a költségek, és jobb lesz a termelékenység.

Korrózióvédelem és átalakítás



LOCTITE SF 7515
Rozsdagátlás

Gyömbér színű, vízbázisú folyékony felületkezelő, amely 48 órán át tartó vakrozsda elleni védelmet biztosít. Szórható és ronggyal is felhordható.



LOCTITE SF 7505
Rozsdaátalakító

A meglévő rozsdát (rozsda szükséges) átalakítja stabil, fekete alappá, amely védőbevonatot képez a kezelt vas és acél felületeken. Megkötve alapozó réteg, amelyet festeni lehet olaj vagy oldószer alapú festékekkel. Használható fémcsövekhez, szerelvényekhez, tároló tartályokhoz, sínekhez, szállítószalagokhoz, valamint építőipari és mezőgazdasági gépekhez.



TEROSON VR 625
Rozsdaátalakító

Barnás, tiszta, szintetikus műgyanta bázisú folyékony rozsdaátalakító spray különböző típusú rozsdák eltüntetésére. A műgyanta megköti a rozsdát és stabil vegyületet hoz létre, amely által a színe barnás-feketésre változik. Festékszerű réteget hoz létre, védi a felületet, így alapozó rétegként is használható.

Speciális javítás



LOCTITE SF 7100
Szivárgásjelző

Szivárgásjelző termék sürgősségi javításokhoz nyomás alatt lévő gáz és sűrített levegő rendszerekhez. Színtelen, buborékokat hoz létre a szivárgtá vélhető helyén. Nem gyúlékony és nem mérgező. Alkalmas vas, réz és műanyag vezetékeken is használható. Üzemi hőmérséklet +10 és +50°C között.



TEROSON VR 5080
Ragasztószalag

Univerzális, nagy szilárdságú ragasztószalag sürgősségi javításokhoz. Jól alkalmazható sürgősségi javításoknál megerősítésre, rögzítésre, tömítésre vagy az alkatrészek védelmére. Minden száraz, olaj- és pormentes felületen tapad és 100 % vízálló. Kül- és beltéri felhasználásra egyaránt alkalmas, 70°C-ig hőálló.



LOCTITE O-GYŰRŰ KÉSZLET

O-GYŰRŰ KÉSZLET – gumizsinórokat és eszközöket tartalmaz egyedi o-gyűrűk készítéséhez. A LOCTITE 406 ragasztó külön kapható, mivel hűtve kell tárolni. Az O-gyűrű sürgősségi javítókészlet csere o-gyűrűk készítéséhez a helyszínen. Könnyen használható, és pár másodperc alatt használatra kész. A LOCTITE 406 olyan erős ragasztást biztosít, mint maga a gumi. A készlet része öt különféle méretű nitril gumi zsinór, egy vágó célszerszám, és egy biztonsági kés. Egy 20 g-os LOCTITE 406 flakonnal minden kéznél van, amire szüksége lehet.

ADAGOLÓESZKÖZÖK

A standard kézi adagoló és kötés-gyorsító eszközöktől a fejlett ada-goló robotokig.

Kiváló minőségű készülékek Rendszer megoldás

LOCTITE = A teljeskörű megoldás-szolgáltató

NYOMÁS- ÉS IDŐVEZÉRELT SZELEPEK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
LOCTITE 97130 Ergoloc szelep (IDH 444643)		Pneumatikus kézi adagoló szelep.	Anaerob és pillanatragasztók, amelyek viszkozitása akár 10000 mPa•s	• Az előre zárás megakadályozza a levegő bennrekedését és a • ciánakrilátok esetleges korai kötését. • Megismételhető cseppméretet adagol akár 0,005 g súlyig. • Lökethossz beállítás az adagolási jellemzők finomhangolásához. • Kis méretű, ergonomikus kialakítás, amitől nem fárad a kéz.
LOCTITE 97135 / 97136 Adagoló membránszelep (IDH 215846 / 215848)		Pneumatikus adagoló szelep.	Anaerob ragasztók akár 2500 mPa•s viszkozitásig (a 97136 esetén magasabb)	• Egy biztonsági rugó segít elzárni a szelepet a légellátás kiesése esetén. • Teflon belső alkatrészek a korai kötés megelőzése érdekében. • Moduláris kialakítás és önbeálló membrán teszi lehetővé a könnyű tisztítást.
LOCTITE 98013 CA adagoló membránszelep (IDH 318654)		Alaphelyzetben zárt membránszelep, amely finom löketbeállítást tesz lehetővé, ami konzisztens áramlásszabályozást eredményez.	Pillanatragasztók, rögzítőanyagok és csavarrögzítők akár 2500 mPa•s értékig.	• Buborékmentes, cseppmentes adagolás. • A lökethossz precíz beállítása mennyiség szabályzáshoz. • Használható fix helyen, kézben, vagy közvetlenül egy robotra szerelve is.
LOCTITE 98009 Fényre kötő adagoló membránszelep (IDH 218280)		Alaphelyzetben zárt membránszelep, amely finom löketbeállítást tesz lehetővé, ami konzisztens áramlás szabályozást eredményez.	Fényre kötő ragasztók, rögzítőanyagok és csavarrögzítők akár 2500 mPa•s értékig	• Buborék- és cseppmentes adagolás. • A lökethossz precíz beállítása mennyiség szabályzáshoz. • Használható fix helyen, kézben, vagy közvetlenül egy robotra szerelve is.
LOCTITE 97113 / 97114 Beépített adagoló szelep (IDH 88644 / 88645)		Adagoló szelep 1/4" colos bemeneti vezetékkel (3/8" colos bemeneti vezeték a 97114 esetén), modulos kialakítással, amelynek része egy termék elzáró szelep és ennek működtetése, amely gyorsan szervizelhető.	Anaerob és fényre kötő ragasztók, amelyek viszkozitása akár 10000 mPa•s (magasabb a 97114 esetén)	• Kicsi, könnyű, kényelmes kialakítás • Beállítható visszaszívás funkció akadályozza meg a szálhúzást és cseppenést. • Használható fix helyen, kézben, vagy közvetlenül egy robotra szerelve is.

NYOMÁS- ÉS IDŐSZABÁLYOZÁS

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
LOCTITE 97006 Digitális fecskendős adagoló (IDH 88633)		Precízen adagolja a ragasztókat vagy más folyadékot közvetlenül a fecskendőből.	Ragasztók és tömítőanyagok 10 ml, 30 ml, 55 ml fecskendőkben és 300 ml-es kartusokban, amelyek viszkozitása 5 mPa•s értéktől pasztáig terjed	• Precíziós fecskendő adagoló a maximális adagolási pontosság és vezérlés céljából. • Digitális precíziós szabályzó a pontos mennyiségszabályzáshoz • Vákuumos visszaszívás az elcseppenés és megfolyás megakadályozására • Hasznos mindenféle alkalmazáshoz, mint csepp-, és csíkadagolás, vagy kiöntés.
LOCTITE 97009 Félautomata adagoló rendszer HP (nagynyomású) (IDH 215845)		Közvetlenül adagol nagyobb flakonokból, és lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagolószelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. A nyomástartománya 0,1 – 4,0 bar (HP).	Anaerob, pillanatragasztók és fényre kötő ragasztók 250 ml-es és 500 g-os flakonokban, >1500 mPa•s viszkozitással.	• Egybeépített kialakítás (vezérlő és tartály), az egyszerű beállítás és helytakarékosság érdekében. • Időzítéssel vezérelt mágnesszelep, levegős működtetésű adagolóhoz. • Szintérzékelő ad üres jelzést. • Folyamatos üzemmódban is működhet csíkadagolási alkalmazásoknál.
LOCTITE EQ RC18 Félautomata adagoló rendszer LP (kisnyomású) (IDH 2260508)		Közvetlenül adagol nagyobb flakonokból, és lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagolószelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Nyomástartománya 0,1 – 0,7 bar (HP).	Anaerob, pillanatragasztók és fényre kötő ragasztók 250 ml-es és 500 g-os flakonokban, <1500 mPa•s viszkozitással.	• Egybeépített kialakítás (vezérlő és tartály), az egyszerű beállítás és helytakarékosság érdekében. • Időzítéssel vezérelt mágnesszelep, levegős működtetésű adagolóhoz. • Szintérzékelő ad üres jelzést. • Folyamatos üzemmódban is működhet csíkadagolási alkalmazásoknál.
LOCTITE 97152 Kétcsatornás vezérlő (IDH 1275665)		Sokoldalú multifunkciós vezérlő 1-2 adagolószelep és kiegészítőinek működtetéséhez. A beállításokat membrántasztatúrával és forgókapcsolóval lehet elvégezni. A tárolótartály nyomását egy precíziós szabályzó szabályozza, és elektronika figyeli.	A kiegészítő készülékektől függ. Például rotorspray, adagoló csúszda, mennyiség figyelés	• 1-2 független adagoló csatorna • Beépített mágnesszelep modul • Precíziós nyomásszabályzó • PLC interfész • Online mennyiség figyelési jelértékelés

VOLUMETRIKUS SZELEPEK ÉS SZIVATTYÚK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
LOCTITE EQ VA20 Volumetrikus adagolószelep (IDH 2084141)		Dugattyús mérőszelep, amelyet minden ciklusban egy csepp ragasztó pontos adagolására terveztek.	Fényre kötő ragasztók 1,5 – 12 µ liter mennyiséghez	• Nagy sebességű automata percenként 180 ciklusig. • Könnyen utántölthető bármelyik LOCTITE tartályból • Becsült élettartama több mint egymillió ciklus • Alacsony karbantartási igény • Ideális a tűragasztási alkalmazásokhoz
LOCTITE 97611 Kompakt rotorszivattyú 4.0 (IDH 1196160)		Ez egy precíziós volumetrikus adagolószelep pontos adagolási alkalmazásokhoz. A forgórészből és állórészből álló adagoló forgó elmozdulásos módszert használ.	Anaerob, fényre kötő és akril ragasztók 500 – 6000 µ liter/perc áramlási mennyiséggel.	• Nagyfokú megismételhetőség • Nagy pontosság +/-1 %-on belül akár • 10000 mPa•s értékig • A visszafordítható áramlásirány (visszaszívás) lehetővé teszi a • termékáramlás pontos megállítását. • Hasznos mindenféle alkalmazáshoz, mint csepp, csík adagolása, vagy kiöntés.
LOCTITE Excenteres rotorszivattyú (RD-EC adagoló) (Multiple IDH's)		Öntöltő, forgó elmozdulásos szivattyú viszonylag kis mennyiségekhez. A szivattyú ideális különféle viszkozitású folyadékok szivattyúzásához paszta sűrűségig. A működési irány visszafordítható, és a kapacitás arányos a fordulatszámmal.	Nagy viszkozitású, és különösen a nedvességre érzékeny ragasztók volumetrikus adagolása, mint az SI-k vagy SMP-k.	• A szilikonok, ragasztók, forrasztó paszták stb. volumetrikus adagolása olyan előnyökkel jár, mint: • Pulzálásmentes szállítás • Öntöltés • Könnyen tisztítható • Nem cseppen le • Több különböző méret
LOCTITE EQ MM25 Kétrotoros szivattyú (IDH 1774437)		Két kis méretű rotorszivattyúból áll csővel összekötve, amelyben a ragasztó komponensek összekeverednek. Az egyes rotorszivattyúk fordulatszáma szabályozható, hogy 1:1 – 10:1 közötti keverési arányt érjünk el.	2K metil metakrilát (MMA), epoxi, szilikon és hibrid termékek 400 ml-es kartusban (vagy egyedi tartályban).	• A visszafordítható áramlásirány (visszaszívás) lehetővé teszi a termékáramlás pontos megállítását • Sokféle alkalmazáshoz használható a telepített munkahelyektől kezdve a LOCTITE asztali robotokba beépítésig.
LOCTITE EQ VA40 Ciánakrilát Volumetrikus adagolószelep (IDH 2333708)		Dugattyús mérőszelep, amelyet minden ciklusban pontos térfogatú anyagcsöppek adagolására terveztek.	Ciánakrilát ragasztók 1,5 – 6 µ liter mennyiséghez	• Nagy sebességű automata percenként 120 ciklusig • Könnyen utántölthető bármelyik LOCTITE tartályból • Hosszú élettartamra készült kialakítás: > 1 millió ciklus • Egyszerű, tiszta adagolást biztosít • Ciánakrilát és gyorsan kötő ciánakrilát ragasztókhoz • Viszkozitások akár 10000 mPas értékig • A helyszínen javítható • Ideális a precíziós pötty adagoláshoz.

VOLUMETRIKUS EGYSÉGEK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
LOCTITE EQ PU20 Digitális tömlőszivattyús adagoló (IDH 2265279)		Ez egy megbízható és hatékony volumetrikus adagoló 1K, kis viszkozitású ragasztókhoz. Kiváló a precíz adagoláshoz, illetve olyan alkalmazásokhoz, amelyeknél egy konkrét átáramló mennyiség szükséges. Az adagoló elektromechanikus működésű, és nem szükséges hozzá levegő használata.	Anaerob, pillanatragasztók és fényre kötő ragasztók 10 ml, 20 g és 30 ml-es flakonokban, valamint oldószermentes aktivátorok és olajak kb. 5000 mPa•s viszkozitásig.	• A levegőmentes adagolás csökkenti a korai kötést és a termék bedugulását • Az azonnali irányváltás vákuumos visszaszíváshoz elzárja a folyadékáramlást, és megakadályozza a csöpögést • Egyszerű és kényelmes betöltő szerkezet a tubusok cseréjéhez • Digitális időzítés és motor fordulatszám szabályzás • Többféle üzemmód
LOCTITE EQ RC15 Kis rotorszivattyú vezérlő (IDH 1880232)		Biztosítja a vezérlést a 97611 típusú kis rotorszivattyúk számára. Vezérli az összes adagolási paramétert, mint például a szivattyú fordulatszám, adagolt térfogat, tároló tartály nyomása, és rotorspray vezérlés (ha szükséges).	A kiegészítő készülékektől függ.	• A könnyű navigálás a menüben lehetővé teszi a felhasználóknak az adagolt termék mennyiség szabályzását (ml), vagy az áramlási mennyiség szabályzását (ml/perc) • Nagy pontosságú ismétlés • Automatikus öblítési funkció, hogy ne kössön bele a keverőcsőbe az anyag.
LOCTITE EQ RC24 Szivattyú vezérlő rendszer (IDH 2636370)		Volumetrikus excenteres rotorszivattyúk precíz vezérléséhez használható. Az RC24 része egy érintő képernyős kezelőpanel, valamint egy kefe nélküli szervómotor, integrált digitális vezérlővel.	Nagy viszkozitású, és különösen a nedvességre érzékeny ragasztók volumetrikus adagolása, mint az SI-k vagy SMP-k.	• A könnyű navigálás a menüben lehetővé teszi a felhasználóknak az adagolt termék mennyiség szabályzását (ml), vagy az áramlási mennyiség szabályzását (ml/perc) • Nagy pontosságú ismétlés • Automatikus öblítési funkció, hogy ne kössön bele a keverőcsőbe az anyag.
LOCTITE 97160 Dupla rotorszivattyú vezérlő (IDH 1533495)		Minden funkciót ellát, ami az EQ MM25 Dupla rotorszivattyú vezérléséhez szükséges, a forgási sebesség precíz szabályozásával. Összekapcsolható magasabb szintű PLC-vel, hogy integrálják automatikus rendszerekbe.	2K metil metakrilát (MMA), epoxi, szilikon és hibrid termékek 400 ml-es kartusban (vagy egyedi tartályban).	• A könnyű navigálás a menüben lehetővé teszi a felhasználóknak az adagolt termék mennyiség szabályzását (ml), vagy az áramlási mennyiség szabályzását (ml/perc) • Nagy pontosságú ismétlés • Automatikus öblítési funkció, hogy ne kössön bele a keverőcsőbe az anyag.

ADAGOLÓ RENDSZEREK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
LOCTITE 97108 **2 l-es tároló tartály** (IDH 135555)		LOCTITE flakonokat lehet beletenni, és van benne egy pneumatikus csatlakozás és egy elektromos interfész is az összes LOCTITE vezérlő csatlakoztatásához.	500 g, 1 l, 2 l és 2 kg-os flakonokkal használható.	• Opcionálisan félautomata és automatikus vezérlőkkel • Alacsony szint és üres szint figyelmeztető jelzés (PLC) • Kézi leürítő szelep nyomás vezérléséhez • Tároló tartály fedél tartó a szennyeződés elkerülésére.
LOCTITE 97631 **300 ml Kartus adagoló** (IDH 854181)		LOCTITE termékek adagolására használják 300 ml-es kartusból, mint például ciánakrilát gél, anaerob anyagok, epoxik és szilikonok.	Ragasztók és tömítőanyagok 300 ml-es fecskendőben/ kartusban, alacsonytól magas viszkozitásig (5 mPa•s-tól pasztáig).	• A 97631 kartus adagolót LOCTITE termékek adagolására használják 300 ml-es kartusból, mint például ciánakrilát gél, anaerób anyagok, epoxik és szilikonok • Egy adagoló szeleppel vagy excenteres rotorszivattyúval összekötve használható átadó vezetékekben, kézi vagy automatikus munkaállomásokon.
LOCTITE EQ MM30 **400 ml kettős kartus adagoló** (IDH 1529531)		Használható ellátó egységként volumetrikus 2K adagolókhoz, mint például az EQ MM25 kétrotoros szivattyú. A két független dugattyúrúd mechanikus meghajtású, és van bennük lökethossz mérés, ami fokozza a technológia megbízhatóságát.	2K metil metakrilát (MMA), epoxi, szilikon és hibrid termékek 400 ml-es kartusban.	• A keverési arányt és adagolt mennyiséget a lökethossz mérésével és mechanikus kijelzővel lehet figyelni • Alacsony-szint érzékelés • Független nyomásszabályzás

ASZTALI ROBOTOK

Termék neve	Üzemi tartomány
LOCTITE EQ RB40 200D (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 mm
LOCTITE EQ RB40 300D (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 400D (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 500D (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 mm

A LOCTITE asztali robotok jellemzőit és tartozékait kimondottan a ragasztók adagolásához igazították. Ezek a készülékek teljesen kompatibilisek a RIA (Robotic Industry Association) biztonsági előírásaival. A programozási kiegészítőket, adagolóeszközöket, csatlakozó kábeleket és kötőelemeket külön árusítjuk.

ELŐNYÖK:

- Egy független adagolás be/ki öblítésvezérlő gomb az előlapon lehetővé teszi a ragasztó kiöblítését az adagolószelepből, hogy ne kössön bele a ragasztó, illetve segít az előzetes beállításnál.
- Nincs szükség speciális programozásra.
- Tanító készülék (IDH 2268727) programtárolási funkcióval, amelynek segítségével az adagolási program könnyen áttölthető egyik robotból a másikba.
- 100 program, 4000 memóriapont programonként
- Automatikus kapcsoló tápegység 95-132 VAC vagy 180-250 VAC.





RENDSZEREK FÉNY HATÁSÁRA TÉRHÁLÓSODÓ TERMÉKEKHEZ

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
LOCTITE EQ CL32 LED fényceruza 365 nm / 405 nm Kötő-toll (IDH 2182210 / 2182207)		Ez egy UV/látható fényforrás. A rendszer nagy teljesítményű, hordozható fényforrás, amely képes folyamatosan biztosítani a termékek kötéséhez szükséges UV/látható fényt. Mivel egyedi LED technológiával működik, ezért azonnal be-ki kapcsolható, és egységes fényteljesítményt biztosít. Használható a saját tölthető akkumulátoraival, vagy a mellékelt fali adapterről.	UVA és UVV fényre kötő termékek	• Egy készülékben kombinálja a kézi és a fix beépítésű készülékek előnyeit • Beállítható időzítésre, vagy folyamatosan is üzemelhet • Ergonomikus ujjkapcsoló • Mini-USB adapterrel tölthető • A hosszú fókusztávolság lehetővé teszi a változó kézi alkalmazást.
LOCTITE EQ CL25 LED fényceruza Kötő-rendszer (Multiple IDH's)		A LOCTITE EQ CL25 LED fényceruza kontroller egy univerzális vezérlő, amelyre akár négy önálló LED kötési fejet lehet csatlakoztatni. Sokféle tartozék kapható hozzá, például különféle lencsék, többféle hosszú kábel, 365 nm vagy 405 nm LED fejek. A tartozékokat külön kell rendelni. • **EQ CL25 LED pont megvilágítás vezérlő** (IDH 1786127) • **Rövid LED fej 365 nm** (IDH 1984957) • **Rövid LED fej 405 nm** (IDH 2104788) • **Ø 3 mm lencse** (IDH 1305335) • **Ø 6 mm lencse** (IDH 1305333) • **Ø 10 mm lencse** (IDH 1305332) • **1,7 m csatlakozó kábel** (IDH 1305339) • **3,0 m csatlakozó kábel** (IDH 1984961) • **10 m csatlakozó kábel** (IDH 1305337) • **UV teljesítménymérő** (IDH 1523721)	UVA és UVV fényre kötő termékek	• Nem melegíti a kötési felületet • Nagy intenzitású kimenet, akár 20 W/cm² • Hosszú élettartamú LED: 20000 óra • Kis méretű vezérlő

RENDSZEREK FÉNY HATÁSÁRA TÉRHÁLÓSÓDÓ TERMÉKEKHEZ

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
LOCTITE EQ CL30 LED fényár rendszer (Multiple IDH's)		A LOCTITE CL30 LED Fényár Rendszer egy nagy intenzitású megvilágító rendszer, amelyet kimondottan LOCTITE UV és látható fényre kötő ragasztókhoz terveztünk. A modulos kialakítás része egy LED fej egy csatlakozó kábellel és vezérlővel (külön rendelhető). Mindegyik CL30 fejben 144 nagy teljesítményű LED van, beépített reflektor tükörrel, így nagy felületen egyenletes kötést biztosít (100 x 100 mm). A fejeket egymás mellé is lehet kapcsolni két irányban, ezzel tovább növelve a kötési felületet a maximális rugalmasság érdekében. Kapható LOCTITE LED fényár kvad vezérlő is, érintő képernyővel, tápegységgel, amely vezérelni tud akár 4 LOCTITE LED fényár lámpát. • **EQ CL30 LED fényár fej 365 nm** (IDH 2139182) • **EQ CL30 LED fényár fej 405 nm** (IDH 2139180) • **CL30 LED kvad vezérlő** (IDH 2257357) • **97104 LED egyes fényár vezérlő** (IDH 1359255) • **97360 LED kötőkamra** (IDH 1511839)	UVA és UVV fényre kötő termékek	• Nagy intenzitás 50 mm távolról (365 nm: >500 mW/cm2, • 405 nm: >1000 mW/cm2) • Jellemző élettartam >20000 óra • A LED lámpák egymás mellé kapcsolhatók • Nem szükséges bemelegedési és lehűlési idő • 144 önálló LED • Az energiatakarékos LED-ek csak minimális energiát pazarolnak el.
LOCTITE 97055 UVALOC 1000 (IDH 805741)		Optimális UV kötő kamra kézi betöltésre és kiszedésre tervezve az alkatrészek kötése után. A lámpa emissziótartománya és sugárzott teljesítménye kimondottan az UV-fényre kötő LOCTITE ragasztók igényeihez igazodik.	UVA, UVA és UVV fényre kötő termékek	• Standard Egység 1000 W-os, közepes nyomású higanygőz ívlámpával, amely jó tapadásmentességet és mély kötést biztosít • Opcionális látható fényű izzó műanyag ragasztásához • Opcionális vas-adalékos izzó a maximális kötési mélységhez • A kezelőt teljesen árnyékolja az UV-fény ellen • Nagyon biztonságos technológia a beépített UV figyelő rendszer miatt.
LOCTITE EQ PM20 UV VIS/UV AB sugárzásmérő (IDH 2436352 / 2436353)		Iparágelsőként, méri a LED fényre kötést segítő rendszereket. A lapos reakciógörbe kimondottan alkalmassá teszi a kötést segítő LED eszközök keskeny hullámsávjainak mérésére. Használható kötési kamrákkal, szalagokkal és fényár lámpákkal is. A készülék egy készülékben magába foglalja a megvilágító, fényerőmérő és profil-memória funkciót. UV VIS és UV AB változatban is kapható.	UV AB/VIS sugárzásmérők	• UVA/UVB és látható fény mérése

KÉZI / PNEUMATIKUS ADAGOLÓK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
300 ml Kézi kartus adagoló (IDH 142240)		Mechanikus adagoló ragasztó- és tömítő anyagokhoz.	Mechanikus adagoló műanyag és alumínium 290 ml, 300 ml és 310 ml-es kartushoz.	• A gyors betöltés miatt tiszta és könnyű a patron cseréje • Ergonomikus kialakítás • Egyszerű és tiszta adagolás
LOCTITE 97002 300 ml Pneumatikus kartus adagoló (IDH 88632)		Mechanikus vezérlésű, pneumatikus működtetésű készülék. A mennyiséget és az áramlási sebességet a kezelő szabályozza.	Pneumatikus adagoló 300 ml / 310 ml műanyag és alumínium kartushoz és LOCTITE 250 ml tubusokhoz.	• Pontos mennyiségszabályzás beépített nyomásszabályzóval • Gyors leállítás a minimális túlfolyás érdekében • Ergonomikus kialakítás • Egyszerű és tiszta adagolás
LOCTITE 96001 50 ml Kézi adagoló (IDH 267452)		Mechanikus működtetésű adagoló 1:1, 2:1 és 10:1 keverési arányú termékekhez 50 ml-es flakonokból.	2K epoxi, poliuretán és hibrid termékek 50 ml-es kartusban.	• Kényelmes, költséghatékony adagolási módszer • Ergonomikus kialakítás, hogy ne fáradjon ki a kezelő.
LOCTITE 97042 50 ml Dupla kartus pneumatikus adagoló (IDH 476898)		Pneumatikus adagoló 1:1 keverési arányú termékekhez 50 ml-es flakonokból.	2K epoxi, poliuretán és hibrid termékek 50 ml-es dupla kartusban.	• Könnyű és ergonomikus kialakítás könnyű használathoz • Beépített levegő nyomásszabályzó • Kényelmes 8-állású élkerék az adagoló nyomás szabályzásához
50 ml 10:1 Dupla kartus kézi adagoló (IDH 1034026)		Mechanikus működtetésű adagoló 10:1 keverési arányú termékekhez S-típusú 50 ml-es flakonokból.	2K 10:1 keverési arányú akril termékekhez S-típusú 50 ml-es flakonokból.	• Kényelmes, költséghatékony adagolási módszer • Ergonomikus kialakítás, hogy ne fáradjon ki a kezelő.
50 ml 10:1 Dupla kartus pneumatikus adagoló (IDH 1493310)		Pneumatikus adagoló 10:1 keverési arányú termékekhez S-típusú 50 ml-es flakonokból.	2K 10:1 keverési arányú akril termékekhez S-típusú 50 ml-es flakonokból.	• Könnyű és ergonomikus kialakítás könnyű használathoz • Beépített levegő nyomásszabályzó

KÉZI / PNEUMATIKUS ADAGOLÓK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
LOCTITE EQ HD14 200 ml dupla kartus kézi / pneumatikus adagoló (IDH 2693822 / 2693824)		Kézben hordozható, mechanikus működtetésű, mérő-keverő adagolók. Ezek az adagolók kényelmes, költséghatékony megoldást nyújtanak a termék felhordásához minimális veszteséggel. Az adagolók kompatibilisek az 1:1, 2:1, 4:1 és 10:1 keverési arányú termékekkel, és kaphatók mechanikus és pneumatikus változatban is.	Különféle vegyi összetételű 2K termékek keveréséhez és felhordásához használható 200 ml-es kartusból.	• Nagyon precíz adagolás a gyors levegő kiengedésnek köszönhetően • Az adagoló azonnal eléri a maximális nyomást, nincs késedelem • Fáradásmentes kezelés az eszköz kiegyensúlyozottságának és akár 35%-kal kisebb súlyának köszönhetően más hasonló adagolókhoz képest • Könnyű kezelés: új kialakítású ravasz és visszahúzó gomb, amelyek könnyen elérhetők egy kézzel • Adapter készeletek, amelyek ugyanezt az adagolót 1:1, 2:1, 4:1 és 10:1 arányú kartusokhoz is használhatóvá teszik.
LOCTITE EQ HD14 400 ml dupla kartus kézi / pneumatikus adagoló (IDH 2693823 / 2693825)		Kézben hordozható, kézi működtetésű, mérő-keverő adagolók. Ezek az adagolók kényelmes, költséghatékony megoldást nyújtanak a termék felhordásához minimális veszteséggel. Az adagolók kompatibilisek az 1:1, 2:1, 4:1 és 10:1 keverési arányú termékekkel, és kaphatók mechanikus és pneumatikus változatban is.	Különféle vegyi összetételű 2K termékek keveréséhez és felhordásához használható 400 ml-es kartusból.	• Nagyon precíz adagolás a gyors levegő kiengedésnek köszönhetően • Az adagoló azonnal eléri a maximális nyomást, nincs késedelem • Fáradásmentes kezelés az eszköz kiegyensúlyozottságának és akár 35%-kal kisebb súlyának köszönhetően más hasonló adagolókhoz képest • Könnyű kezelés: új kialakítású ravasz és visszahúzó gomb, amelyek könnyen elérhetők egy kézzel • Precíz kialakítású alkatrészeket használtunk az erősség és merev kialakítás biztosítása céljából a legnehezebb környezetekben is • Adapter készeletek, amelyek ugyanezt az adagolót 1:1, 2:1, 4:1 és 10:1 arányú kartusokhoz is használhatóvá teszik.
LOCTITE EQ HD12 Pneumatikus spray adagoló (IDH 2251591)		Nagy igénybevételhez készült kartus kézi pisztoly 1125 ml-es dupla kartushoz, spray adapterrel, nyomásszabályzóval, mérőórával, elzáró szeleppel és levegő tömlővel.	LOCTITE 7255 spray szórására használható 900 ml-es kiszerelésű dupla kartusból. 2:1 keverési arányhoz való	• A vezérlő nyomás külön beállítható a dugattyú mozgatásához és a porlasztó levegőhöz • Kézi szelep nyitja ki és zárja el a porlasztó levegőellátást.

A Henkel megfelelő kiegészítőket (például adagolószárak, keverők stb.) is forgalmaz minden készülékhez. Az optimális adagoló- vagy keverőszár kiválasztásához, kérjük, vegye fel a kapcsolatot műszaki szaktanácsadó kollégáinkkal, vagy látogasson el a www.equipment.loctite.com oldalra.

ADAGOLÓHEGYEK

Illusztráció / Példa	Cikkszám	Rendelési szám	Csomagméret, db	Szín	Méret	Belső Ø, mm
RUGALMAS ADAGOLÓHEGYEK: ADAGOLÓTŰ, POLIPROPILÉN (PPF), CSAVARMENETES						
	97229	142640	50	Borostyán	15	1,37
	97230	142641	50	Zöld	18	0,84
	97231	142642	50	Rózsaszín	20	0,61
	97232	142643	50	Piros	25	0,25
KÚPOS ADAGOLÓHEGYEK ADAGOLÓTŰ, POLIETILÉN, KÚPOS (PPC), LUER-LOCK						
	97221	88660	50	Grey	16	1,19
	97222	88661	50	Zöld	18	0,84
	97223	88662	50	Rózsaszín	20	0,61
	97224	88663	50	Kék	22	0,41
PRECÍZIÓS ADAGOLÓHEGYEK: ADAGOLÓTŰ, ROZSDAMENTES ACÉL STANDARD (SSS), LUER-LOCK						
	97225	88664	50	Borostyán	15	1,37
	97226	88665	50	Zöld	18	0,84
	97227	88666	50	Rózsaszín	20	0,61
	97228	88667	50	Piros	25	0,25

TOVÁBBI ADAGOLÓHEGYEK ÉS KEVERŐSZÁRAK

Illusztráció	Cikkszám	Rendelési szám	Csomagméret, db	Leírás
	98741	1146079	50	Adagolótű, rozsdamentes acél, teflon bevonattal (SSTL), 0,455 mm átmérő
	97262	218288	2 each	Tűválaszték csomag: Mindegyik adagoló tűből 2 darab
	K1003100	88805	50	Tűválaszték csomag: Mindegyik adagoló tűből 2 darab
	97248	218275	50	Luer-Lock® zárósapka
	97233	88672	20 + 5	Luer-Lock® adapter készlet: 20 Luer-Lock® és 5 adapter
	97207	88656	40	Luer-Lock® adapter készlet: 20 Luer-Lock® és 5 adapter

TOVÁBBI ADAGOLÓHEGYEK ÉS KEVERŐSZÁRAK

Illusztráció	Cikkszám	Rendelési szám	Csomagméret, db	Leírás
	97283	529462	40	10 ml-es fekete fecskendő henger készlet UV és fényre kötő ragasztókhoz.
	97263	218287	40	10 ml-es fekete fecskendő henger készlet UV és fényre kötő ragasztókhoz.
	97208	88657	2	10 ml-es fecskendő levegő vezeték adapter
	97244	88677	20	30 ml átlátszó fecskendő henger készlet
	97264	218286	20	30 ml-es fekete fecskendő henger készlet UV és fényre kötő ragasztókhoz.
	97245	88678	2	30 ml syringe airline adapter
	97290	397462	50	Műanyag precíziós adagolóhegy, 0,812 mm
	984569	1487440	10	Statikus keverőszár epoxi és PU termékhez 50 ml flakonban, SQ 5.3-24
	984570	1487439	10	Statikus keverőszár epoxi termékhez 200/400 ml flakonban, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10	Statikus keverőszár MBX 6.5-20-S 10:1, LOCTITE AA 3038-hoz
	8953593	1248606	10	Spray keverőszár LOCTITE PC 7255-höz
	8953186	1104046	10	Statikus keverőszár 4:1/10:1, 400/490 ml flakonhoz, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Statikus keverőszár 1:1, akril 50 ml flakonhoz, MA 6.3-7
	98457	720174	10	Statikus keverőszár 1:1 / 2:1 200/400 ml flakonhoz, MC 8-24
	863585	367545	10	Statikus keverőszár 1:1, MS polimer 410 ml flakonhoz, MC 13-18
	8953187	1104047	10	Statikus keverőszár 4:1/10:1 in 400/490 ml flakonhoz, MCX 08-24
	8955989	1453183	10	Statikus keverőszár LOCTITE 3090 és LOCTITE 4070 termékhez, MLX 2.5-16-5
	N/A	1826921	10	Statikus keverőszár 1:1/2:1 400 ml flakonhoz, MFH 6.0-34 T
	N/A	1573153	10	Statikus keverőszár 1:1/2:1 400 ml flakonhoz, MFH 6.0-34 T
	N/A	1573135	10	Statikus keverőszár 1:1/2:1 400 ml flakonhoz, MFH 6.0-34 T

TARTALOM

Terméknév	Kiszerelések	Oldal
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 2400	50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 243	5 ml, 10 ml, 24 ml, 50 ml, 250 ml	9, 10, 13
LOCTITE 248	9 g, 19 g	10, 13
LOCTITE 270	10 ml, 50 ml, 250 ml	9, 11, 13
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	11, 13
LOCTITE 2701	5 ml, 250 ml	11,13
LOCTITE 277	50 ml, 250 ml	11, 13
LOCTITE 290	50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 3090	11 g	49, 51
LOCTITE 401	20 g, 500 g	47, 48, 51
LOCTITE 402	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 406	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 435	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 454	20 g	47, 49, 51
LOCTITE 460	20 g, 500 g	49, 51
LOCTITE 480	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 495	20 g, 500 g	49, 51
LOCTITE 510	50 ml, 160 ml, 250 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 518	25 ml, 50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 5400	50 ml, 250 ml	20, 21
LOCTITE 542	10 ml, 50 ml, 250 ml	19, 20, 21
LOCTITE 55	24 x 160 m, 48 x 160 m	20, 21
LOCTITE 574	50 ml, 250 ml	28, 31
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	19, 20, 21
LOCTITE 5800	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 603	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 620	10 ml, 50 ml, 250 ml	39, 41

Terméknév	Kiszerelések	Oldal
LOCTITE 6300	50 ml, 250 ml	39, 41
LOCTITE 638	50 ml, 250 ml	37, 39, 41
LOCTITE 641	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 648	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 660	50 ml	37, 39, 41
LOCTITE AA 326	50 ml	65, 66, 70
LOCTITE AA 330	50 ml kit	66, 70
LOCTITE AA 3504	250 ml	86, 89
LOCTITE AA 352	250 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE AA 3922	25 ml, 1 l	87, 89
LOCTITE AA 3951	25 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE AA 3953	25 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE EA 3421	50 ml	66, 70
LOCTITE EA 3423	50 ml, 200 ml	66, 70
LOCTITE EA 3430	24 ml, 50 ml	65, 67, 70
LOCTITE EA 3450	25 ml	67, 70
LOCTITE EA 3463	114 g	108, 109
LOCTITE EA 3471	500 g	108, 109
LOCTITE EA 3475	500 g	108, 109
LOCTITE EA 3478	453 g	107, 108, 109
LOCTITE EA 9450	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9461	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9466	50 ml, 400 ml	68, 70
LOCTITE EA 9483	50 ml, 400 ml	67, 70
LOCTITE EA 9492	50 ml, 400 ml	68, 70
LOCTITE EA 9497	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9514	300 ml	67, 70
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	56, 57
LOCTITE HY 4080	50 g	58, 59
LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY	50 ml, 400 ml	58, 59

Terméknév	Kiszerelések	Oldal
LOCTITE LB 8008	453 g	119, 120, 121
LOCTITE LB 8009	453 g	120, 121
LOCTITE LB 8023	453 g	119, 120, 121
LOCTITE LB 8040	400 ml	115
LOCTITE LB 8150	500 g	120, 121
LOCTITE LB 8201	400 ml	115
LOCTITE O-Ring Kit	N/A	127
LOCTITE PC 5070	1,8 m	126
LOCTITE PC 6261	3,634 l	127
LOCTITE PC 6315	2,676 l	127
LOCTITE PC 7218	1 kg, 10 kg	99, 100, 101
LOCTITE PC 7222	1,36 kg	100, 101
LOCTITE PC 7226	1 kg	99, 100, 101
LOCTITE PC 7227	1 kg	100, 101
LOCTITE PC 7234	1 kg	100, 101
LOCTITE PC 7255	1,125 l	100, 101
LOCTITE PC 7352	400 ml	107, 108, 109
LOCTITE PC 9410	25,7 kg	127
LOCTITE SF 7063	400 ml, 10 l, 200 l	12, 21, 30, 40, 50, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7080	350 ml	126
LOCTITE SF 7100	400 ml	127
LOCTITE SF 7200	400 ml	30, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7455	18 ml, 150 ml, 500 ml, 20 l	50
LOCTITE SF 7505	90 ml, 250 ml, 1 l	127
LOCTITE SF 7515	5 l, 20 l	127
LOCTITE SF 7649	150 ml, 500 ml	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	10 g, 300 g	50
LOCTITE SF 7840	750 ml, 5 l, 20 l, 200 l	94, 95

Terméknév	Kiszerelések	Oldal
LOCTITE SF 7850	400 ml, 3 l, 10 l	94, 95
LOCTITE SF 7900	400 ml	125, 126
LOCTITE SI 5075	4,27 m	127
LOCTITE SI 5300	310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5331	100 ml	20, 21
LOCTITE SI 5366	310 ml	79
LOCTITE SI 5367	310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5368	310 ml	79
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5900	300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5910	300 ml	27, 29, 31
LOCTITE SI 596	80 ml, 310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5970	300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5980	100 ml	29, 31
TEROSON MS 9220	80 ml, 310 ml	78, 79
TEROSON MS 930	310 ml	77, 79
TEROSON MS 9360	310 ml, 570 ml	79
TEROSON MS 939	290 ml	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	400 ml	78, 79
TEROSON PU 6700	50 ml, 310 ml, 400 ml	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	50 ml, 400 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	50 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	50 ml	68, 71
TEROSON VR 5080	25,5 m	127
TEROSON VR 625	400 ml	127

TARTALOM

Eszközök	IDH sz.	Oldal
NYOMÁS- ÉS IDŐVEZÉRELT SZELEPEK		**130**
LOCTITE 97130 Ergoloc szelep	444643	130
LOCTITE 97135/97136 adagoló membránszelep	215846 / 215848	130
LOCTITE 98013 CA adagoló membránszelep	318654	130
LOCTITE 98009 fényre kötő adagoló membránszelep	218280	130
LOCTITE 97113/97114 fix applikátor szelep	88644 / 88645	130
NYOMÁS- ÉS IDŐVEZÉRLŐK		**131**
LOCTITE 97006 digitális fecskendős adagoló	88633	131
LOCTITE 97009 félautomata adagoló rendszer HP (nagynyomású)	215845	131
LOCTITE EQ RC18 Félautomata adagoló rendszer LP (kisnyomású)	2260508	131
LOCTITE EQ RC18 Félautomata adagoló rendszer LP (kisnyomású)	1275665	131
PRECÍZIÓS ADAGOLÓSZELEPEK		**132**
LOCTITE EQ VA20 Volumetrikus adagoló szelep	2084141	132
LOCTITE EQ VA20 Volumetrikus adagoló szelep	2333708	132
LOCTITE Excenteres rotorszivattyú (RD-EC adagoló)	1196160	132
LOCTITE EQ MM25 Dupla rotorszivattyú	Multiple IDH's	132
LOCTITE EQ MM25 Dupla rotorszivattyú	1774437	132
VOLUMETRIKUS VEZÉRLŐK		**133**
LOCTITE EQ PU20 Digitális tömlőszivattyús adagoló	2265279	133
LOCTITE EQ RC15 Kompakt rotorszivattyú vezérlő	1880232	133
LOCTITE EQ RC24 szivattyú vezérlő rendszer	2636370	133
LOCTITE 97160 Dupla rotorszivattyú vezérlő	1533495	133
ADAGOLÓ RENDSZEREK		**134**
LOCTITE 97108 2 l-es tartály	135555	134
LOCTITE 97631 300 ml-es kartus kinyomó	854181	134
LOCTITE EQ MM30 400 ml-es dupla kartus kinyomó	1529531	134
ASZTALI ROBOTOK		**135**
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	135
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	135
LOCTITE EQ RB40 400D	2104795	135

Eszközök	IDH sz.	Oldal
LOCTITE EQ RB40 500D	2103369	135
FÉNYRE KÖTŐ RENDSZEREK		**136 / 137**
LOCTITE EQ CL32 LED fényceruza 365 nm/405 nm kötő-toll	2182210 / 2182207	136
LOCTITE EQ CL25 LED fényceruza kötő-rendszer	Multiple IDH's	136
LOCTITE EQ CL30 LED fényár rendszer	Multiple IDH's	137
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	137
LOCTITE EQ PM20 UV VIS/UV AB sugárzásmérő	2436352 / 2436353	137
MANUÁLIS ÉS PNEUMETIKUS ADAGOLÓK		**138 / 139**
300 ml-es Kézi kartus adagoló	142240	138
LOCTITE 97002 300 ml-es Pneumatikus kartus adagoló	88632	138
LOCTITE 97002 300 ml-es Pneumatikus kartus adagoló	267452	138
LOCTITE 97042 50 ml-es Dupla kartus pneumatikus adagoló	476898	138
50 ml-es 10:1 Dupla kartus pneumatikus adagoló	1034026	138
50 ml-es 10:1 Dupla kartus pneumatikus adagoló	1493310	138
LOCTITE EQ HD14 200 ml-es Dupla Mechanikus / pneumatikus adagoló	2693822 / 2693824	139
LOCTITE EQ HD14 400 ml-es Dupla kartus kézi / pneumatikus adagoló	2693823 / 2693825	139
LOCTITE EQ HD12 Pneumatikus spray adagoló	2251591	139
ADAGOLÓHEGYEK		**140**
Flexibilis adagolóhegyek: Adagolótű, polipropilén (PPF), csavarmenetes		140
Flexibilis adagolóhegyek: Adagolótű, polipropilén (PPF), csavarmenetes		140
Precíziós adagolóhegyek: Adagolótű, rozsdamentes acél standard (SSS), Luer-Lock		140
TOVÁBBI ADAGOLÓGEGYEK ÉS KEVERŐSZÁRAK		**140 / 141**



LOCTITE

TERMÉKVÁLASZTÓ KATALÓGUS

Henkel Magyarország Kft.

Ipari ragasztástechnika
Lechner Ödön fasor 10/b.
1095 Budapest

Tel.: (+36) 1 372-5677
Fax: (+36) 1 372-5678
www.loctite.hu

A leírásban megadott adatok csak tájékoztatásul szolgálnak. Kérjük vegyék fel a kapcsolatot a Henkel műszaki szaktanácsadóival a termék további specifikációjával, felhasználási tanácsaival kapcsolatban!
Eltérő megjelölés hiányában a nyomtatott anyagban használt összes védjegy a Henkel és / vagy leányvállalatainak védjegye és / vagy bejegyzett védjegye az Egyesült Államokban, Németországban és másutt.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2021